

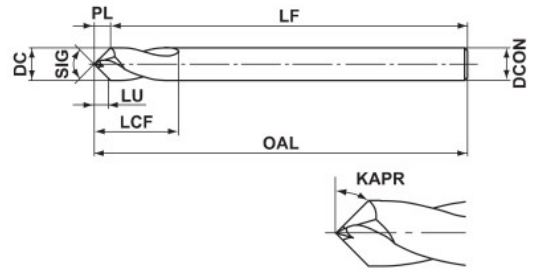
DLE

リーディングドリル 超硬 先端角120° 145°



P	M	K	N	S	H
鋼	ステンレス鋼	鋳鉄			

外部給油形



h7	DCON=3	3 < DCON ≤ 6	6 < DCON ≤ 10	10 < DCON ≤ 16
	$\begin{matrix} 0 \\ -0.010 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.015 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.018 \end{matrix}$

(mm)

DC	SIG	DP1020	呼び記号	LU	LCF	OAL	LF	PL	KAPR	DCON
3.0	120°	●	DLE0300S030P120	0.8	9	45	44.1	0.9	30°	3
4.0	120°	●	DLE0400S040P120	1.1	12	50	48.8	1.2	30°	4
5.0	120°	●	DLE0500S050P120	1.3	14	60	58.6	1.4	30°	5
6.0	120°	●	DLE0600S060P120	1.6	15	66	64.3	1.7	30°	6
7.0	120°	●	DLE0700S070P120	1.9	18	74	72.0	2.0	30°	7
8.0	120°	●	DLE0800S080P120	2.2	20	74	71.7	2.3	30°	8
10.0	120°	●	DLE1000S100P120	2.8	24	84	81.1	2.9	30°	10
12.0	120°	●	DLE1200S120P120	3.3	28	95	91.5	3.5	30°	12
3.0	145°	●	DLE0300S030P145	0.4	9	45	44.5	0.5	17.5°	3
4.0	145°	●	DLE0400S040P145	0.5	12	50	49.4	0.6	17.5°	4
5.0	145°	●	DLE0500S050P145	0.7	14	60	59.2	0.8	17.5°	5
6.0	145°	●	DLE0600S060P145	0.8	15	66	65.1	0.9	17.5°	6
7.0	145°	●	DLE0700S070P145	1.0	18	74	72.9	1.1	17.5°	7
8.0	145°	●	DLE0800S080P145	1.1	20	74	72.7	1.3	17.5°	8
NEW 10.0	145°	●	DLE1000S100P145	1.4	24	84	82.4	1.6	17.5°	10
NEW 12.0	145°	●	DLE1200S120P145	1.7	28	95	93.1	1.9	17.5°	12

注1) センタリング径は工具径(加工径)DC未満、使用可能長さLUを目安にご使用ください。

DC = 加工径	OAL = 全長	DCON = 取付け部径
LU = 使用可能長さ	LF = 機能長さ	SIG = 先端角
LCF = フルート長さ	PL = 先端と肩部寸法差	