

旋削用PCDインサート[ポジ]

80° WC 穴つき形

被削材	N	非鉄金属	●	切削状態(目安) : ●:安定切削 ●:一般切削 ✦:不安定切削					形状	対応ホルダ 参照ページ
	呼び記号			PCD	寸法 (mm)					
インサート 外観			MD220	IC	S	RE	LE	D1		E027
		WCMWL30202	●	4.76	2.38	0.2	1.6	2.3		
		WCMWL30204	□	4.76	2.38	0.4	1.7	2.3		
		WCMW040202	●	6.35	2.38	0.2	2.9	2.8		
		WCMW040204	□	6.35	2.38	0.4	3.0	2.8		
		WCMW06T304	●	9.525	3.97	0.4	3.0	4.4		
		WCMW06T308	□	9.525	3.97	0.8	3.3	4.4		

PCDインサート

ポジ
ア
11°

穴つき

C

D

R

S

T

V

W

80° WP 穴つき形

被削材	N	非鉄金属	●	切削状態(目安) : ●:安定切削 ●:一般切削 ✦:不安定切削					形状	対応ホルダ 参照ページ
	呼び記号			PCD	寸法 (mm)					
インサート 外観			MD220	IC	S	RE	LE	D1		E010
		WPGT040202	●	6.35	2.38	0.2	2.9	2.8		
		WPGT040204	●	6.35	2.38	0.4	2.9	2.8		
		WPGT060302	●	9.525	3.18	0.2	3.3	4.4		
		WPGT060304	●	9.525	3.18	0.4	3.3	4.4		
	(ブレーカ付)									

●:標準在庫品 □:受注生産品
(1ケース1個入りです)