



ROTARY SHAFTS -FEMALE THREAD BOTH END WITH KEY GROOVES TYPE-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

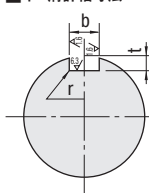
-両端めねじ・キー溝付タイプ-

■キー溝加工を1~3ヶ所までご選択いただけます。



Type	D公差	M材質	S表面処理
① NSFMKRW SFMKRW PSFMKRW SSFMKRW	h9(みがき棒)	S45C相当	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
② NSFHKRW SFHKRW PSFHKRW SSFHKRW	h7(研磨棒)	S45C相当	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
③ NSFGKRW SFGKRW PSFGKRW SSFGKRW	g6(研磨棒)	S45C相当	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
		SUS304	-

■キー溝詳細寸法

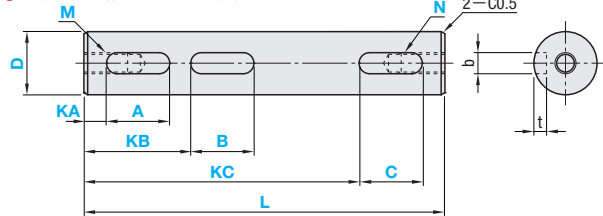


軸径	b		t		r
	基準寸法	許容差(N9)	基準寸法	許容差	
6	2	-0.004	1.2	+0.1 0	0.08~ 0.16
8~10	3	-0.029	1.8		
12	4	0	2.5		
13~17	5	-0.03	3.0	+0.2 0	0.16~ 0.25
18~22	6	0	3.5		
25~30	8	0	4.0		
35	10	-0.036	5.0	+0.2 0	0.25~ 0.4
40	12	0	5.0		
50	14	-0.043	5.5		

① KA<L, KA+A=L, KB+B=L, L-KC<Cの場合、キー溝は下図の形状になります。

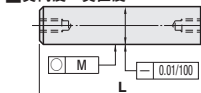


- ① D部面粗度 h9(みがき棒)は $\frac{6.3}{\sqrt{D}}$ 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $\frac{1.6}{\sqrt{D}}$ になります。
- ② キー溝数を1ヶ所~3ヶ所まで指定できます。
- ③ キー溝を複数指定する場合、キー溝間を2mm以上あけてください。



① M(並目)・N(並目)ネジ深さはM×2・N×2になります。

■真円度・真直度



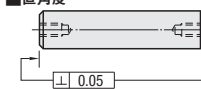
① h9(みがき棒)は適応外になります。

■D部の真円度

D	真円度 M
を超え 以下	0.004
5	0.005
13	0.006
20	0.007
40	0.007
50	0.007

① h9(みがき棒)は適応外になります。

■直角度



① h9(みがき棒)は適応外になります。

■L寸その他寸法公差

寸法	寸法公差
を超え 以下	±0.1
2	±0.2
6	±0.3
30	±0.3
120	±0.5
400	±0.8
1000	±0.8

① h9(みがき棒)

型式	Type	Dh9 公差	L 指定0.1mm単位	M(並目)・N(並目) 選択			キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C
				指定0.1mm単位					
NSFMKRW	6	-0.030	15.0~500.0	2.6 (3) (4)			KA+A≤L KA≥0 b≤A≤100	KB+B≤L KB≥KA+A b≤B≤100	KC+C≤L KC≥KB+B b≤C≤100
	8	0	15.0~500.0	2.6 (3) (4) (5) (6)					
	10	-0.036	15.0~800.0	3 4 (5) (6)					
	12	0	15.0~900.0	3 4 5 (6) (8)					
	13	0	15.0~900.0	3 4 5 6 (8)					
	15	0	15.0~1000.0	3 4 5 6 (8) (10)					
	16	-0.043	15.0~1000.0	4 5 6 8 (10)					
	17	0	20.0~1000.0	4 5 6 8 (10) (12)					
	18	0	20.0~1000.0	4 5 6 8 (10) (12)					
	20	0	20.0~1000.0	4 5 6 8 10 (12) (16)					
SFMKRW	22	0	20.0~1000.0	4 5 6 8 10 12 (16)					
	25	-0.052	20.0~1000.0	4 5 6 8 10 12 (16)					
	30	0	20.0~1000.0	5 6 8 10 12 16 20					
	35	0	70.0~1000.0	6 8 10 12 16 20					
	① M・N選択()寸法は、KA≥M×2、L-KC=Cの場合にご選択いただけます。② L≥M×2+N×2が必要です。③ L≤(M×2+下穴深さ)+(N×2+下穴深さ)の場合、めねじ下穴が貫通及び大径トップ有効長を優先させるため、小さいトップの有効長が短くなります。(MD、NDの場合はL≤(MD×3+下穴深さ)+(ND×3+下穴深さ)になります。)								

