



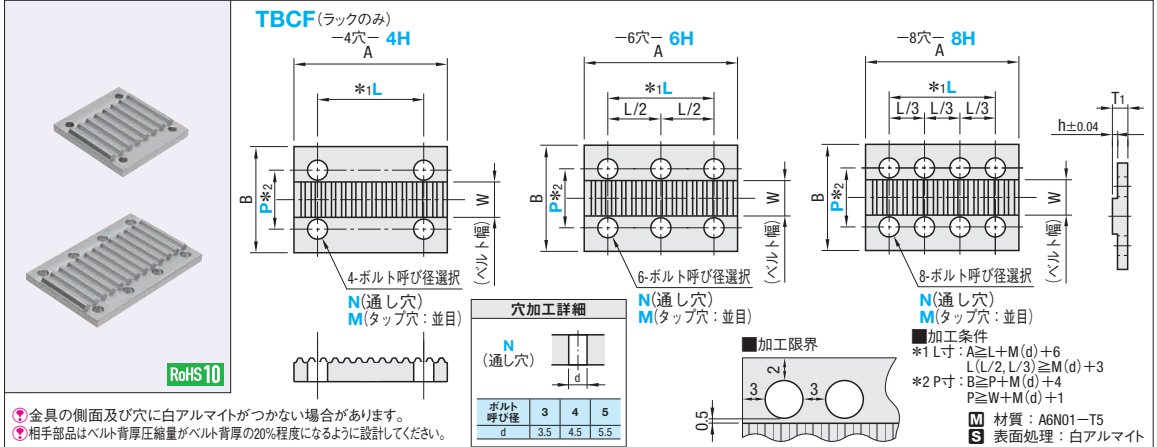
METAL FITTINGS FOR TIMING BELT DRIVES

タイミングベルト用金具

一過圧防止下金具 穴位置指定タイプ

CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

■特長: 取り付ける部品に合わせて、穴位置を指定できるタイミングベルト用金具です。



① 金具の側面及び穴に白アルマイトがつかない場合があります。
② 相手部品はベルト背厚圧縮量がベルト背厚の20%程度になるように設計してください。

Type	型式	ベルト種類	ベルト呼び幅	穴数	選択穴仕様	呼び径	L (指定1mm単位)	P (指定0.5mm単位)	W	A	B	T1	h	¥本体価格	穴加工価格(本体価格+)		
															4H	6H	8H
TBCF	MXL	019	025	4H	N (通し穴)	3	6~17	9	4.8	26	16	4	0.6	780			
								11	6.4					18			
		037	050	6H	M (タップ穴: 並目)	3・4	14~15	9.5	22	800							
		025	031	4H	N (通し穴)	3	6~57	11~17	6.4	24	810						
	037	050	12~18					7.9	25	920							
	XL	025	031	4H	N (通し穴)	3	6~115	14~19	9.5	66	25	6	1.3	960			
								17~23	12.7					30			
		050	075	6H	M (タップ穴: 並目)	4	6~115	17~25	12.7	32	1,510						
		075	100					24~31	19.1	38	1,540						
	L	075	100	6H	M (タップ穴: 並目)	4	6~115	30~39	25.4	124	46	8	2.05	1,540			
								43~51	38.1					58			
		150	075	8H*3	M (タップ穴: 並目)	5	6~156	24~31	19.1	38	1,940						
		30~39	25.4					46	1,960								
	H	150	200	8H*3	M (タップ穴: 並目)	5	6~156	43~51	38.1	165	58	10	2.55	2,050			
								55~63	50.8					70			
		300	040	4H	N (通し穴)	3	6~17	8~9	4	16	2,290						
		060	060					10~11	6	18	790						
	S2M	060	100	4H	N (通し穴)	3	6~17	14~17	10	26	24	4	0.9	800			
								10~11	6					18			
		150	060	6H	M (タップ穴: 並目)	3	6~30	14~15	10	39	22	8	1.25	860			
		19~21	15					28	880								
	S3M	100	150	6H	M (タップ穴: 並目)	3	6~30	14~19	10	65	26	6	2	940			
								19~25	15					32			
		150	200	8H*3	M (タップ穴: 並目)	3	6~56	24~29	20	104	36	8	3	1,080			
		29~35	25					42	1,180								
	S5M	150	250	8H*3	M (タップ穴: 並目)	3	6~56	19~27	15	39	50	8	3	1,340			
								19~27	15					34			
		250	300	4H	N (通し穴)	3	6~95	29~37	25	104	44	8	3	1,420			
		34~43	30					60	1,440								
	S6M	300	400	6H	M (タップ穴: 並目)	3	6~95	44~53	40	130	60	8	2.8	1,620			
								64~73	60					80			
		070	100	4H	N (通し穴)	3	6~30	11~13	7	24	20	4	1.1	950			
		14~17	10					24	960								
	MA3	100	150	6H	M (タップ穴: 並目)	3	6~30	19~22	15	65	32	6	1.7	980			
