●：安定切削（第一推奨）　◐：一般切削（第一推奨）　✻：不安定切削（第一推奨）
○：安定切削（第二推奨）　◔：一般切削（第二推奨）　❁：不安定切削（第二推奨）

| 被削材 | | | コーティング | | |