
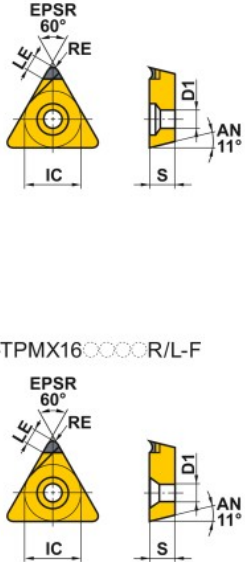

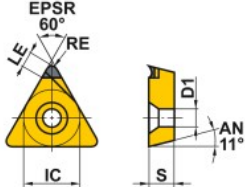

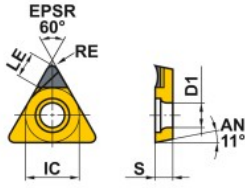


# 60° TP 穴つき形

被削材	N	非鉄金属	●	切削状態(目安) : ●:安定切削 ●:一般切削 ✖:不安定切削					
インサート 外観	呼び記号	PCD	寸法 (mm)					形状	対応ホルダ 参照ページ
		MD220	IC	S	RE	LE	D1		
 ニューブチカット	NP-TPMX090202R-F	●	5.56	2.38	0.2	1.5	3.0	 NP-TPMX16○○○○R/L-F	E025
	NP-TPMX090202L-F	●	5.56	2.38	0.2	1.5	3.0		
	NP-TPMX090204R-F	□	5.56	2.38	0.4	1.6	3.0		
	NP-TPMX090204L-F	●	5.56	2.38	0.4	1.6	3.0		
	NP-TPMX090208R-F	□	5.56	2.38	0.8	1.8	3.0		
	NP-TPMX090208L-F	●	5.56	2.38	0.8	1.8	3.0		
	NP-TPMX110302R-F	□	6.35	3.18	0.2	1.5	3.5		
	NP-TPMX110302L-F	●	6.35	3.18	0.2	1.5	3.5		
	NP-TPMX110304R-F	□	6.35	3.18	0.4	1.6	3.5		
	NP-TPMX110304L-F	●	6.35	3.18	0.4	1.6	3.5		
	NP-TPMX110308R-F	□	6.35	3.18	0.8	1.8	3.5		
	NP-TPMX110308L-F	●	6.35	3.18	0.8	1.8	3.5		
	NP-TPMX160302R-F	□	9.525	3.18	0.2	1.5	4.8		
	NP-TPMX160302L-F	●	9.525	3.18	0.2	1.5	4.8		
	NP-TPMX160304R-F	□	9.525	3.18	0.4	1.6	4.8		
NP-TPMX160304L-F	●	9.525	3.18	0.4	1.6	4.8			
(プレーカ付)	NP-TPMX160308R-F	□	9.525	3.18	0.8	1.8	4.8	本図は右勝手(R)を示す。	
 ニューブチカット	NP-TPMH080202R-F	●	4.76	2.38	0.2	1.5	2.4		E007
	NP-TPMH080202L-F	●	4.76	2.38	0.2	1.5	2.4		
	NP-TPMH080204R-F	●	4.76	2.38	0.4	1.6	2.4		
	NP-TPMH080204L-F	●	4.76	2.38	0.4	1.6	2.4		
	NP-TPMH090202R-F	●	5.56	2.38	0.2	1.5	2.9		
	NP-TPMH090202L-F	●	5.56	2.38	0.2	1.5	2.9		
	NP-TPMH090204R-F	●	5.56	2.38	0.4	1.6	2.9		
	NP-TPMH090204L-F	●	5.56	2.38	0.4	1.6	2.9		
	NP-TPMH110302R-F	●	6.35	3.18	0.2	1.5	3.4		
	NP-TPMH110302L-F	●	6.35	3.18	0.2	1.5	3.4		
	NP-TPMH110304R-F	●	6.35	3.18	0.4	1.6	3.4		
	NP-TPMH110304L-F	●	6.35	3.18	0.4	1.6	3.4		
	NP-TPMH160302R-F	●	9.525	3.18	0.2	1.5	4.4		
	NP-TPMH160302L-F	●	9.525	3.18	0.2	1.5	4.4		
	NP-TPMH160304R-F	●	9.525	3.18	0.4	1.6	4.4		
(プレーカ付)	NP-TPMH160304L-F	●	9.525	3.18	0.4	1.6	4.4	本図は左勝手(L)を示す。	
 (プレーカ付)	TPGT160302R-F	●	9.525	3.18	0.2	3.1	4.4		-
	TPGT160302L-F	●	9.525	3.18	0.2	3.1	4.4		
	TPGT160304R-F	●	9.525	3.18	0.4	3.0	4.4		
	TPGT160304L-F	●	9.525	3.18	0.4	3.0	4.4		

PCD

B

PCDインサート

ポジ  
11°

穴つき

C

D

R

S

T

V

W