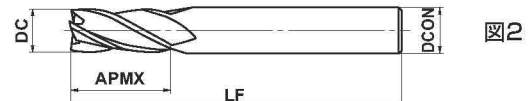
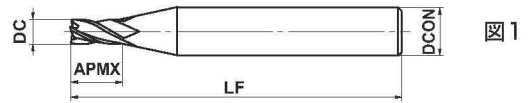


4枚刃エンドミル

G4MC 4枚刃Gセンタカットエンドミル(M)



炭素鋼・合金鋼・鋳鉄 (<30HRC)	工具鋼・ハードン鋼・高硬度鋼 (≤45HRC)	高硬度鋼 (≤55HRC)	高硬度鋼 (>55HRC)	オーステナイト系 ステンレス鋼	チタン合金 耐熱合金	銅合金	アルミニウム合金
◎	○			○	○		○



DC ≤ 20	DC > 20			
0 +0.030	0 +0.040			

● 長時間連続加工や高速重切削に性能を発揮する4枚刃TiNコーティングエンドミルです。

単位: mm

呼び記号	DC	APMX	LF	DCON	刃数	在庫	図
G4MCD0300	3	10	50	6	4	●	1
G4MCD0350	3.5	12	60	8	4	●	1
G4MCD0400	4	12	60	8	4	●	1
G4MCD0450	4.5	15	60	8	4	●	1
G4MCD0500	5	15	60	8	4	●	1
G4MCD0550	5.5	15	60	8	4	●	1
G4MCD0600	6	15	60	8	4	●	1
G4MCD0650	6.5	20	65	10	4	●	1
G4MCD0700	7	20	65	10	4	●	1
G4MCD0750	7.5	20	65	10	4	●	1
G4MCD0800	8	20	65	10	4	●	1
G4MCD0850	8.5	25	75	10	4	●	1
G4MCD0900	9	25	75	10	4	●	1
G4MCD0950	9.5	25	75	10	4	●	1
G4MCD1000	10	25	75	10	4	●	2
G4MCD1100	11	30	85	12	4	●	1
G4MCD1200	12	30	85	12	4	●	2
G4MCD1300	13	35	90	12	4	●	3
G4MCD1400	14	35	95	16	4	●	1
G4MCD1500	15	40	100	16	4	●	1
G4MCD1600	16	40	100	16	4	●	2
G4MCD1700	17	40	100	16	4	●	3
G4MCD1800	18	40	100	16	4	●	3
G4MCD1900	19	45	115	20	4	●	1
G4MCD2000	20	45	115	20	4	●	2
G4MCD2100	21	45	115	20	4	●	3
G4MCD2200	22	45	115	20	4	●	3
G4MCD2300	23	50	120	25	4	●	1
G4MCD2400	24	50	120	25	4	●	1
G4MCD2500	25	50	120	25	4	●	2
G4MCD2600	26	50	120	25	4	●	3
G4MCD2700	27	55	125	25	4	●	3
G4MCD2800	28	55	125	25	4	●	3
G4MCD2900	29	55	125	25	4	●	3
G4MCD3000	30	55	125	25	4	●	3

ご用命の際は 呼び記号もしくは、G4MC 外径○○mm とご指定ください。

●: 標準在庫品