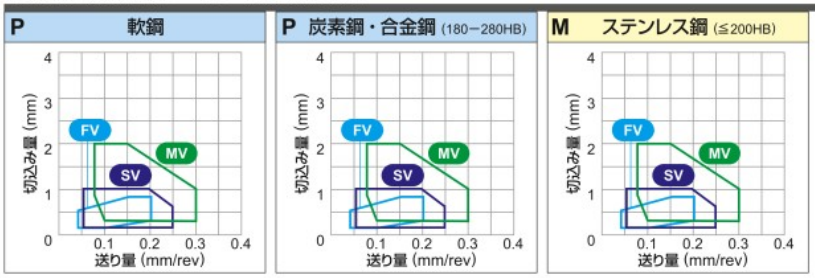
60° TP 穴つき ○○形

TPMH 08 02 02- FV
切れ刃長 厚さ コーナR ブレーカ
＊詳細はA002ページをご参照ください。

被削材別切りくず有効範囲

仕上げ切削 軽切削 中切削



切削状態(目安)： ●：安定切削 ◐：一般切削 ✲：不安定切削

被削材		
P	鋼	●◐✲●✲✲● ◔✲○✲ ●◐●●●● ●◐ ◔✲✲ ●◐ ✲ ●◐●●●● ✲ ●◐ ●◐ ●◐ ●◐ ✲ ●◐ ●◐ ●◐ ✲ ●◐ ✲ ●◐ ●◐ ●◐ ✲ ●◐ ●◐ ●◐ ✲ ●◐ ●◐