

規格追加
赤文字表示
追加

SHAFTS-ONE SIDE TAPERED・THE OTHER SIDE FEMALE SCREW / STAPPED FEMALE SCREW / MALE SCREW TYPE-

シャフト

一片端テーパ・片端めねじ/片端段付めねじ/片端おねじ



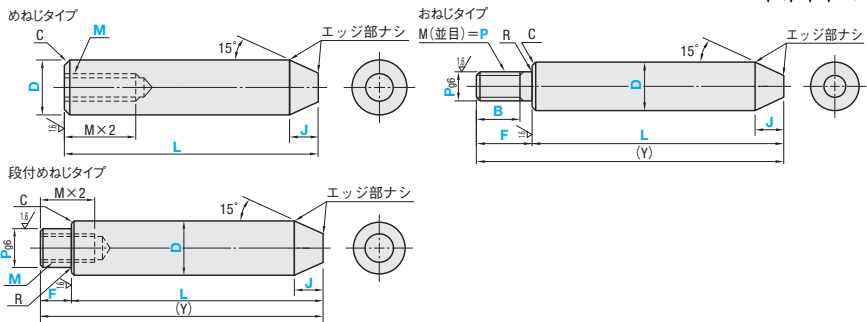
RoHS10

- ① 先端よりJ+10の範囲について、焼きなましのため表面硬度低下します。
- ② テーパ部に焼き入れ・メッキ層は残っていません。
□ 全メッキタイプはP211
- ③ L寸法差・真円度・真直度・直角度・同軸度・硬度変化 **P147**
- ④ 軸端加工部(ネジ有効長さ+約10mm)加工のための焼きなましによる硬度低下の可能性がります。

Type									M材質	I硬度	S表面処理
片端テーパ・片端めねじ			片端テーパ・片端段付めねじ			片端テーパ・片端おねじ					
D公差g6	D公差h5	D公差f8	D公差g6	D公差h5	D公差f8	D公差g6	D公差h5	D公差f8			
SFTF	SFLU	—	SFTG	SFJU	—	SFTN	SFKU	—	SUJ2相当	高周波焼き入れ	—
SSFTF	SSFLU	—	SSFTG	SSFJU	—	SSFTN	SSFKU	—	SUS440Cまたは13Cr系ステンレス		
PSFTF	PSFLU	—	PSFTG	PSFJU	—	PSFTN	PSFKU	—	SUJ2相当	有効硬化層深さ P148 58HRC~	硬質クロムメッキ メッキ厚度HV750~ メッキ厚5μ以上~
PSSFTF	PSSFLU	—	PSSFTG	PSSFJU	—	PSSFTN	PSSFKU	—	SUJ2相当		
RSFTF	—	—	RSFTG	—	—	RSFTN	—	—	SUJ2相当	SUS440Cまたは13Cr系ステンレス	56HRC~ 低温黒色クロムメッキ
RSSFTF	—	—	RSSFTG	—	—	RSSFTN	—	—	SUS440Cまたは13Cr系ステンレス		
—	—	—	PSGTG	—	—	PSGTN	—	—	S45C相当	—	硬質クロムメッキ メッキ厚度HV750~ メッキ厚10μ以上
—	—	—	PSSGTG	—	—	PSSGTN	—	—	SUS304		

⑤ SUS440Cまたは13Cr系ステンレス材の低温黒色クロムメッキには識別溝がつきます。 **P148**参照。

⑥ D部面粗度はメッキ品は $\frac{0.4}{\sqrt{R}}$ 、メッキ無し品は $\frac{0.4}{\sqrt{R}}$ です。



■片端テーパ・片端めねじタイプ

型式			指定1mm単位			M(並目)選択			C			
Type	D	L	J									
D公差g6 SFTF SSFTF PSFTF PSSFTF RSFTF RSSFTF	D公差h5 SFLU SSFLU PSFLU PSSFLU	D公差f8 PSGTG PSSGTG	6	25~900	5~7	3				0.5以下		
			8	25~1100	5~10	3 4 5						
			10	30~1200	5~14	3 4 5 6						
			12	40~1400	5~18	(3) 4 5 6 8						
			13	40~1400	5~20	4 5 6 8						
			15	50~1400	10~24	4 5 6 8						
			16	50~1400	10~25	4 5 6 8 10						
			18	60~1400	10~28	4 5 6 8 10 12						
			20	60~1400	10~32	4 5 6 8 10 12						
			25	75~1400	10~40	4 5 6 8 10 12 16						
			30	85~1500	15~48	6 8 10 12 16 20						
			35	90~1500	15~56	8 10 12 16 20 24						
			40	100~1500	20~64	10 12 16 20 24 30						
			50	115~1500	20~80	12 16 20 24 30						

