

CBJP/CBMP

座ぐり用

製品情報

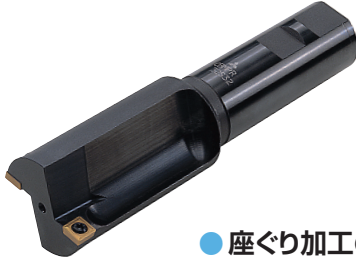


マークの見方 >> 1320
技術資料 >> 1989

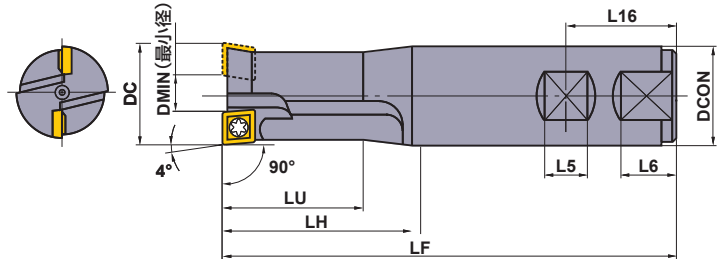
対象被削材



ISO13399記号 >> 1966



- 座ぐり加工のほかに
ボーリング、繰り広げ加工可能
- M8~M30の
六角穴ボルト座加工可能
- 86°菱形11°ポジティブインサート



KAPR :90°

規格は右勝手(R)のみです。

呼び記号	対応ボルトの呼び	在庫	刃数	寸法 (mm)								* クランプねじ	① ドライバー/レンチ	② インサート	
				DC	DMIN	LF	DCON	LH	LU	L16	L5				L6
CBJPR141S25	M8	●	1	14	3.1	108	25	28	21	32	12	17	TS3	①TKY08D	JPMT060204-E
CBJPR172S25	M10	●	2	17.5	5.3	115	25	35	26	32	12	17	TS3	①TKY08D	JPMT060204-E
CBJPR202S25	M12	●	2	20	7.8	120	25	40	30	32	12	17	TS3	①TKY08D	JPMT060204-E
CBJPR232S25	M14	●	2	23	10.8	126	25	46	34.5	32	12	17	TS3	①TKY08D	JPMT060204-E
CBMPR262S32	M16	●	2	26	8.5	132	32	52	39	36	14	19	TS4	②TKY15R	MPMT090308
CBMPR292S32	M18	●	2	29	11.5	138	32	58	43.5	36	14	19	TS4	②TKY15R	MPMT090308
CBMPR322S32	M20	●	2	32	14.5	144	32	64	59	36	14	19	TS4	②TKY15R	MPMT090308
CBMPR352S32	M22	●	2	35	17.5	150	32	70	70	36	14	19	TS4	②TKY15R	MPMT090308
CBMPR392S32	M24	●	2	39	21.5	158	32	78	78	36	14	19	TS4	②TKY15R	MPMT090308
CBMPR432S32	M27	●	2	43	25.5	166	32	86	86	36	14	19	TS4	②TKY15R	MPMT090308
CBMPR482S32	M30	●	2	48	30.5	176	32	96	96	36	14	19	TS4	②TKY15R	MPMT090308

* 締付けトルク(N・m) : TS3=1.0, TS4=3.5

● : 標準在庫品