




●:安定切削（第一推奨） ●:一般切削（第一推奨） ✨:不安定切削（第一推奨）  
○:安定切削（第二推奨） ○:一般切削（第二推奨） ✨:不安定切削（第二推奨）

被削材	P	鋼	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○																		
	M	ステンレス鋼	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○																		
	K	鋳鉄	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○																		
インサート 外觀	呼び記号	RE (mm)	コーティング																												コーティング	コーティング	コーティング	超硬合金																						
			MS6015	MC6115 NEW	MC6125 NEW	MC6015	MC6025	UE6105	UE6110	UE6020	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5115 NEW	MC5125	MC5005	MC5015	UC5105	UC5115	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15														
Standard  中切削	CPMH080204	0.4	●	●																																																				
	CPMH080208	0.8	●	●																																																				
	CPMH090304	0.4	●	●																																																				
	CPMH090308	0.8	●	●																																																				
Standard  中切削	CPMX080204	0.4							▲																					●																										
	CPMX080208	0.8							▲																					●																										
	CPMX090304	0.4							▲																					●				●							●															
	CPMX090308	0.8							▲▲																					●																										
MV  中切削	CPMH080204-MV	0.4	●		▲		▲						▲●				▲										●			●●●	●●●	●●●	●●●																							
	CPMH080208-MV	0.8	●		▲		▲						▲●				▲										●			●●●	●●●	●●●	●●●																							
	CPMH090304-MV	0.4	●		▲		▲						▲●				▲										●			●●●	●●●	●●●	●●●																							
	CPMH090308-MV	0.8	●		▲		▲						▲●				▲										●			●●●	●●●	●●●	●●●																							

● = NEW

