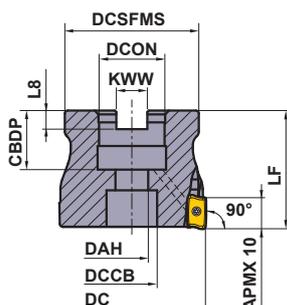


APX3000



規格は右勝手(R)のみです。

ミリサイズアーバ用

カッタ取付け穴(DCON)がミリサイズです。

KAPR :90°
GAMP:+7°-+21° T :+15°-+27°
GAMF:+15°-+27° I :+7°-+21°

■アーバタイプ

対応径 DC	セットボルト呼び記号	形状
φ32, φ40	HSC08030H	
φ50, φ63	HSC10030H	
φ80	HSC12035H	
φ100	HSC16040H	

呼び記号	在庫	刃数	寸法(mm)										WT*3 (kg)	RMPX*2	最高許容回転速度 (min ⁻¹)	*1			
			DC	LF	DCON	CBDBP	DAH	DCSFMS	KWW	L8	DCCB	クランプねじ				レンチ	焼付き防止剤	インサート	
APX3000-032A05RA	●	5	32	40	16	18	9	30	8.4	5.6	14	0.2	3.1°	14400	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	AOMT 1236 PEER	
APX3000-040A06RA	●	6	40	40	16	18	9	34	8.4	5.6	14	0.3	2.2°	12800	TPS25-1	TIP07F	MK1KS		
APX3000-050A07RA	●	7	50	40	22	20	11	45	10.4	6.3	17	0.4	1.7°	11300	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	AOGT 1236 PEFR-GM	
APX3000-063A08RA	●	8	63	40	22	20	11	55	10.4	6.3	17	0.7	1.3°	10000	TPS25-1	TIP07F	MK1KS		
APX3000-080A09RA	●	9	80	50	27	23	13	70	12.4	7	20	1.3	1.0°	8800	TPS25-1	TIP07F	MK1KS	AOGT 1236 PEFR-GM	
APX3000-100A11RA	●	11	100	63	32	26	17	80	14.4	8	26	2.2	0.8°	7800	TPS25-1	TIP07F	MK1KS		

注1 コーナR2.4以上のインサートを使用する場合、本体追加加工が必要になります。

注2 最高許容回転速度は、遠心力によるインサート飛散・ボディ破損を生じないという条件で設定されています。

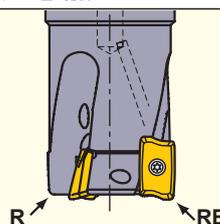
注3 高速回転時は、アーバなどを含めたバランス取り、及びカッタ破損を想定した安全対策などの細心の注意が必要となります。

*1 締付けトルク(N・m) : TPS25-1=1.0 *2 RMPX : 最大ランピング角度

*3 WT : カッタ質量

APX3000での大きなコーナRインサート使用上の注意点

APX3000でコーナR2.4以上のインサートを使用する場合は、本体への追加加工が必要です。
右記のように本体先端部をR形状に追加加工してください。



RE (mm)	R (mm)
2.4	1.9
3.0	2.5
3.2	2.7

R : 本体先端部R
RE : インサートコーナR