

TIMING PULLEYS ALTERATION -GUIDE-

# タイミングプーリ追加工 概要

19  
タイミングプーリ  
ベルト・メカロン

※S14M規格の追加工は商品ページ(P.1491)をご確認ください。

Alterations	Code	Spec. 内容																																																																								
止めねじ角度変更	KC90	止めねじ角度を90°に変更します。 A形プーリの場合は山を避けるため90°近辺になります。 指定方法   KC90																																																																								
	KC120	止めねじ角度を120°に変更します。 A形プーリの場合は山を避けるため120°近辺になります。 指定方法   KC120																																																																								
カシメ無し	NFC	フランジをカシメずに出荷します。 (フランジ2枚付属。K形はフランジ1枚付属) D形は適用不可 指定方法   NFC																																																																								
フランジカシメ	RFC	ボス側の片側のみフランジをカシメて出荷します。 (フランジ1枚付属) プーリ形状A形・B形で軸穴仕様Vの場合、軸穴D側をカシメて出荷します。 プーリ形状A形で軸穴仕様Yの場合、ザグリ穴R側をカシメて出荷します。 プーリ形状B形で軸穴仕様Fの場合、ザグリ穴Z側をカシメて出荷します。 K形・D形は適用不可 指定方法   RFC																																																																								
	LFC	ボス反対側(LFC)の片側のみフランジをカシメて出荷します。 (フランジ1枚付属) プーリ形状A形・B形で軸穴仕様Vの場合、ザグリ穴R側をカシメて出荷します。 プーリ形状A形で軸穴仕様Yの場合、ザグリ穴Q側をカシメて出荷します。 プーリ形状B形で軸穴仕様Fの場合、軸穴D側をカシメて出荷します。 K形・D形は適用不可 指定方法   LFC																																																																								
フランジカット	FC	フランジ外径を0.5mm単位でカットします。 FC≧(O.D.)+1   FC≦F-2 フランジ外径は表面処理されていません。 指定方法   FC33																																																																								
ベアリング押さえ用テーパー加工	BTC	ベアリング内輪押さえ用テーパー加工をします。 TL<L-W テーパー加工、軸穴部に表面処理が付かない場合があります。 E-D≦60の際、片側カシメ・フランジ一枚付属となります。 A形のみ適用 軸穴仕様H・Pのみ適用 GT・YUは適用不可 指定方法   BTC4-TL1.5																																																																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>軸穴径</th> <th>BTC</th> <th>TL指定 0.5mm単位</th> <th>適用ベアリング</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3</td> <td>4</td> <td></td> <td>6T3ZT・6R3ZT・6Z3ZT</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>6</td> <td>1.0~5.0</td> <td>6T4ZT・6R4ZT・6Z4ZT</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>7</td> <td></td> <td>6T5ZT・6R5ZT・6Z5ZT</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>8</td> <td></td> <td>6T6ZT・6R6ZT・6Z6ZT</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>9</td> <td>1.0~8.0</td> <td>6T8ZT</td> </tr> <tr> <td></td> <td>10</td> <td></td> <td>6T8ZT・6R8ZT・6Z8ZT</td> </tr> <tr> <td></td> <td>11</td> <td></td> <td>6T00ZZ</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>12</td> <td>1.0~10.0</td> <td>6R00ZZ</td> </tr> <tr> <td></td> <td>13</td> <td></td> <td>6R00ZZ・6M00ZZ</td> </tr> <tr> <td></td> <td>16</td> <td>2.0~10.0</td> <td>6Z00ZZ</td> </tr> <tr> <td></td> <td>14</td> <td></td> <td>6T01ZZ・6R01ZZ</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>15</td> <td>1.0~10.0</td> <td>6R01ZZ・6M01ZZ</td> </tr> <tr> <td></td> <td>17</td> <td></td> <td>6Z01ZZ・6M01ZZ</td> </tr> <tr> <td></td> <td>17</td> <td></td> <td>6T02ZZ・6R02ZZ</td> </tr> <tr> <td></td> <td>18</td> <td>2.0~10.0</td> <td>6R02ZZ・6M02ZZ</td> </tr> <tr> <td></td> <td>20</td> <td></td> <td>6Z02ZZ</td> </tr> <tr> <td></td> <td>22</td> <td></td> <td>6Z02ZZ</td> </tr> </tbody> </table>	