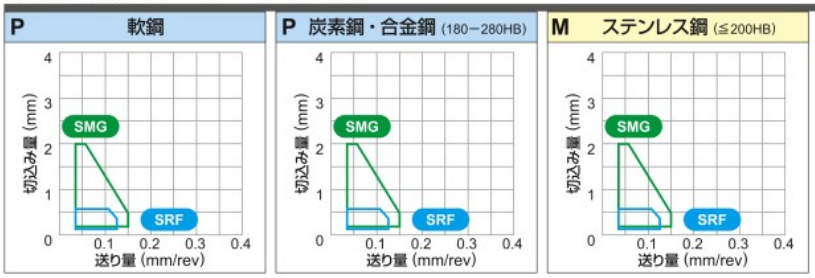
35° VP 穴つき形

VPGT 08 02 01 R-SRF
切れ刃長 厚さ コーナR R/L ブレーカ
＊ 詳細はA002ページをご参照ください。

被削材別切りくず有効範囲

仕上げ切削 中切削



切削状態(目安)： ●：安定切削 ◐：一般切削 ✲：不安定切削

被削材		UE6105	UE6110	UE6020	MC6015	MC6025	UH6400	MS6015	MC7025	MP7035	US7020	US735	US905	MC5005	MC5015	UC5105	UC5115	MH515 NEW	MP9005	MP9015	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010	MT9005	TF15	対応ホルダ参照ページ
	P 鋼	●	◐	✲	◐	✲	✲	●														✲	✲		●	◐		◐	●	●	◐	✲					●	
	M ステンレス鋼								◔	✲	○	◔	✲								◔	✲	✲		○			○	○		✲							
	K 鋳鉄													●	◐	●	◐	◐			◐	✲			●			●	●		✲	●	◐			●		
	N 非鉄金属																																◔		●		
	S 耐熱合金、チタン合金												●						●	◐	●	◐	✲										◔	◔	◔			
インサート外観	呼び記号	RE (mm)	コーティング																							サーメット		コーテッドサーメット				超硬合金						
R/L-SRF	VPET080201R-SRF	0.1																					●														
	VPET080201L-SRF	0.1																					●														
	VPET080202R-SRF	0.2																					●														
	VPET080202L-SRF	0.2																					●														
	VPET1103V3R-SRF	0.03																					●														D010 D011
	VPET1103V3L-SRF	0.03																					●														
	VPET110301R-SRF	0.1																					●														
	VPET110301L-SRF	0.1																					●														
	VPET110302R-SRF	0.2																					●														
仕上げ切削	VPET110302L-SRF	0.2																					●														
SMG	VPGT080201M-SMG	0.1																					●														
	VPGT080202M-SMG	0.2																					●														D010 D011
	VPGT110301M-SMG	0.1																					●														
	VPGT110302M-SMG	0.2																					●														
中切削																																					

● = NEW

●：標準在庫品 ▲：現在標準在庫品で将来新製品と置き換わる製品
（1ケース10個入りです）

チップブレーカ ➤ A068