

PRECISION SHAFTS -ONE SIDE MALE SCREW-THE OTHER SIDE FEMALE SCREW TYPE / WITH WRENCH FLATS TYPE

精密シャフト

一片端おねじ・片端めねじ / 片端おねじ・片端めねじスパナ溝付き

■軸端の直角度精度が高く(⊥ 0.03)、高精度を必要とする部分の組み合わせに適しています。

RoHS 10

- ① 軸端加工部(ネジ有効長さ+約10mm)加工のための焼きなましによる硬度低下の可能性がります。 **☑ P.148**
- ② 寸公差・真円度・真直度・直角度・同軸度・硬度変化 **☑ P.147**
- ③ 低温黒色クロムメッキの特長 **☑ P.162**

Type		D公差	材質	硬度	S表面処理
スパナ溝無し	スパナ溝付き				
VFBD	VFAZ	g6	SUJ2相当	高周波焼入 有効硬化層深さ ☑ P.148	—
VSFBD	VSFAZ		SUS440Cまたは13Cr系ステンレス		
VPFBD	VPFAZ		SUJ2相当		
VPSFBD	VPSFAZ		SUS440Cまたは13Cr系ステンレス		
VRBD	VRAZ		SUJ2相当		
			13Cr系ステンレス		

④ D≦5のとき、全体焼入れとなる場合があります。

⑤ D部面粗度はメッキ品は $\sqrt[3]{\frac{D}{2}}$ 、メッキ無し品は $\sqrt[3]{\frac{D}{4}}$ です。

スパナ溝無し

スパナ溝付き

型式 Type	指定1mm単位				P(並目) 選択	N(並目) 選択	スパナ溝寸法			(Y) Max.	C	並目ねじ寸法		
	D	L	F	B			SC	W	l1			M	Pitch	
(スパナ溝無し) (D5~30) (スパナ溝付き) (D6~30) VFBD VFAZ VSFBD VSFAZ VPSFBD VPFAZ VRBD VRAZ	5	25~296			3	2,6,3	—	—	—	300	0.2以下	3	0.5	
	6	25~296			3,4	3				5		4	0.7	
	8	25~296			3,4,5,6	3,4,5				7	8	300	5	0.8
	10	25~345			4,5,6,8	3,4,5,6				8		350	6	1.0
	12	25~345			5,6,8,10	4,5,6,8				10		350	8	1.25
	13	25~345			5,6,8,10	4,5,6,8				11		350	10	1.5
	15	25~345			5,6,8,10,12	4,5,6,8,10				13		350	12	1.75
	16	25~345			5,6,8,10,12	4,5,6,8,10				14	10	350	16	2.0
	18	25~345			5,6,8,10,12,16	4,5,6,8,10,12				16		350	20	2.5
	20	25~445			6,8,10,12,16	4,5,6,8,10,12				17		450	24	3.0
	25	25~445			8,10,12,16,20	4,5,6,8,10,12,16				22		450		
	30	25~445			8,10,12,16,20,24	6,8,10,12,16,20				27	15	450		

① 全長Lは、N×3≦Lが必要です。② D=Pの場合、B寸法はF=Bをご指定ください。但し寸法・F寸法を優先して製作しますので、B寸法はF-(Pitch×2)となります。

③ 軸端部にセンター穴が付く場合があります。

Order 注文例

型式 - L - F - B - P - N - SC

VFAZ16 - 200 - F20 - B12 - P10 - N8 - SC10

VFBD12 - 277 - F20 - B12 - P8 - N5

Delivery 出荷日 **5** 日日出荷

Stock 在庫 **B** 3日出荷 800円/1本 PM 8:00迄 **☑ P.134**

④ 3本以上で1明細行当たり一律2,160円

⑤ VRBD、VARZはストック適用不可

Alteration 追加加工

型式 - L - F - B - P(PMC・PMS) - N(NSC・ND) - SC - (LKC・etc.)

VFAZ16 - 200 - F20 - B12 - P10 - N8 - SC10 - LKC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	LKC	L寸法公差変更 [指定方法] LKC LKC使用時、L寸単位0.1mm指定可 ① L≦200 ... L±0.03	400
	SX	2箇所目のスパナ溝追加 [指定方法] SX15 適用条件] スパナ溝のみ適用 D=6以上適用 SX=指定1mm単位 ① SC+SX+l1×2<L ② SX≧0 ③ スパナ溝付きタイプのみ適用 ④ 同一平面上での加工不可	400
	FC	1箇所平面取り追加 [指定方法] FC10~E8 FC,E=指定1mm単位 ① FC≦5×D ② E=0またはE≧2 ③ WFCとの併用不可	200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	WFC	2箇所平面取り追加 [指定方法] WFC8-A8-E4 WFC,A,E=指定1mm単位 ① WFC≦5×D ② A(E)=0またはA(E)≧2 ③ 同一平面上での加工不可、FCとの併用不可	400
	PMC PMS	おねじ細目ねじに変更 [指定方法] PMC14 (PをPMCIに変更) PMS14 (PをPMSIに変更)	300
	NSC	めねじ細目ねじに変更 [指定方法] NSC14(NをNSCIに変更) 適用条件] D=12以上適用 ① NDとの併用不可	300
	ND(N×3)	めねじ部の有効長をN×3に変更します。 [指定方法] ND6(NをNDIに変更) 適用条件] D=10~30且つ、N=6~20適用 ① 片端めねじ: ND×3.5+7≦L ② NSCとの併用不可	200

① 概要案内のある追加加工詳細については、追加加工概要を参照ください。 **☑ P.149**

② 複数の追加加工を選択の場合、加工部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。

③ 追加加工による硬度低下の可能性がります。 **☑ P.148**参照