								14~19	10					26			
		150	250	8H*3	M (タップ穴: 並目)	3	6~56	19~25	15	104	32	8	2.8	1,080			
		29~35	25					42	1,330								
	MA5	150	200	6H	M (タップ穴: 並目)	3	6~56	19~27	15	65	34	8	2.8	1,340			
								19~27	15					34			
		200	250	8H*3	M (タップ穴: 並目)	4	6~95	24~32	20	130	39	8	2.7	1,550			
29~38		25	45					1,590									
MA8	200	250	8H*3	M (タップ穴: 並目)	4	6~95	44~53	40	130	60	8	2.7	1,620				
							64~73	60					80				1,590
	050	100	4H	N (通し穴)	3	6~56	9~14	5	65	21	6	1.4	920				
	14~19	10					26	950									
T5	150	200	6H	M (タップ穴: 並目)	3	6~56	19~25	15	104	32	8	3	980				
							24~31	20					38				1,170
	250	300	8H*3	M (タップ穴: 並目)	3	6~121	29~36	25	130	43	8	2.7	1,210				
	19~27	15					34	1,340									
T10	150	200	6H	M (タップ穴: 並目)	3	6~121	24~33	20	130	44	8	2.7	1,500				
							29~37	25					44				1,420
	250	300	8H*3	M (タップ穴: 並目)	3	6~121	34~43	30	130	50	8	2.7	1,570				
	44~53	40					60	1,650									
AT5	100	150	6H	M (タップ穴: 並目)	3	6~56	54~63	50	65	26	6	1.4	1,740				
							14~19	10					34				950
	150	200	8H*3	M (タップ穴: 並目)	3	6~56	19~25	15	104	32	8	3	980				
	19~27	15					34	1,340									
AT10	150	200	6H	M (タップ穴: 並目)	3	6~56	19~25	15	65	32	6	1.4	980				
							24~31	20					38				1,170
	200	250	8H*3	M (タップ穴: 並目)	3	6~121	19~27	15	104	34	8	3	1,340				
	29~37	25					44	1,420									
AT10	200	250	8H*3	M (タップ穴: 並目)	3	6~121	34~43	30	130	50	8	2.7	1,570				
							44~53	40					60				1,650
	500	100	4H	N (通し穴)	3	6~56	14~19	10	65	26	6	1.4	950				
	19~25	15					32	980									

*3: 穴数8Hを選択する場合、L寸法は3の倍数にてご指定ください。 ① 歯形はタイミングベルトおよびオープンエンドベルトに準じます。
② SL/Mタイプの金具は、P/Mタイプのベルトにもご使用いただけます。 ③ L寸・P寸は図面右下の*1・*2の条件にてはまるよう選定してください。

Order 注文例

型式: TBCF - SSM 250 - 4H - M4 - L48 - P31.5

穴数: 250, 穴仕様: 4H, 呼び径: M4, L: L48, P: P31.5

Delivery 出荷日 5 日目出荷

数量: 980 + 480 = 1,460円

Price 価格

数量: 1~9, 10~15, 16~20, 21~

値引率: 5%, 10%

出荷日: 通常

Alteration 追加加工

型式: TBCF - SSM150 - 6H - M4 - L30 - P22 - AC45

Code	A寸カット	B寸カット
Spec.	A寸を1mm単位でカットします。 AC ≧ L + M(d) + 6	B寸を1mm単位でカットします。 BC ≧ P + M(d) + 4
¥/1Code	300	300

19 タイミングベルト用メカロック