

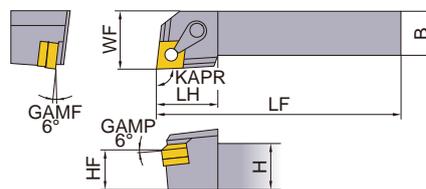
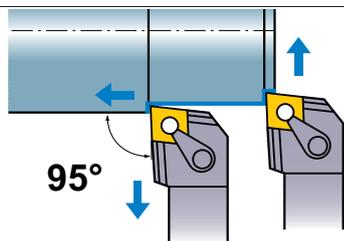
製品情報



推奨切削条件 >> 179
 超硬インサート >> 106
 PCDインサート >> 270
 技術資料 >> 1971

材種・チップブレイカ >> 42
 CBNインサート >> 226
 部品 >> 1929
 ISO13399記号 >> 1966

外径加工



本図は右勝手 (R) を示す。 単位 (mm)

呼び記号	在庫	L/R	対応インサート	H	B	LF	LF	HF	WF	KAPR	シート	シート止ピン	クランプ 駒	クランプ ねじ	レンチ
MCLNR3232P19	●	R	CN**1906	32	32	170	36	32	40	95°	MSCN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R
MCLNR4040R19	●	R	CN**1906	40	40	200	36	40	50	95°	MSCN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R

- 締付けトルク(N・m) : LS25=8.2
- : 標準在庫

用途別インサート例

中切削	中切削	中切削	中・荒切削	重切削	重切削	重切削	M級
MH	Standard	MS	RP	HZ	HX	HV	Flat Top
(19)	(19)	(19)	(19)	(19)	(19)	(19)	(19)

インサート写真は代表例です。英字はブレイカ記号を示し、() 内の数字は該当インサートの大きさを示します。