⑦ M()寸法はD公差g6のみご選択いただけます。 ⑧ LはJ≧20が必要です。

■片端テーパ・片端段付めねじタイプ

型式			指定1mm単位			M(並目)選択			(Y)Max.	R	C
Type	D	L	F	P	J						
D公差g6 SFTG SSFTG PSFTG PSSFTG RSFTG RSSFTG	D公差h5 SFJU SSFJU PSFJU PSSFJU	D公差f8 PSGTG PSSGTG	2.5 ≤ P ≤ 5	8	25~1098	6	5~10	3	1100	0.3以下	0.5以下
				10	30~1198	6~8	5~14	3 4 5	1200		
				12	40~1398	6~10	5~18	3 4 5 6	1400		
				13	40~1398	6~11	5~20	3 4 5 6 8	1400		
				15	50~1398	6~13	10~24	3 4 5 6 8 10	1400		
				16	50~1398	6~14	10~25	3 4 5 6 8 10	1400		
				18	60~1398	7~16	10~28	4 5 6 8 10 12	1400		
				20	60~1398	7~17	10~32	4 5 6 8 10 12	1400		
				25	75~1398	7~22	10~40	4 5 6 8 10 12 16	1400		
				30	85~1498	8~27	15~48	5 6 8 10 12 16 20	1500		
				35	90~1498	9~32	15~56	5 6 8 10 12 16 20 24	1500		
				40	100~1498	11~37	20~64	6 8 10 12 16 20 24 30	1500		
				50	115~1498	11~47	20~80	6 8 10 12 16 20 24 30	1500		

⑨ P寸法はM+3 ≤ Pが必要。 ⑩ LはL-J ≧ 20が必要です。

■片端テーパ・片端おねじタイプ

型式			指定1mm単位			P選択			指定1mm単位	(Y)Max.	R	C
Type	D	L	F	B				J				
D公差g6 SFTN SSFTN PSFTN PSSFTN RSFTN RSSFTN	D公差h5 SFKU SSFKU PSFKU PSSFKU	D公差f8 PSGTN PSSGTN	2.5 ≤ F ≤ 5	B ≤ F-2 (P ≤ 6のとき) B ≤ F-3 (P = 8・10のとき) B ≤ F-5 (P ≥ 12のとき) B = 0 (ねじなしのとき)	6	25~898	3 4 5 6	5~10	900	0.3以下	0.5以下	
					8	25~1098	3 4 5 6 8	5~10	1100			
					10	30~1198	3 4 5 6 8 10	5~14	1200			
					12	40~1398	3 4 5 6 8 10 12	5~18	1400			
					13	40~1398	4 5 6 8 10 12	5~20	1400			
					15	50~1398	4 5 6 8 10 12 16	10~24	1400			
					16	50~1398	4 5 6 8 10 12 16	10~25	1400			
					18	60~1398	5 6 8 10 12 16	10~28	1400			
					20	60~1398	5 6 8 10 12 16 20	10~32	1400			
					25	75~1398	6 8 10 12 16 20 24	10~40	1400			
					30	85~1498	8 10 12 16 20 24	15~48	1500			
					35	90~1498	10 12 16 20 24 30	15~56	1500			
					40	100~1498	12 16 20 24 30	20~64	1500			
					50	115~1498	16 20 24 30	20~80	1500			

⑪ D=Pの場合、B寸法はF=Bでご指定ください。但し寸法・F寸法を優先して製作しますので、製品のB寸法はF-(Pitch×2)となります。

⑫ B=0を指定した場合、ねじ加工を行いません。 ⑬ LはL-J ≧ 20が必要です。 ⑭ B ≤ Pitch×3が必要です。