

# VQN4MB NEW

## 4枚刃スマートミラクルボールエンドミル(M)



炭素鋼・合金鋼・鋳鉄 ( $<30\text{HRC}$ )	工具鋼・プリハードン鋼・高硬度鋼 ( $\leq 45\text{HRC}$ )	高硬度鋼 ( $\leq 55\text{HRC}$ )	高硬度鋼 ( $> 55\text{HRC}$ )	オーステナイト系 ステンレス鋼	耐熱合金	銅合金	アルミニウム合金
-----------------------------------	---	---------------------------------	------------------------------	--------------------	------	-----	----------

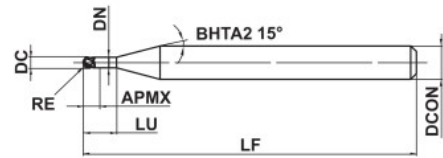


図1

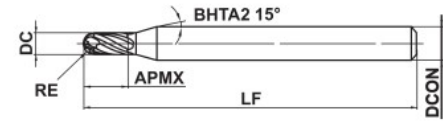


図2

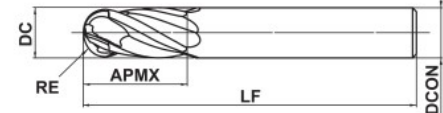


図3



RE $\leq 6$		
$\pm 0.010$		



DCON=6	$8 \leq \text{DCON} \leq 10$	DCON=12
$0$ - 0.005	$0$ - 0.006	$0$ - 0.008

- (Al, Ti, Si)N系コーティングは超耐熱合金加工に優れた耐摩耗性・耐チップング性を発揮します。
- 先端が2枚刃で切りくず排出性に優れ荒加工に最適です。

(mm)

呼び記号	RE	DC	APMX	LU	DN	LF	DCON	刃数	在庫	図
VQN4MBR0100	1.0	2	2	6	1.9	60	6	4	●	1
VQN4MBR0150	1.5	3	3	8	2.9	60	6	4	●	1
VQN4MBR0200	2.0	4	8	-	-	60	6	4	●	2
VQN4MBR0250	2.5	5	12	-	-	60	6	4	●	2
VQN4MBR0300	3.0	6	12	-	-	60	6	4	●	3
VQN4MBR0400	4.0	8	14	-	-	70	8	4	●	3
VQN4MBR0500	5.0	10	18	-	-	80	10	4	●	3
VQN4MBR0600	6.0	12	22	-	-	80	12	4	●	3

DC = 外径  
RE = ボール半径  
APMX = 刃長  
LU = 首下長

DN = 首径  
LF = 全長  
DCON = シャンク径

●：標準在庫品