
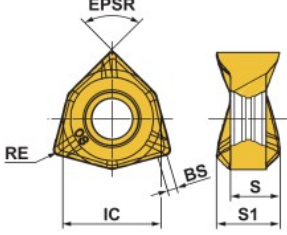


# WWX200

■ インサート

(mm)

被削材 目安表	P	鋼	◆	◆	◆		◆	この選定目安はWWX200に対するものになります。 被削材、切削状態により選定が異なりますので、推奨切削条件をご参照ください。  ホーニング： E：丸ホーニング											
	M	ステンレス鋼	◆			◆													
K	鋳鉄	◆	◆																
N	非鉄金属																		
S	耐熱合金、チタン合金					◆	◆												
H	高硬度鋼						◆												
インサート 外観	呼び記号	精度	ホーニング	コーティング							IC	S	S1	BS	RE	形状			
				MV1020	MC5020	MP6120	MP6130	MP7130	MP9120	MP9130							VP15TF		
	6NMU0906040PNER-M	M	E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9	5	6	1.6	0.4	
	6NMU0906080PNER-M	M	E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9	5	6	1.2	0.8	
	6NMU0906080PNER-R	M	E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9	5	6	1.2	0.8	

●：標準在庫品

(インサートは、1ケース 10 個入りです)