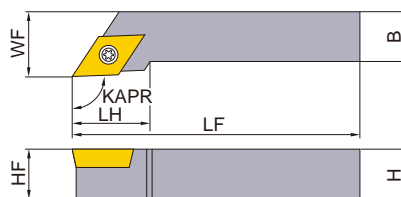
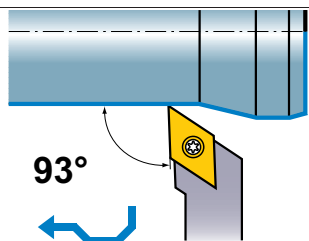


製品情報



推奨切削条件 >> 179
 超硬インサート >> 149
 PCDインサート >> 278
 技術資料 >> 1971

材種・チップブレーカ >> 42
 CBNインサート >> 253
 部品 >> 1929
 ISO13399記号 >> 1966



本図は右勝手 (R) を示す。

単位 (mm)

呼び記号	在庫	L/R	対応インサート	⌀	B	LF	LH	HF	WF	KAPR	クランプねじ	レンチ
SDJCR1010E07	●	R	DC**0702	10	10	70	12	10	12	93°	TS25	TKY08F
SDJCR1212F11	●	R	DC**11T3	12	12	80	18	12	16	93°	TS43	TKY15F
SDJCR1616H11	●	R	DC**11T3	16	16	100	18	16	20	93°	TS43	TKY15F
SDJCL1010E07	●	L	DC**0702	10	10	70	12	10	12	93°	TS25	TKY08F
SDJCL1212F11	●	L	DC**11T3	12	12	80	18	12	16	93°	TS43	TKY15F
SDJCL1616H11	●	L	DC**11T3	16	16	100	18	16	20	93°	TS43	TKY15F

- ・ 締付けトルク(N・m) : TS25=1.0, TS43=3.5
- ・ ● : 標準在庫
- ・ DC** : DCET, DCGT, DCMT, DCGW, DCMW

用途別インサート例

仕上げ	仕上げ	軽切削	軽切削	中切削	中切削	ブレーカなし	PCD/CBN
FP	FM	LP	LM	MP	MM	Flat Top	
(07,11)	(07,11)	(07,11)	(07,11)	(07,11)	(07,11)	(07,11)	(07,11)

- ・ インサート写真は代表例です。英字はブレーカ記号を示し、()内の数字は該当インサートの大きさを示します。

外径加工