

回転工具用インサート

被削材	P	鋼	●	●	●	●	●	切削状態(目安): ●: 安定切削 ●: 一般切削 ✖: 不安定切削 ホーニング: E: 丸ホーニング F: シャープエッジ S: コンビネーションホーニング T: チャンファーホーニング							
	M	ステンレス鋼	●	●	●	●	●								
被削材	K	鋳鉄	●	✖	●	●	●								
	N	非鉄金属	●				●								
	S	耐熱合金、チタン合金	●												
被削材	H	高硬度鋼	●												
	対応カッタ インサート 外觀	呼び記号	精度	ホーニング	コーティング	サメット	超硬	寸法 (mm)				形状			
				F7030	MC5020	VP15TF	NX2525	NX4545	UT120T	HT110	IC		S	BS	RE
	SE545	SEEN1504AFEN1	E	E		●					15.875	4.76	1.4	1.0	
		SEEN1504AFTN1	E	T			●	●			15.875	4.76	1.4	1.0	
		SEEN1504AFSN1	E	S	●	●					15.875	4.76	1.4	1.0	
		SEKN1504AFSN1	K	S	●						15.875	4.76	1.4	—	
		SEKN1504AFTN1	K	T					●		15.875	4.76	1.4	—	
	SE445	SEER1203AFEN-JS	E	E	●	●	●				12.7	3.18	1.4	1.0	
	SE545	SEER1504AFEN-JS	E	E	●	●					15.875	4.76	1.4	1.0	
	SE415 QSE415	SEEN1203EFFR1	E	F					●		12.7	3.18	1.4	1.0	
		SEEN1203EFER1	E	E		●					12.7	3.18	1.4	1.0	
		SEEN1203EFTR1	E	T				●	●		12.7	3.18	1.4	1.0	
		SEEN1203EFSR1	E	S	●	●					12.7	3.18	1.4	1.0	
		SEKN1203EFSR1	K	S	●						12.7	3.18	1.4	—	
		SEKN1203EFTR1	K	T					●		12.7	3.18	1.4	—	
		SEKN1203EFTR	K	T					●		12.7	3.18	1.8	1.0	
	SE515	SECN1504EFTR1	C	T				●			15.875	4.76	1.4	1.0	
		SEEN1504EFER1	E	E		●					15.875	4.76	1.4	1.0	
		SEEN1504EFTR1	E	T				●			15.875	4.76	1.4	1.0	
		SEEN1504EFSR1	E	S	●						15.875	4.76	1.4	1.0	
		SEKN1504EFSR1	K	S	●						15.875	4.76	1.4	—	
		SEKN1504EFTR1	K	T					●		15.875	4.76	1.4	—	
	SE415 QSE415	SEER1203EFER-JS	E	E	●	●					12.7	3.18	1.4	1.0	

回転工具用インサート

●: 標準在庫品 □: 受注生産品
 ▲: 現在標準在庫品で将来新製品と置き換わる製品
 (1ケース10個入りです)