
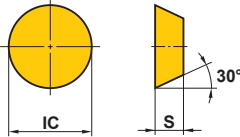

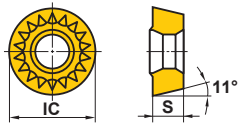

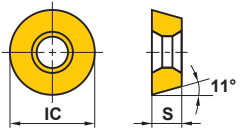

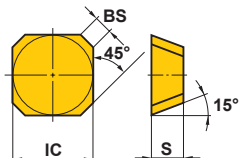

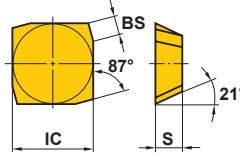

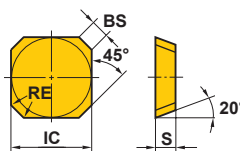


被削材	P	鋼	●		●		●		●		切削状態(目安): ●:安定切削 ●:一般切削 ✖:不安定切削 ホーニング: E:丸ホーニング F:シャープエッジ S:コンビネーションホーニング T:チャンファーホーニング					
	M	ステンレス鋼	●	●	●	●	●	●	●	●						
被削材	K	鋳鉄	●	✖	●	●	●	●	●	●	ホーニング: E:丸ホーニング F:シャープエッジ S:コンビネーションホーニング T:チャンファーホーニング					
	N	非鉄金属	●	●	●	●	●	●	●	●						
	S	耐熱合金、チタン合金	●	●	●	●	●	●	●	●						
対応カッタ インサート 外觀	呼び記号	精度	ホーニング	コーティング			サーメット	超硬	寸法 (mm)				形状			
				F7030	MC5020	VP15TF	UP20M	NX2525	NX4545	UT120T	HT110	IC		S	BS	RE
	SG20	RGEN2004M0EN	E	E			●					20	4.76	—	—	
		RGEN2004M0SN	E	S	●			●		●	●	20	4.76	—	—	
	BRP	RPMT08T2M0E-JS	M	E	▲	▲						8	2.78	—	—	
		RPMT10T3M0E-JS	M	E	▲	▲						10	3.97	—	—	
		RPMT1204M0E-JS	M	E	▲	▲			▲			12	4.76	—	—	
		RPMT1606M0E-JS	M	E	▲	▲						16	6.35	—	—	
	BRP	RPMW08T2M0T	M	T		▲						8	2.78	—	—	
		RPMW10T3M0E	M	E	▲			▲				10	3.97	—	—	
		RPMW10T3M0T	M	T		▲						10	3.97	—	—	
		RPMW1204M0E	M	E	▲			▲	▲			12	4.76	—	—	
		RPMW1204M0T	M	T		▲						12	4.76	—	—	
		RPMW1606M0E	M	E	▲				▲			16	6.35	—	—	
	FMSD	SDEN1203AEN	E	T					▲			12.7	3.18	1.2	—	
		SDKN1203AEN	K	T	▲	●	▲	▲				12.7	3.18	1.2	—	
		SDKN1203AETN	K	T				▲				12.7	3.18	1.7	—	
		SDKN1504AETN	K	T				▲				15.875	4.76	1.7	—	
	FE404 E404	SEA42C10GR	A	F						▲		12.7	3.18	2.4	—	
		SEA42C10GL	A	F						▲		12.7	3.18	2.4	—	
	SE445	SECN1203AFTN1	C	T					●			12.7	3.18	1.4	1.0	
		SEEN1203AFFN1	E	F						●		12.7	3.18	1.4	1.0	
		SEEN1203AFEN1	E	E		●						12.7	3.18	1.4	1.0	
		SEEN1203AFTN1	E	T				●	●			12.7	3.18	1.4	1.0	
		SEEN1203AFSN1	E	S	●	●						12.7	3.18	1.4	1.0	
		SEKN1203AFSN1	K	S	●							12.7	3.18	1.4	—	
		SEKN1203AFTN1	K	T					●			12.7	3.18	1.4	—	
	SEKN1203AFTN	K	T					●			12.7	3.18	1.7	1.0		