

製品情報



技術資料 >> 1995

ISO13399記号 >> 1966

対象被削材



マークの見方 >> 670

エンドミル選定目安表 >> 674

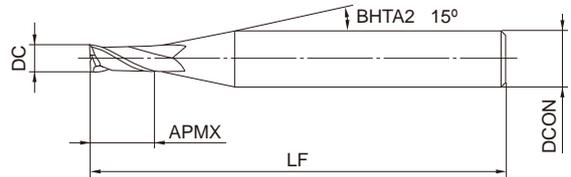


図1

	0.5 ≤ DC ≤ 6
	0 - 0.020
	4 ≤ DCON ≤ 6
	0 - 0.008

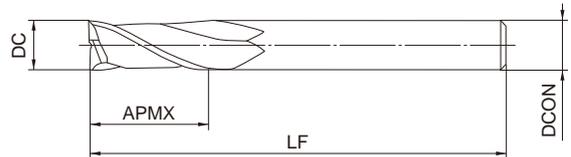


図2

●標準在庫 単位:mm

呼び記号	DC	APMX	LF	DCON	刃数	在庫	插图
VF2MDD0050	0.5	1.3	40	4	2	●	1
VF2MDD0100	1	2.5	40	4	2	●	1
VF2MDD0150	1.5	3.8	40	4	2	●	1
VF2MDD0200	2	5	40	4	2	●	1
VF2MDD0250	2.5	6.3	40	4	2	●	1
VF2MDD0300	3	7.5	50	6	2	●	1
VF2MDD0400	4	10	50	6	2	●	1
VF2MDD0500	5	12.5	50	6	2	●	1
VF2MDD0600	6	15	50	6	2	●	2