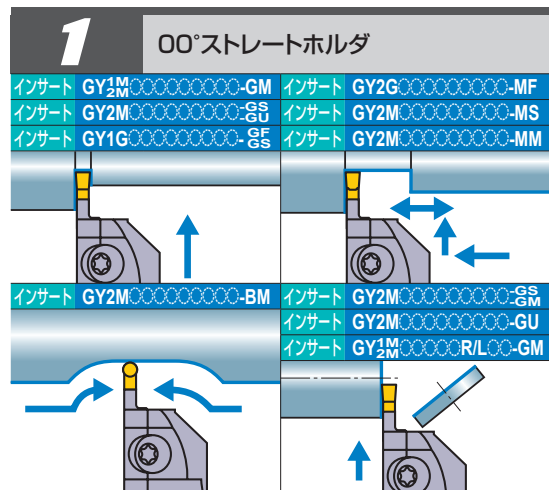


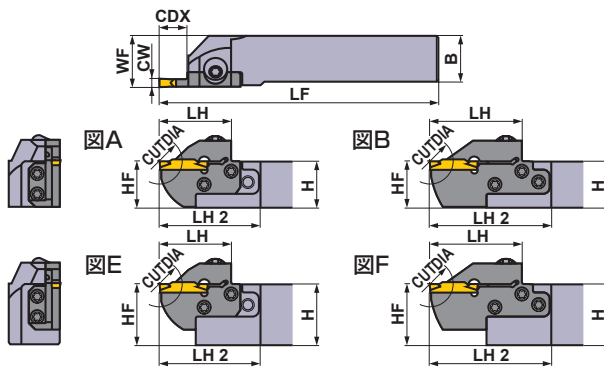
製品情報

推奨切削条件 >> 500
 インサート >> 468
 技術資料 >> 1971

呼び記号の見方 >> 466
 部品 >> 1929
 ISO13399記号 >> 1966



注1 モジュラーブレード、ホルダは別々にてご注文ください。
 注2 右勝手(R)のホルダには、右勝手(R)のモジュラーブレードを、
 左勝手(L)のホルダには、左勝手(L)のモジュラーブレードをセットしてください。



溝入れ加工

シート サイズ	CW	CDX	CUTDIA	タイプ	勝手 (R/L)	呼 び 記 号				図
						ホルダ	在庫	モジュラーブレード	在庫	
D	2.00 2.24	6	12	モジュラー型	R	GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-D06	●	C
					L	GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-D06	●	C
				一 体 型	R	GYQR2020K00-D06	●	—	—	G
					L	GYQL2020K00-D06	●	—	—	G
				モジュラー型	R	GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-D06	●	A
					L	GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-D06	●	A
				モジュラー型	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-D06	●	C
					L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-D06	●	C
				一 体 型	R	GYQR2525M00-D06	●	—	—	G
					L	GYQL2525M00-D06	●	—	—	G
				モジュラー型	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-D06	●	A
					L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-D06	●	A
		モジュラー型	R	GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-D06	●	E		
			L	GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-D06	●	E		
		モジュラー型	R	GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-D06	●	E		
			L	GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-D06	●	E		
		10	20	モジュラー型	R	GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-D10	●	C
					L	GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-D10	●	C
				モジュラー型	R	GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-D10	●	A
					L	GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-D10	●	A
				モジュラー型	R	GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-D12	●	C
					L	GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-D12	●	C
		12	24	モジュラー型	R	GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-D12	●	A
					L	GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-D12	●	A
モジュラー型	R			GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-D12	●	E		
	L			GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-D12	●	E		
モジュラー型	R			GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-D12	●	E		
	L			GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-D12	●	E		
18*4	36	モジュラー型	R	GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RB-D18	●	D		
			L	GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LB-D18	●	D		
		一 体 型	R	GYQR2020K00-D18	●	—	—	G		
			L	GYQL2020K00-D18	●	—	—	G		
		モジュラー型	R	GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RB-D18	●	B		
			L	GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LB-D18	●	B		

*1 表記した最大溝入れ深さCDXは、使用するインサートにより異なります。
 *2 表記した最大突切り径CUTDIAは、使用するインサートにより異なります。
 *3 表記した寸法は、基準インサートにおける値です。その他のインサートを装着した場合は、LF、LH、LH 2、WFが異なる事があります。
 *4 表記した最大溝入れ深さCDXは、被削材の直径により制限があります。

●: 標準在庫品