
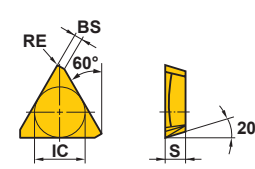

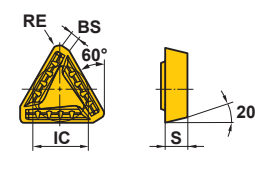

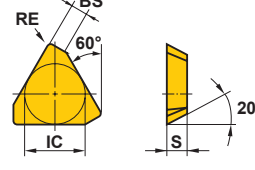

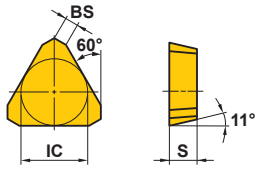

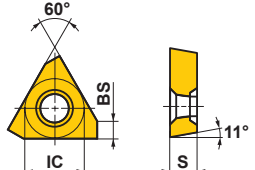


回転工具用インサート

被削材	P	鋼	●			●			●			切削状態(目安): ●: 安定切削 ●: 一般切削 ✖: 不安定切削 ホーニング: E: 丸ホーニング F: シャープエッジ S: コンビネーションホーニング T: チャンファーホーニング		
	M	ステンレス鋼	●			●			●					
	K	鋳鉄	●			●			●					
N	非鉄金属	●			●			●						
S	耐熱合金、チタン合金	●			●			●						
H	高硬度鋼	●			●			●						
対応カッタ インサート 外觀	呼び記号	精度	ホーニング	コーティング			サーメット	超硬	寸法 (mm)				形状	
				F7030	MC5020	VP15TF	UP20M	AP10H	NX2525	NX4545	UT120T	HT110		IC
	TECN1603PEFR1W	C	F						●	9.525	3.175	1.4	0.4	壁面仕上げ用 
	TECN1603PEER1W	C	E						●	9.525	3.175	1.4	0.4	
	TECN1603PETR1W	C	T						● ● ●	9.525	3.175	1.4	0.4	
	TEER1603PEER-JS	E	E	●					●	9.525	3.175	1.4	0.4	
	TEER2204PEER-JS	E	E	●					●	12.7	4.76	1.4	1.0	
	TECN2204PEFR1	C	F						●	12.7	4.76	1.4	1.0	
	TECN2204PEER1	C	E						●	12.7	4.76	1.4	1.0	
	TECN2204PETR1	C	T						● ● ●	12.7	4.76	1.4	1.0	
	TEEN2204PEFR1	E	F						●	12.7	4.76	1.4	1.0	
	TEEN2204PEER1	E	E		●				●	12.7	4.76	1.4	1.0	
	TEEN2204PETR1	E	T		●				● ● ●	12.7	4.76	1.4	1.0	
	TEEN2204PESR1	E	S	● ●						12.7	4.76	1.4	1.0	
	TEKN2204PEER1	K	E						●	12.7	4.76	1.94	—	
	TEKN2204PESR1	K	S	●						12.7	4.76	1.94	—	
	TEKN2204PETR1	K	T		●				● ● ●	12.7	4.76	1.94	—	
TEKN2204PETR	K	T						●	12.7	4.76	1.94	—		
コーナ角0° 	TPEN1603PPR	E	T	▲						9.525	3.18	1.2	—	
	TPKN1603PPR	K	T *1	▲	● ▲				▲ ▲ ▲ ▲	9.525	3.18	1.2	—	
	TPEN2204PDR	E	T *1	▲						12.7	4.76	1.4	—	
	TPKN2204PDR	K	T *1	▲	● ▲				▲ ▲ ▲ ▲	12.7	4.76	1.4	—	
PMF 	TPEW1303ZPER2	E	E		● ●					7.94	3.18	2	—	

*1 F7030のホーニングは"E"です。

●: 標準在庫品 ▲: 現在標準在庫品で将来新製品と置き換わる製品
(1ケース10個入りです)