

**規格追加**  
赤文字表示  
追加

SHAFTS -BOTH SIDES STEPPED FEMALE SCREW WITH WRENCH FLATS TYPE-

# シャフト

一両端段付めねじスパナ溝付き

高精度の組み付けが必要な際は精密シャフト  
 特長：直角度±0.03 同軸度◎0.02

P.231

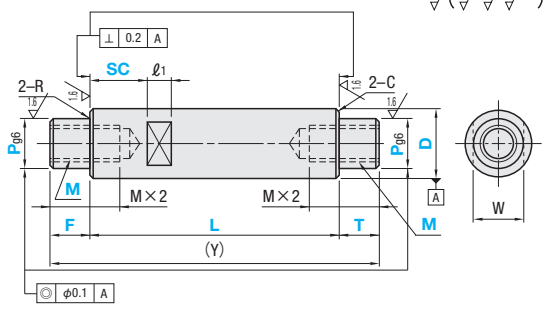
■軸端部の直角度精度が高い(⊥0.03)、精密シャフトは☑P.231をご覧ください。■スパナ溝無しは☑P.163をご参照ください。



Type	材質	硬度	表面処理
SFPFH SFHU	SUJ2相当	高周波焼入有効硬化層深さ	—
SSFPH SSFHU	SUS440Cまたは13Cr系ステンレス	☑P.148	硬質クロムメッキ メッキ硬度HV750~ メッキ厚5μ以上
PSFPFH PSFHU	SUJ2相当	—	—
PSSFPH PSSFHU	SUS440Cまたは13Cr系ステンレス	SUJ2相当 58HRC~	—
RSFPFH	—	SUS440Cまたは13Cr系ステンレス 56HRC~	低温黒色クロムメッキ
RSSFPH	—	—	—
—	PFPGH	S45C相当	硬質クロムメッキ メッキ硬度HV750~ メッキ厚10μ以上
—	PSFPGH	SUS304	—

D公差			
D	g6	h5	f8
8	-0.005	0	-0.013
10	-0.014	-0.006	-0.035
12			
13			
15	-0.006	0	-0.016
16	-0.017	-0.008	-0.043
18			
20			
25	-0.007	0	-0.020
30	-0.020	-0.009	-0.053
35			
40	-0.009	0	-0.025
50	-0.025	-0.011	-0.064

☑SUS440Cまたは13Cr系ステンレス材の低温黒色クロムメッキ品には識別溝がつきます。☑P.148参照。  
 ☑D部面粗度はメッキ品は $\sqrt{0.4}$ 、メッキ無し品は $\sqrt{0.6}$ です。



- ☑スパナ溝加工部・軸端加工部(ネジ有効長さ+約10mm)加工のための焼きなましによる硬度低下の可能性あります。☑P.148
- ☑L寸公差・真円度・真直度・直角度・同軸度・硬度変化☑P.147
- ☑低温黒色クロムメッキの特長☑P.162

型式	Type	指定1mm単位			M(並目) 選択	スパナ溝寸法			R	C
		D	L	P		SC	W	ℓ1		
D公差g6	D公差h5	8	25~1096	6	3	7	8	1100	0.5以下	0.3以下
SFPFH	SFHU	10	25~1196	6~8	3 4 5	8	8	1200		
SSFPH	SSFHU	12	25~1396	6~10	3 4 5 6	10	10	1400		
PSFPFH	PSFHU	13	25~1396	6~11	3 4 5 6 8	11	11	1400		
PSSFPH	PSSFHU	15	25~1396	6~13	3 4 5 6 8 10	13	13	1400		
RSFPFH	RSSFHU	16	25~1396	6~14	3 4 5 6 8 10	14	10	1400		
RSSFPH	RSSFHU	18	25~1396	7~16	4 5 6 8 10 12	16	16	1400		
		20	25~1396	7~17	4 5 6 8 10 12	17	17	1400		
		25	25~1396	7~22	4 5 6 8 10 12 16	22	22	1400		
		30	25~1496	8~27	5 6 8 10 12 16 20 24	27	15	1500		
D公差f8	PFPGH	35	25~1496	9~32	5 6 8 10 12 16 20 24	30	30	1500	1.0以下	0.5以下
PSFPGH		40	25~1496	11~37	6 8 10 12 16 20 24 30	36	36	1500		
		50	25~1496	11~47	6 8 10 12 16 20 24 30	41	20	1500		

