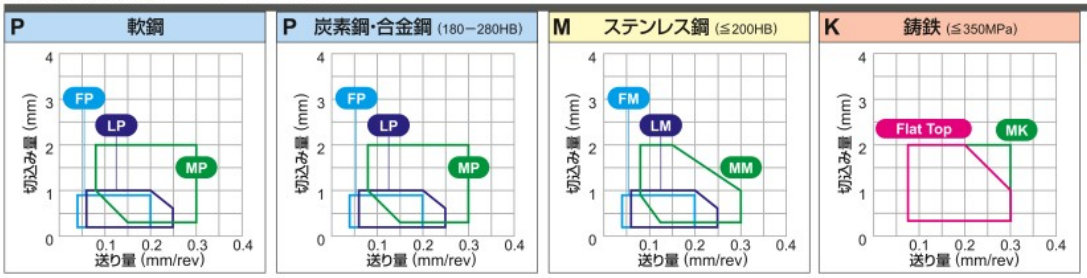
90° SC 穴つき ○○形

SCMT 09 T3 04- FP
切れ刃長 厚さ コーナR ブレーカ
★ 詳細はA002ページをご参照ください。

被削材別切りくず有効範囲

仕上げ切削 軽切削 中切削



切削状態(目安)： ●：安定切削 ◐：一般切削 ✲：不安定切削

被削材		UE6105	UE6110	UE6020	MC6015	MC6025	UH6400	MS6015	MC7025	MP7035	US7020	US735	US905	MC5005	MC5015	UC5105	UC5115	MH515 NEW	MP9005	MP9015	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010	MT9005	TF15
	P 鋼	●	◐	✲	◐	✲	✲	●														✲	✲		●	◐	◐	●	●	◐	✲					●
	M ステンレス鋼								◐	✲	○	✲									◐	✲	✲		○			○	○		✲					
	K 鋳鉄													●	◐	●	◐	◐				◐	✲		●		●	●		✲	●	◐				●
	N 非鉄金属																															◐				◐
	S 耐熱合金、チタン合金												●						●	◐	●	◐	✲									◐	◐	◐			

インサート外観	呼び記号	RE (mm)	コーティング																								サーメット		コーテッドサーメット				超硬合金						対応ホルダ参照ページ
			UE6105	UE6110	UE6020	MC6015	MC6025	UH6400	MS6015	MC7025	MP7035	US7020	US735	US905	MC5005	MC5015	UC5105	UC5115	MH515 NEW	MP9005	MP9015	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010	MT9005	TF15	
FP	SCMT09T304-FP	0.4		●		●	●																			●		●									
	SCMT09T308-FP	0.8		●		●	●																			●		●									C026 E033
仕上げ切削																																					
FM	SCMT09T304-FM	0.4																						●													
	SCMT09T308-FM	0.8																						●													C026 E033
仕上げ切削																																					
FV	SCMT09T304-FV	0.4			▲																					●	●		●		●						
仕上げ切削																																					C026 E033
LP	SCMT09T304-LP	0.4		●		●	●																			●		●									
	SCMT09T308-LP	0.8		●		●	●																			●		●									C026 E033
軽切削																																					
LM	SCMT09T304-LM	0.4								●	●													●													
	SCMT09T308-LM	0.8								●	●													●													C026 E033
軽切削																																					
MP	SCMT09T304-MP	0.4		●		●	●																			●		●									
	SCMT09T308-MP	0.8		●		●	●																			●		●									
	SCMT120404-MP	0.4		●		●	●																			●		●									C026 E033
	SCMT120408-MP	0.8		●		●	●																			●		●									
中切削																																					
MM	SCMT09T304-MM	0.4								●	●													●													
	SCMT09T308-MM	0.8								●	●													●													
	SCMT120404-MM	0.4								●	●													●													C026 E033
	SCMT120408-MM	0.8								●	●													●													
中切削																																					

● = NEW

チップブレーカ ➤ A060
材種選択基準 ➤ A030
呼び記号の見方 ➤ A002