

製品情報



対象被削材



技術資料 >> 1995

ISO13399記号 >> 1966

マークの見方 >> 670

エンドミル選定目安表 >> 674

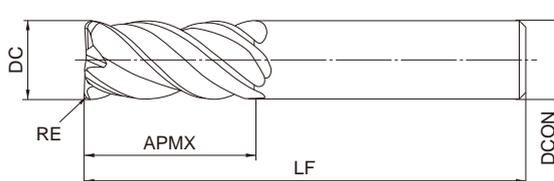


図1

R	0.3 ≤ RE ≤ 3		
	±0.015		
DC	DC ≤ 12	DC > 12	
	0 - 0.02	0 - 0.03	
h6	DCON = 6	8 ≤ DCON ≤ 10	12 ≤ DCON ≤ 16
	0 - 0.008	0 - 0.009	0 - 0.011

●標準在庫 単位:mm

呼び記号	DC	RE	APMX	LF	DCON	刃数	在庫	図番
VQMHVRBFD0600R030	6	0.3	13	50	6	4	●	1
VQMHVRBFD0600R050	6	0.5	13	50	6	4	●	1
VQMHVRBFD0600R100	6	1	13	50	6	4	●	1
VQMHVRBFD0800R050	8	0.5	19	60	8	4	●	1
VQMHVRBFD0800R100	8	1	19	60	8	4	●	1
VQMHVRBFD1000R030	10	0.3	22	70	10	4	●	1
VQMHVRBFD1000R050	10	0.5	22	70	10	4	●	1
VQMHVRBFD1000R100	10	1	22	70	10	4	●	1
VQMHVRBFD1000R200	10	2	22	70	10	4	●	1
VQMHVRBFD1200R100	12	1	26	75	12	4	●	1
VQMHVRBFD1200R200	12	2	26	75	12	4	●	1
VQMHVRBFD1200R300	12	3	26	75	12	4	●	1
VQMHVRBFD1600R100	16	1	35	90	16	4	●	1
VQMHVRBFD1600R200	16	2	35	90	16	4	●	1