軸穴径	BTC	TL指定 0.5mm単位	適用ベアリング	3	4		6T3ZT・6R3ZT・6Z3ZT	4	6	1.0~5.0	6T4ZT・6R4ZT・6Z4ZT	5	7		6T5ZT・6R5ZT・6Z5ZT	6	8		6T6ZT・6R6ZT・6Z6ZT	8	9	1.0~8.0	6T8ZT		10		6T8ZT・6R8ZT・6Z8ZT		11		6T00ZZ	10	12	1.0~10.0	6R00ZZ		13		6R00ZZ・6M00ZZ		16	2.0~10.0	6Z00ZZ		14		6T01ZZ・6R01ZZ	12	15	1.0~10.0	6R01ZZ・6M01ZZ		17		6Z01ZZ・6M01ZZ		17		6T02ZZ・6R02ZZ		18	2.0~10.0	6R02ZZ・6M02ZZ		20		6Z02ZZ		22		6Z02ZZ
軸穴径	BTC	TL指定 0.5mm単位	適用ベアリング																																																																							
3	4		6T3ZT・6R3ZT・6Z3ZT																																																																							
4	6	1.0~5.0	6T4ZT・6R4ZT・6Z4ZT																																																																							
5	7		6T5ZT・6R5ZT・6Z5ZT																																																																							
6	8		6T6ZT・6R6ZT・6Z6ZT																																																																							
8	9	1.0~8.0	6T8ZT																																																																							
	10		6T8ZT・6R8ZT・6Z8ZT																																																																							
	11		6T00ZZ																																																																							
10	12	1.0~10.0	6R00ZZ																																																																							
	13		6R00ZZ・6M00ZZ																																																																							
	16	2.0~10.0	6Z00ZZ																																																																							
	14		6T01ZZ・6R01ZZ																																																																							
12	15	1.0~10.0	6R01ZZ・6M01ZZ																																																																							
	17		6Z01ZZ・6M01ZZ																																																																							
	17		6T02ZZ・6R02ZZ																																																																							
	18	2.0~10.0	6R02ZZ・6M02ZZ																																																																							
	20		6Z02ZZ																																																																							
	22		6Z02ZZ																																																																							
ボスカット	BC	ボスの長さを0.5mm単位でカットします。 ボスにタップがない場合: 3≦BC<L-W (軸穴仕様H・Y・F選択時) ボスにタップがある場合: M+3≦BC<L-W (軸穴仕様P・N・C選択時) B形状のみ適用 ボスカット面に表面処理が付かない場合があります。 指定方法   BC6.5																																																																								
止め輪溝加工	SRG	段付穴の径径に合った止め輪溝を加工します。 止め輪溝寸法参照P.1465 SRG指定 2.5~80mm 0.5mm単位 適用条件 軸穴仕様V・Fのみ適用 Z寸法の止め輪溝規格を適用 n≧J-SRG-m 指定方法   SRG7																																																																								

