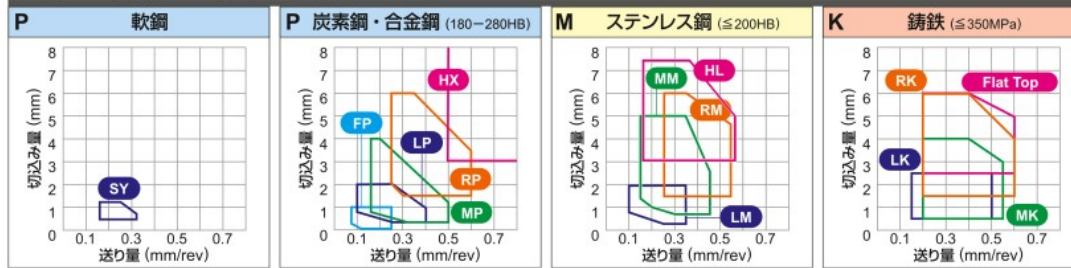


被削材別切りくず有効範囲

仕上げ切削..... 軽切削..... 中切削..... 荒切削..... 重切削.....



●: 安定切削 (第一推奨) ●: 一般切削 (第一推奨) ✖: 不安定切削 (第一推奨)
○: 安定切削 (第二推奨) ○: 一般切削 (第二推奨) ✖: 不安定切削 (第二推奨)

被削材	P	鋼																																									
	M	ステンレス鋼																																									
	K	鋳鉄																																									
	N	非鉄金属																																									
	S	耐熱合金、チタン合金																																									
インサート 外観	呼 び 記 号	RE (mm)	コーティング																								コーテッド サマート	サマート	超硬合金														
			UE6105	UE6110	UE6020	NEW MC6115	MC6125	MC6015	MC6025	MC6035	UH6400	MS6015	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5005	MC5015	UC5105	UC5115	MH515	NEW MV9005*	MP9005	MP9015	MP9025	US905	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	NX2525	NX3035	UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010	MT9015		
 仕上げ切削	SNMG120404-FP	0.4					▲▲																										●		●								
	SNMG120408-FP	0.8					▲▲																										●		●								
	SNMG120412-FP	1.2					▲▲																										●		●								
 仕上げ切削	SNMG090304-FH	0.4																																		●							
	SNMG090308-FH	0.8																																		●							
	SNMG120404-FH	0.4	▲																															●		●							
	SNMG120408-FH	0.8	▲																															●									
 仕上げ切削	SNMG120408-FS	0.8																																		●							
 軽切削	SNMG120404-LP	0.4	▲▲		●●	▲▲▲																												●									
	SNMG120408-LP	0.8	▲▲		●●	▲▲▲																												●									
	SNMG120412-LP	1.2	▲▲		●●	▲▲▲																																					
 軽切削	SNMG120404-LM	0.4										●●●																															
	SNMG120408-LM	0.8										●●●																															
 軽切削	SNMG120408-LK	0.8															▲▲																										
	SNMG120412-LK	1.2															▲▲																										

* MV9005は日本限定販売材種です。

● = NEW

A

旋削用インサート

ネガ

穴つき

C

D

R

S

T

V

W

