

マークの見方 >> 1320
技術資料 >> 1989

■ ストレートシャンクアーバ

タイプ	呼び記号	在庫	寸法 (mm)												
			DCB	DCONMS	DCONWS	LF	LB	H	CRKS						
										鋼シャンク					
● SC16M08S100S	●	8.5								16	14.5	100	10	10	M8
● SC16M08S200L	●	8.5								16	14.5	200	10	10	M8
● SC20M10S120S	●	10.5								20	18.5	120	10	14	M10
● SC20M10S220L	●	10.5								20	18.5	220	10	14	M10
● SC25M12S125S	●	12.5								25	23.5	125	10	19	M12
● SC25M12S245L	●	12.5								25	23.5	245	10	19	M12
● SC32M16S140S	●	17								32	28.5	140	15	24	M16
● SC32M16S280L	●	17								32	28.5	280	15	24	M16
超硬シャンク															
● SC16M08S100SW	●	8.5								16	14.5	100	10	10	M8
● SC16M08S200LW	●	8.5								16	14.5	200	10	10	M8
● SC20M10S120SW	●	10.5								20	18.5	120	10	14	M10
● SC20M10S220LW	●	10.5								20	18.5	220	10	14	M10
● SC25M12S125SW	●	12.5								25	23.5	125	10	19	M12
● SC25M12S245LW	●	12.5								25	23.5	245	10	19	M12
● SC32M16S140SW	●	17	32	28.5	140	15	24	M16							
● SC32M16S280LW	●	17	32	28.5	280	15	24	M16							

● : 標準在庫品

■ スクリューインヘッド取付け要領

- ① スクリューイン工具をご使用の際、ヘッドを取付ける前に、ヘッド・アーバの取付け部をエアブローやはけなどで清掃してください。
- ② ヘッドを取付けの際、ヘッド端面とアーバ端面を完全に密着させて、すきまがないように下表の締付けトルクにてクランプしてください。

ねじサイズ	締付けトルク規定値 (N・m)	スパナサイズ (mm)
M8	23	10
M10	46	14
M12	80	19
M16	90	24



- 工具は切削時高温になっています。使用後、すぐに手で触れた場合、火傷等の可能性があるのでご注意ください。
- けがをする危険性がありますので、切れ刃は素手で直接触れないようにご注意ください。

カッタ