



冷間圧造製蝶ナット

規格 JIS B1185 2種

あらゆる分野で、ご好評
いただいております。

CFWN[®]

使用材質：JISG3539 冷間圧造用炭素鋼線SWCH10R相当

表面処理：3価クロメート・ユニクロ・
クロメート・BCメッキ・BSメッキ他

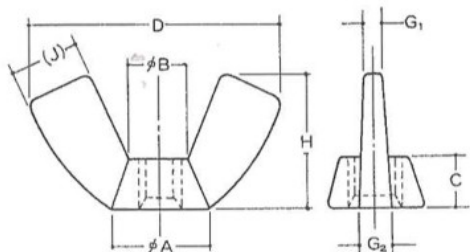
外観の優美さ、ネジ精度等、品質の高さは我社の誇りで
あり、あらゆる業界より高く評価されています。

冷間圧造製蝶ナット



用途

各種エアークリーナー・農業機械・
電動工具・工作機械・アンテナ・
家電製品・その他



- Materials : Steel wires for cold heading and cold forging
- Originally Forming by Our Technical Department
- High Physical Performance
- Low Cost by Cold Forming
- For Air-Cleaners, Agricultural Equipments, Electric Instruments, Machine Tools, Electric Appliances, Woodworkings

冷間圧造製蝶ナット (CFWN[®]) 寸法表

単位mm

タイプ	羽巾	サイズ	A	B	C	D	H		G ₁	G ₂	J	入数	
			最小	約	最小	基準	許容差	基準	許容差	最大	最大		参考
R	17	M3	6.5	4	3	17	±1.5	9	±1.5	3	4	5	1,000×10
S	17	M4	6.5	4	3	17		9		3	4	5	1,000×10
R	21	M4	8	6	4	21		11		3.5	4.5	6	1,300×5
R	21	M5-W3/16	8	6	4	21	±1.5	11	±1.5	3.5	4.5	6	1,300×5
H	27	M5-W3/16	10	7	4.5	27		13		4	5	7	700×5
R	27	M6-W1/4	10	7	4.5	27		13		4	5	7	700×5
H	31	M6-W1/4	13	10	6	31	±2	16	±1.5	4.5	5.5	9	450×5
R	31	M8-W5/16	13	10	6	31		16		4.5	5.5	9	450×5
H	36	M8-W5/16	16	12	7.5	36		18		5.5	6.5	10	250×5
R	36	M10-W3/8	16	12	7.5	36	±2	18	±1.5	5.5	6.5	10	250×5
H	48	M10-W3/8	20	16	9	48		23		7	8	13	120×5
R	48	M12-W1/2	20	16	9	48		23		7	8	13	120×5

●A・B・C・D・Hの各寸法は、JIS B 1185 2種の許容差に準じます。(工程の合理化等により、寸法が変わる事があります〈JIS公差内〉。)

NEW