



PRECISION SHAFTS -ONE SIDE FEMALE SCREW TYPE / WITH WRENCH FLATS TYPE-

# 精密シャフト

## 一片端めねじ/片端めねじスパナ溝付き

■軸端の直角度精度が高く(⊥ 0.03)、高精度を必要とする部分の組み合わせに適しています。

**RoHS10**

- Ⓢ スパナ溝加工・軸端加工部(ネジ有効長さ+約10mm)加工のための焼きなましによる硬度低下の可能性あります。☞P.148
- Ⓢ L寸公差・真円度・真直度・直角度・同軸度・硬度変化 ☞P.147
- Ⓢ 軸端面にセンター穴が付く場合があります。
- Ⓢ 低温黒色クロムメッキの特長 ☞P.162

| Type   |        | D公差 | 材質                       | 硬度   | 表面処理   |
|--------|--------|-----|--------------------------|--|--|
| スパナ溝無し | スパナ溝付き | g6  | SUJ2相当                   | 高周波焼入<br>有効硬化層深さ☞P.148<br>58HRC~<br>SUS440Cまたは<br>SUJ2相当<br>56HRC~<br>13Cr系ステンレス | —<br><br>硬質クロムメッキ<br>メッキ硬度HV750~<br>メッキ厚5μ以上<br>低温黒色クロムメッキ |
| VFJT   | VFJC   |     | SUS440Cまたは<br>13Cr系ステンレス |  |  |
| VSFJT  | VSFJC  |     | SUJ2相当                   |  |  |
| VPFJT  | VPFJC  |     | SUS440Cまたは<br>13Cr系ステンレス |  |  |
| VPSFJT | VPSFJC |     | SUJ2相当                   |  |  |
| VRJT   | VRJC   |     | SUJ2相当                   |  |  |

Ⓢ D≤5のとき、全体焼入れとなる場合があります。

Ⓢ D部面粗度はメッキ品は $\sqrt{0.4}$ 、メッキ無し品は $\sqrt{0.4}$ です。

スパナ溝無し

スパナ溝付き

| D公差 |        |
|-----|--------|
| D   | g6     |
| 4   | —      |
| 5   | -0.004 |
| 6   | -0.012 |
| 8   | —      |
| 10  | -0.005 |
| 12  | —      |
| 13  | —      |
| 15  | -0.006 |
| 16  | -0.017 |
| 18  | —      |
| 20  | —      |
| 25  | -0.007 |
| 30  | -0.020 |

| 型式<br>Type           | D                    | L<br>指定1mm単位 | M(並目)<br>選択 | スパナ溝寸法           |  |                | c     |       |
|----------------------|----------------------|--------------|-------------|------------------|--|----------------|-------|-------|
|                      |                      |              |             | SC               | W  | ℓ <sub>1</sub> |       |       |
| (スパナ溝無し)<br>(D4~D30) | 4                    | 25~200       | 2           | —                | —  | —              | 0.2以下 |       |
|                      | 5                    | 25~300       | 2.6 3       | —                | —  | —              |       |       |
|                      | 6                    | 20~350       | 3           | —                | —  | —              |       |       |
|                      | (スパナ溝付き)<br>(D6~D30) | 8            | 20~500      | 3 4 5            | SC=指定1mm単位<br>Ⓢ SC+ℓ <sub>1</sub> ≤L<br>Ⓢ SC≥0<br>Ⓢ スパナ溝詳細<br>☞P.148 | 5              | 8     | 0.5以下 |
|                      |                      | 10           | 20~500      | 3 4 5 6          |  | 7              |       |       |
|                      |                      | 12           | 20~500      | 4 5 6 8          |  | 8              |       |       |
|                      |                      | 13           | 20~500      | 4 5 6 8          |  | 10             |       |       |
|                      |                      | 15           | 20~500      | 4 5 6 8 10       |  | 11             |       |       |
|                      |                      | 16           | 20~500      | 4 5 6 8 10       |  | 13             | 10    |       |
|                      |                      | 18           | 20~500      | 4 5 6 8 10 12    |  | 14             |       |       |
|                      |                      | 20           | 25~500      | 4 5 6 8 10 12    |  | 16             |       |       |
|                      |                      | 25           | 25~500      | 4 5 6 8 10 12 16 |  | 17             | 1.0以下 |       |
|                      |                      | 30           | 25~500      | 6 8 10 12 16 20  |  | 22             |       |       |
|                      |                      |              |             |                  |  | 27             | 15    |       |

Ⓢ 全長Lは、M×2≤Lが必要です。M×2.5+4≥Lの場合、タップ下穴が貫通します。

Order 注文例

型式 - L - M - SC

VFJT20 - 100 - M8 - SC10

VFJC20 - 100 - M8 - SC10

Delivery 出荷日

● 右記以外 3 日目出荷

● VRJT・VRJC 5 日目出荷

Alteration 追加加工

型式 - L - M(MSC-MD) - SC - (LKC...etc.)

VFJC20 - 100 - M8 - SC10 - LKC

VFJT20 - 100 - M8 - FC10-E8

追加加工詳細☞P.149

| Alterations | Code | Spec.   | ¥/Code | Alterations | Code | Spec.   | ¥/Code |
|-------------|------|---|--------|-------------|------|---|--------|
|             | LKC  | L寸公差変更<br>[指定方法] LKC<br>[適用条件] L寸200まで適用<br>LKC使用時、L寸単位0.1mm指定可<br>Ⓢ L≤200 ...L±0.03                          | 400    |             | SX   | 2箇所目のスパナ溝追加<br>[指定方法] SX15<br>[適用条件] D=6以上適用<br>SX=指定1mm単位<br>Ⓢ SC+SX+ℓ <sub>1</sub> <2L<br>Ⓢ SX≥0<br>Ⓢ 同一平面上での加工不可 | 400    |
|             | FC   | 1箇所平面取り追加<br>[指定方法] FC10-E8<br>FC.E=指定1mm単位<br>Ⓢ FC≤5×D<br>Ⓢ E=0またはE≥2<br>Ⓢ WFCとの併用不可                         | 200    |             | MSC  | めねじ細目ねじに変更<br>[指定方法] MSC14(MをMSCに変更)<br>NSC14(NをNSCに変更)<br>[適用条件] D=12以上適用<br>Ⓢ MDとの併用不可                            | 300    |
|             | WFC  | 2箇所平面取り追加<br>[指定方法] WFC8-A8-E2<br>WFC.A.E=指定1mm単位<br>Ⓢ WFC≤5×D<br>Ⓢ A(E)=0またはA(E)≥2<br>Ⓢ 同一平面上での加工不可、FCとの併用不可 | 400    |             | MD   | めねじ部の有効長をM×3に変更します。<br>[指定方法] MD6(MをMDに変更)<br>[適用条件] D=10~30且つ、M=6~20適用<br>Ⓢ 片端めねじ: MD×3.5+4≤L<br>Ⓢ MSCとの併用不可       | 200    |

Ⓢ 概要案内のある追加加工詳細については、追加加工概要を参照ください。☞P.149

Ⓢ 複数の追加加工を選択の場合、加工部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。

Ⓢ 追加加工を選択の場合、スパナ溝・キリ穴部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。

Ⓢ 追加加工による硬度低下の可能性あります。☞P.148参照