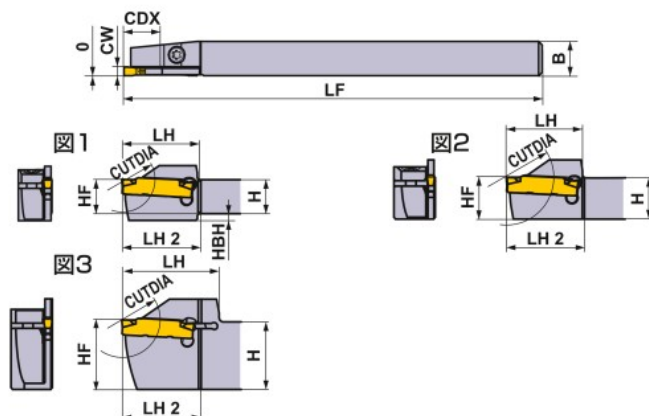
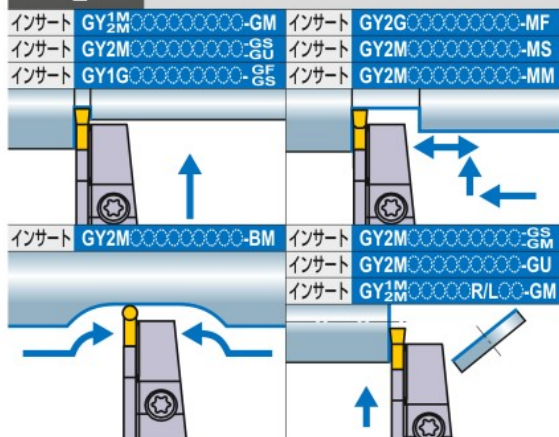


GYシリーズ [外径 小型旋盤加工用]

1

00°ストレートホルダ



本図は右勝手(R)を示します。

シート サイズ	寸法 (mm)			タイプ	勝手 (R/L)	呼 び 記 号		図
	CW	CDX*4	CUTDIA			ホルダ	在庫	
C	1.50	11	22	一体型	R L	GYSR1010JX00-C11 GYSL1010JX00-C11	● ●	1 1
		13	26	一体型	R L	GYSR1212JX00-C13 GYSL1212JX00-C13	● ●	2 2
		17*1	34*2	一体型	R L	GYSR1616JX00-C17 GYSL1616JX00-C17	● ●	2 2
		18*1	36*2	一体型	R L	GYSR2012JX00-C18 GYSL2012JX00-C18	● ●	3 3
		11	22	一体型	R L	GYSR1010JX00-D11 GYSL1010JX00-D11	● ●	1 1
		13	26	一体型	R L	GYSR1212JX00-D13 GYSL1212JX00-D13	● ●	2 2
		17	34	一体型	R L	GYSR1616JX00-D17 GYSL1616JX00-D17	● ●	2 2
		18	36	一体型	R L	GYSR2012JX00-D18 GYSL2012JX00-D18	● ●	3 3
D	2.00 2.24	11	22	一体型	R L	GYSR1010JX00-E11 GYSL1010JX00-E11	● ●	1 1
		13	26	一体型	R L	GYSR1212JX00-E13 GYSL1212JX00-E13	● ●	2 2
		17	34	一体型	R L	GYSR1616JX00-E17 GYSL1616JX00-E17	● ●	2 2
		18	36	一体型	R L	GYSR2012JX00-E18 GYSL2012JX00-E18	● ●	3 3
		11	22	一体型	R L	GYSR1010JX00-F11 GYSL1010JX00-F11	● ●	1 1
		13	26	一体型	R L	GYSR1212JX00-F13 GYSL1212JX00-F13	● ●	2 2
		17	34	一体型	R L	GYSR1616JX00-F17 GYSL1616JX00-F17	● ●	2 2
		18	36	一体型	R L	GYSR2012JX00-F18 GYSL2012JX00-F18	● ●	3 3
E	2.39 2.50 2.74	11	22	一体型	R L	GYSR1010JX00-F11 GYSL1010JX00-F11	● ●	1 1
		13	26	一体型	R L	GYSR1212JX00-F13 GYSL1212JX00-F13	● ●	2 2
		17	34	一体型	R L	GYSR1616JX00-F17 GYSL1616JX00-F17	● ●	2 2
		18	36	一体型	R L	GYSR2012JX00-F18 GYSL2012JX00-F18	● ●	3 3
		11	22	一体型	R L	GYSR1010JX00-F11 GYSL1010JX00-F11	● ●	1 1
		13	26	一体型	R L	GYSR1212JX00-F13 GYSL1212JX00-F13	● ●	2 2
		17	34	一体型	R L	GYSR1616JX00-F17 GYSL1616JX00-F17	● ●	2 2
		18	36	一体型	R L	GYSR2012JX00-F18 GYSL2012JX00-F18	● ●	3 3
F	3.00 3.18 3.24	11	22	一体型	R L	GYSR1010JX00-F11 GYSL1010JX00-F11	● ●	1 1
		13	26	一体型	R L	GYSR1212JX00-F13 GYSL1212JX00-F13	● ●	2 2
		17	34	一体型	R L	GYSR1616JX00-F17 GYSL1616JX00-F17	● ●	2 2
		18	36	一体型	R L	GYSR2012JX00-F18 GYSL2012JX00-F18	● ●	3 3
		11	22	一体型	R L	GYSR1010JX00-F11 GYSL1010JX00-F11	● ●	1 1
		13	26	一体型	R L	GYSR1212JX00-F13 GYSL1212JX00-F13	● ●	2 2
		17	34	一体型	R L	GYSR1616JX00-F17 GYSL1616JX00-F17	● ●	2 2
		18	36	一体型	R L	GYSR2012JX00-F18 GYSL2012JX00-F18	● ●	3 3

CW = 刃幅 CDX = 最大溝入れ深さ CUTDIA = 最大突切り径

- *1 表記した最大溝入れ深さCDXは、使用するインサートにより異なります。F010-F012ページのインサート寸法CDXをご参照ください。
 *2 表記した最大突切り径CUTDIAは、使用するインサートにより異なります。F010-F012ページのインサート寸法CDXの2倍になります。
 *3 表記した寸法は、基準インサートにおける値です。その他のインサートを装着した場合は、LF、LH、LH 2が異なることがあります。
 *4 表記した最大溝入れ深さCDXは、被削材の直径により制限があります。詳細はF102ページをご参照ください。