☑低温黒色クロムメッキ品はD≤30、Y≤1000です。  
 ☑P寸法はM+3≤Pが必要です。  
 ☑全長(Y)は、M×4≤(Y)が必要です。☑(M×2.5+4)×2≥(Y)の場合、タップ下穴が貫通及び大きいタップ有効長を優先するため小さいタップ有効長が短くなります。

Order 注文例

型式 - L - F - P - M - T - SC

SFPFH20 - 300 - F25 - P16 - M10 - T20 - SC10

SFHU20 - 400 - F25 - P16 - M10 - T20 - SC10

Delivery 出荷日

3 日日出荷

☑注文規約

☑ストックA早割 翌日出荷 加納/月単位 PM 3:00迄

☑ストックA 翌日出荷 加納/本 PM 6:00迄 ☑P.134

☑ストックA早割は1明細行当たり一律300円

☑ストックAは3本以上で1明細行当たり一律2,160円

Alteration 追加加工

型式 - L - F - P - M - T - SC - (LKC・MD・ND...etc.)

SFPFH20 - 400 - F25 - P16 - M10 - T20 - SC10 - LKC

☑キー溝加工(KC、WKC)のみ 5 日日出荷 (RSFPFHは8日日出荷)

●低温黒色クロムメッキ品

8 日日出荷

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	LKC	L寸法公差変更 [指定方法] LKC LKC使用時、L寸単位0.1mm指定可 ☑L<200 → ±0.03 200≤L<500 → ±0.05 L≥500 → ±0.1	400
	SX	2箇所目のスパナ溝追加 [指定方法] SX15 SX=指定1mm単位 ☑SC+SX+ℓ1<2L ☑SX≥0 ☑同一平面上での加工不可	400
	FC	1箇所平面取り追加 [指定方法] FC10~E8 FC,E=指定1mm単位 ☑D≤30: FC≤5×D D≥35: FC≤3×D ☑E=0またはE≥2 ☑WFCとの併用不可	200
	WFC	2箇所平面取り追加 [指定方法] WFC8~A8~E4 WFC,A,E=指定1mm単位 ☑D≤30: WFC≤5×D D≥35: WFC≤3×D ☑A(E)=0またはA(E)≥2 ☑同一平面上での加工不可、FCとの併用不可	400

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	RC	90度平面取り1箇所追加 [指定方法] RC10 [適用条件] D=10~30適用 ☑WRCとの併用不可	500
	WRC	90度平面取り2箇所追加 [指定方法] WRC10~Y10 [適用条件] D=10~30適用 ☑RCとの併用不可 ☑同一平面上での加工不可	1,000
	KC	キー溝追加 [指定方法] KC10~G10	KC 500
	WKC	キー溝追加 [指定方法] KC10~G10~WKC10~C8 [適用条件] D=12・16・20・25・30のみ適用	WKC 1,000
	MD	両端めねじ部の有効長をM×3に変更します。 [指定方法] MD6 (MをMDに変更) [適用条件] D=12~30且つ、 M=6~20適用 ☑両端段付めねじ: (MD×3.5+4)×2≤L	MD 200
	LFC / RFC	段部平面取り追加 [指定方法] LFC10~A0 RFC10~E0 ☑LFC(RFC)+A(E)≤F(T) ☑D-M≥1 ☑同一平面上での加工不可	LFC 200 RFC 200

☑概要案内のある追加加工詳細については、追加加工概要を参照ください。☑P.149  
 ☑複数の追加加工を選択の場合、加工部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。  
 ☑追加加工による硬度低下の可能性あります。☑P.148参照