








●: 安定切削 (第一推奨) ●: 一般切削 (第一推奨) ✦: 不安定切削 (第一推奨)
 ○: 安定切削 (第二推奨) ○: 一般切削 (第二推奨) ✧: 不安定切削 (第二推奨)

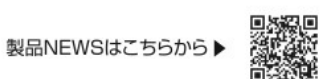
被削材	P 鋼		M ステンレス鋼		K 鋳鉄		N 非鉄金属		S 耐熱合金、チタン合金		コーティング																コーテッド サマット	サマット	超硬合金														
	RE (mm)	UE6105	UE6110	UE6020	NEW MC6115	MC6015	MC6025	MC6035	UH6400	MS6015	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5005	MC5015	UC5105	UC5115	MH515	NEW MV9005	MP9005	MP9015	MP9025	US905	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	NX2525	NX3035	UT120T	HT105T	HT110	RT9010	MT9015				
LK  軽切削	WNUMG080404-LK	0.4													▲▲																												
	WNUMG080408-LK	0.8														▲▲						●																					
	WNUMG080412-LK	1.2														▲▲						●																					
LS  軽切削	WNUMG080402-LS	0.2																				●●	●																		●		
	WNUMG080404-LS	0.4																					●●	●																	●		
	WNUMG080408-LS	0.8																					●●	●																	●		
SH  軽切削	WNUMG06T304-SH	0.4	▲▲												●																												
	WNUMG06T308-SH	0.8	▲▲												●																												
	WNUMG060404-SH	0.4	▲▲													●																											
	WNUMG060408-SH	0.8	▲▲													●																											
	WNUMG080404-SH	0.4	▲▲	●●	▲▲											●																									●		
	WNUMG080408-SH	0.8	▲▲▲	●●	▲▲											●																									●		
SA  軽切削	WNUMG080404-SA	0.4	▲▲▲	●●	▲▲																																				●●		
	WNUMG080408-SA	0.8	▲▲▲	●●	▲▲																																				●●		
	WNUMG080412-SA	1.2	▲▲▲	●●	▲▲																																				●		
*2 SW  軽切削 (ワイパー)	WNUMG060404-SW	0.4	▲▲			▲																																		●	●		
	WNUMG060408-SW	0.8	▲▲			▲																																		●	●		
	WNUMG080404-SW	0.4	▲▲	●●	▲											▲▲																								●	●●		
	WNUMG080408-SW	0.8	▲▲	●●	▲											▲▲																								●	●●		
	WNUMG080412-SW	1.2	▲▲	●●	▲																																			●	●●		
SY  軽切削	WNUMG080404-SY	0.4																																						●	●		
	WNUMG080408-SY	0.8		▲																																				●	●●		
MJ  軽切削	WNUMG080408-MJ	0.8																					●●	●●																			
	WNUMG080412-MJ	1.2																					●●	●●																			
	WNUMG080416-MJ	1.6																					●●	●●																			

*1 MV9005は日本限定販売材種です。

● = NEW

*2 SWブレード(ワイパーインサート)はA028ページを参照の上、ご使用ください。

A
旋削用インサート
ネガ
穴つき
C
D
R
S
T
V
W



外径ホルダ > C002-C005
 内径ホルダ > E002-E005
 チップブレード > A042
 材種選択基準 > A030
 呼び記号の見方 > A002