Alterations	Code	Spec. 内容																								
ボス側の側面に通し穴を追加します。 肉厚条件 最低2mm A形: d+K+4≦K□C≦E-(K+4) 軸穴仕様Vの場合 Z+K+4≦K□C≦E-(K+4) B形: d+K+4≦K□C≦D-(K+4) 軸穴仕様Vの場合 Z+K+4≦K□C≦D-(K+4)	KSC																									
KSC(6カ所) 6-Kキリ																										
ボス側の側面にタップ穴を追加します。 肉厚条件 最低2mm A形: d+M+4≦Q□C≦E-(M+4) 軸穴仕様Vの場合 Z+M+4≦Q□C≦E-(M+4) B形: d+M+4≦Q□C≦D-(M+4) 軸穴仕様Vの場合 Z+M+4≦Q□C≦D-(M+4) タップ下穴が貫通する場合があります。	QSC																									
QSC(6カ所) 6-M																										
ボス側の側面にタップ穴を追加します。 肉厚条件 最低2mm A形: d+M+4≦Q□C≦E-(M+4) 軸穴仕様Vの場合 Z+M+4≦Q□C≦D-(M+4) タップ下穴が貫通する場合があります。	QFC																									
QFC(4カ所) 4-M																										
ボス側の側面にタップ穴を追加します。 肉厚条件 最低2mm A形: d+M+4≦Q□C≦E-(M+4) 軸穴仕様Vの場合 Z+M+4≦Q□C≦D-(M+4) タップ下穴が貫通する場合があります。	QTC																									
QTC(3カ所) 3-M																										
ボス反対側の面にザグリ穴を追加します。 肉厚条件 最低2mm A形: d+d2+4≦Z□C≦E-(d2+4) 軸穴仕様Vの場合、Z+d2+4≦Z□C≦E-(d2+4) B形: d+d2+4≦Z□C≦D-(d2+4) 軸穴仕様Vの場合、Z+d2+4≦Z□C≦D-(d2+4)	ZSC																									
ZSC(6カ所) 6-ZM																										
Z□C: 側面穴位置(P.C.D.)を0.5mm単位で指定 ZM選択: ZM3,ZM4,ZM5,ZM6,ZM8より選択 D形状・K形状は適用不可 軸穴仕様P・N・CでZFCを指定する場合、KC90を同時に指定してください。 軸穴仕様P・N・CでZTCを指定する場合、KC90は適用不可 軸穴仕様F・Y・WBの場合、適用不可 軸穴仕様P・N・Cの場合、ZSCは適用不可 指定方法   ZTC28-ZM4	ZFC																									
ZFC(4カ所) 4-ZM																										
ZTC(3カ所) 3-ZM																										
ボルト呼び径		<table border="1"> <thead> <tr> <th>ボルト呼び径</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d1</td> <td>3.5</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>d2</td> <td>6.5</td> <td>8</td> <td>9.5</td> <td>11</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>3.5</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> </tr> </tbody> </table>	ボルト呼び径	3	4	5	6	8	d1	3.5	4.5	5.5	6.5	9	d2	6.5	8	9.5	11	14	h	3.5	4.5	5.5	6.5	9
ボルト呼び径	3	4	5	6	8																					
d1	3.5	4.5	5.5	6.5	9																					
d2	6.5	8	9.5	11	14																					
h	3.5	4.5	5.5	6.5	9																					
タップ穴の寸法を変更します。 軸穴仕様P・N・Cの場合のみ適用 GT・YU・P2M・P3Mは適用不可 MXLでA形状は適用不可 指定方法   TPC5	TPC																									
付属セットスクリー	SLH	付属セットスクリーをの長さを変更します。 軸穴仕様P・N・Cの場合のみ適用 GT・YU・P2M・P3Mは適用不可 MXLでA形状は適用不可 指定方法   SLH10																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>セットスクリー</th> <th>SLH</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>M3×3</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>M4×3</td> <td>5・8</td> </tr> <tr> <td>M5×4</td> <td>6・10</td> </tr> <tr> <td>M6×5</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>M8×6</td> <td>10・12</td> </tr> <tr> <td>M10×8</td> <td>12・15</td> </tr> </tbody> </table>	セットスクリー	SLH	M3×3	6	M4×3	5・8	M5×4	6・10	M6×5	10	M8×6	10・12	M10×8	12・15										
セットスクリー	SLH																									
M3×3	6																									
M4×3	5・8																									
M5×4	6・10																									
M6×5	10																									
M8×6	10・12																									
M10×8	12・15																									

