●：安定切削（第一推奨）　◐：一般切削（第一推奨）　✱：不安定切削（第一推奨）
○：安定切削（第二推奨）　◔：一般切削（第二推奨）　❁：不安定切削（第二推奨）

被削材		
	P	鋼
	M	ステンレス鋼
	K	鋳鉄
	N	非鉄金属
	S	耐熱合金、チタン合金

| インサート外観 | 呼び記号 | RE (mm) | コーティング | | |