② h7(研磨棒)

型式	Type	Dh7 公差	L 指定0.1mm単位	M(並目)・N(並目) 選択			キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C
				指定0.1mm単位					
NSFHKRW	6	-0.012	15.0~500.0	2.6 (3) (4)			KA+A≤L KA≥0 b≤A≤100	KB+B≤L KB≥KA+A b≤B≤100	KC+C≤L KC≥KB+B b≤C≤100
	8	0	15.0~500.0	2.6 (3) (4) (5) (6)					
	10	-0.015	15.0~800.0	3 4 (5) (6)					
	12	0	15.0~900.0	3 4 5 (6) (8)					
	15	0	15.0~1000.0	3 4 5 6 (8) (10)					
	17	-0.018	20.0~1000.0	4 5 6 8 (10) (12)					
	20	0	20.0~1000.0	4 5 6 8 (10) (12) (16)					
	25	0	20.0~1000.0	5 6 8 10 12 (16)					
	30	-0.021	20.0~1000.0	5 6 8 10 12 16 20					
	40	0	80.0~1000.0	10 12 16 20 24					
SFHKRW	50	-0.025	100.0~1000.0	12 16 20 24 30					
	① M・N選択()寸法は、KA≥M×2、L-KC=Cの場合にご選択いただけます。② L≥M×2+N×2が必要です。③ L≤(M×2+下穴深さ)+(N×2+下穴深さ)の場合、めねじ下穴が貫通及び大径トップ有効長を優先させるため、小さいトップの有効長が短くなります。(MD、NDの場合はL≤(MD×3+下穴深さ)+(ND×3+下穴深さ)になります。)								

③ g6(研磨棒)

型式	Type	Dg6 公差	L 指定0.1mm単位	M(並目)・N(並目) 選択			キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C
				指定0.1mm単位					
NSFGKRW	6	-0.004	15.0~500.0	2.6 (3) (4)			KA+A≤L KA≥0 b≤A≤100	KB+B≤L KB≥KA+A b≤B≤100	KC+C≤L KC≥KB+B b≤C≤100
	8	-0.005	15.0~500.0	2.6 (3) (4) (5) (6)					
	10	-0.014	15.0~800.0	3 4 (5) (6)					
	12	0	15.0~900.0	3 4 5 (6) (8)					
	13	0	15.0~900.0	3 4 5 6 (8)					
	15	-0.006	15.0~1000.0	3 4 5 6 (8) (10)					
	16	-0.017	15.0~1000.0	4 5 6 8 (10)					
	17	0	20.0~1000.0	4 5 6 8 (10) (12)					
	18	0	20.0~1000.0	4 5 6 8 (10) (12)					
	20	0	20.0~1000.0	4 5 6 8 10 (12) (16)					
SFGKRW	22	-0.007	20.0~1000.0	4 5 6 8 10 12 (16)					
	25	-0.020	20.0~1000.0	4 5 6 8 10 12 (16)					
	30	0	20.0~1000.0	5 6 8 10 12 16 20					
	35	-0.009	70.0~1000.0	6 8 10 12 16 20					
	40	-0.025	80.0~1000.0	10 12 16 20 24					
	50	0	100.0~1000.0	12 16 20 24 30					
① M・N選択()寸法は、KA≥M×2、L-KC=Cの場合にご選択いただけます。② L≥M×2+N×2が必要です。③ L≤(M×2+下穴深さ)+(N×2+下穴深さ)の場合、めねじ下穴が貫通及び大径トップ有効長を優先させるため、小さいトップの有効長が短くなります。(MD、NDの場合はL≤(MD×3+下穴深さ)+(ND×3+下穴深さ)になります。)									

① M・N選択()寸法は、KA≥M×2、L-KC=Cの場合にご選択いただけます。② L≥M×2+N×2が必要です。③ L≤(M×2+下穴深さ)+(N×2+下穴深さ)の場合、めねじ下穴が貫通及び大径トップ有効長を優先させるため、小さいトップの有効長が短くなります。(MD、NDの場合はL≤(MD×3+下穴深さ)+(ND×3+下穴深さ)になります。)

Order 注文例

型式 - L - M - N - キー溝① - キー溝② - キー溝③

KA - A KB - B KC - C

Delivery 出荷日

2 日目出荷

ストークA 早割 翌日出荷 800円/1箱 3:00迄

ストークA 翌日出荷 800円/1箱 PM 6:00迄

ストークA 早割は1明細行当たり一律300円

ストークAは3本以上で1明細行当たり一律2,160円