

STFE

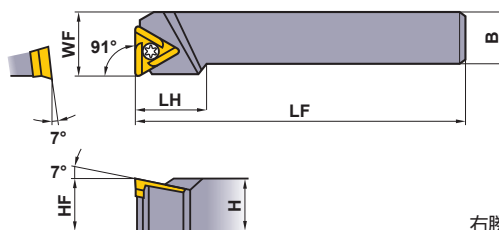
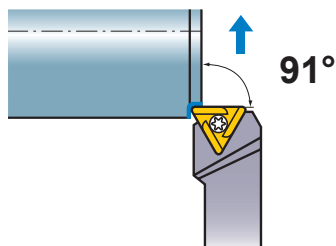
アルミニウム合金用バイト

端面用

製品情報

部品 >> 1929
超硬インサート >> 161

技術資料 >> 1971
PCDインサート >> 288



本図は
右勝手(R)を示す。

呼び記号	在庫		対応インサート	寸法 (mm)						*		
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	クランプねじ	レンチ	
STFER/L1616H16	●	●	TEGX	1603	16	16	100	22	16	20	FC400890T	TKY10F
STFER/L2020K16	●	●		1603	20	20	125	22	20	25	FC400890T	TKY10F
STFER/L2525M16	●	●		1603	25	25	150	22	25	32	FC400890T	TKY10F

注 このホルダで勝手付きインサートをご使用の場合、ホルダの勝手とインサートの勝手は逆になります。

* 締付けトルク(N・m) : FC400890T=2.5

用途別インサート例

中切削	PCD	PCD
R/L (16)	R/L (16)	 (16)

・ インサート写真は代表例です。英字はブレーカ記号を示し、()内の数字は該当インサートの大きさを示します。

推奨切削条件

被削材	インサート材種	切削速度 (m/min)	送り (mm/rev)	切込み (mm)
N アルミニウム合金	HTi10	400	0.05-0.3	0.2-3.0
	MD220	800	0.05-0.3	0.2-0.5

外径加工