

MP2SDB

2枚刃エムエスプラス強力形ボールエンドミル(S)



炭素鋼・合金鋼・鋳鉄 (<30HRC)	工具鋼・プリハードン鋼・高硬度鋼 (≤45HRC)	高硬度鋼 (≤55HRC)	高硬度鋼 (>55HRC)	オーステナイト系 ステンレス鋼	チタン合金 耐熱合金	銅合金	アルミニウム合金
○	○	○					

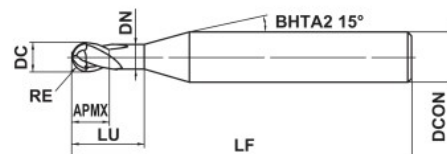


図1



図2

R	0.5 ≤ RE ≤ 6				
	±0.01				
h5	4 ≤ DCON ≤ 6	DCON=8			
	0 - 0.005	0 - 0.006			
h6	DCON=10	DCON=12			
	0 - 0.009	0 - 0.011			

● 強S字切れ刃形状により耐欠損性に優れ、鍛造型などの荒加工や中荒加工に最適です。

呼び記号	RE	DC	APMX	LU	DN	LF	DCON	刃数	在庫	図	標準価格 (円)
MP2SDBR0050	0.5	1	1	2	0.96	45	4	2	●	1	3,430
MP2SDBR0075S06	0.75	1.5	1.5	3	1.44	50	6	2	●	1	5,540
MP2SDBR0100	1	2	2	4	1.90	50	4	2	●	1	3,300
MP2SDBR0100S06	1	2	2	4	1.90	60	6	2	●	1	4,640
MP2SDBR0150	1.5	3	3	6	2.90	70	6	2	●	1	4,090
MP2SDBR0200	2	4	4	8	3.90	60	4	2	●	2	4,490
MP2SDBR0200S06	2	4	4	8	3.90	70	6	2	●	1	4,490
MP2SDBR0250	2.5	5	5	10	4.90	80	6	2	●	1	5,190
MP2SDBR0300	3	6	12	18	5.85	80	6	2	●	2	5,410
MP2SDBR0300A120	3	6	12	18	5.85	120	6	2	●	2	7,390
MP2SDBR0400	4	8	14	24	7.85	90	8	2	●	2	9,500
MP2SDBR0400A130	4	8	14	24	7.85	130	8	2	●	2	11,600
MP2SDBR0500	5	10	18	30	9.70	100	10	2	●	2	12,400
MP2SDBR0500A140	5	10	18	30	9.70	140	10	2	●	2	14,900
MP2SDBR0600	6	12	22	36	11.70	110	12	2	●	2	18,400
MP2SDBR0600A140	6	12	22	36	11.70	140	12	2	●	2	21,100

耐摩耗性を重視する加工にはMS plusエンドミルシリーズMP2SBを推奨します。

ご用命の際は 呼び記号もしくは、MP2SDB ○○R (全長○○mm×シャンク径○○mm) とご指定ください。

●：標準在庫品