



SPUR GEARS -PRESSURE ANGLE20° MODULE 0.8-

平歯車

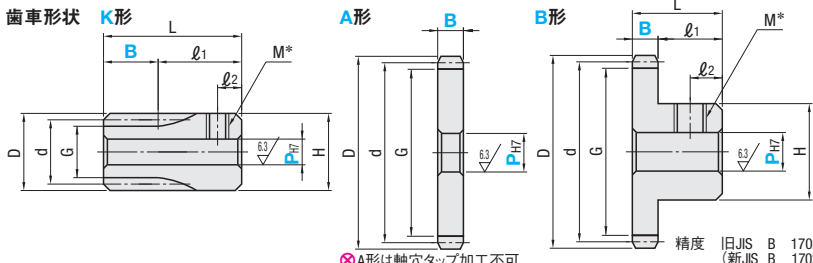
-圧力角20° モジュール0.8軸穴指定タイプ-



Type		材質	表面処理	付属品
丸穴	丸穴+タップ	S45C相当	-	セットスクリュー (SCM435 四三酸化鉄皮膜)
GEAHBN	GEABN			
GEAHBB	GEABB		四三酸化鉄皮膜	
GEAHBG	GEABG		無電解ニッケルメッキ	
GEAHB	GEAB		快削黄銅棒	
GEAHBS	GEABS		SUS304	

軸穴仕様(選択可能歯車形状)	
丸穴(A形 B形 K形)	丸穴+タップ(B形 K形)

Ⓢ軸穴仕様タップなしタイプをご選定時にはセットスクリュー付属しません。



ⓈA形は軸穴タップ加工不可

精度 旧JIS B 1702 4級
(新JIS B 1702-1 8級相当)

メカロック締結する場合は面圧品 〇P.1631をご参照ください。歯幅・ボス寸法を変更する場合は、〇P.1623をご参照ください。

型式	歯数	B	歯車形状	軸穴径Ph7 指定1mm単位	Y基準単位										*1許容伝達力(N・m) 曲げ強さ										
					丸穴 丸穴+タップ	基 φ 直 径	D 歯 先 φ 直 径	G 歯 底 φ 直 径	H	L	L1	L2	M (並目)	丸穴			丸穴+タップ								
														GEAHBN	GEAHBB	GEAHBG	GEAHB	GEAHBS	GEABN	GEABB	GEABG	GEAB	GEABS		
(選択可能歯車形状) 丸穴 (A形・B形・K形) GEAHBN GEAHBB GEAHBG GEAHB GEAHBS 丸穴+タップ (B形・K形) GEABN GEABB GEABG GEAB GEABS	12	7	K	4・5	9.6	11.2	7.6	11.2	20	13	3	1.11	0.63	0.24	590	850	710	950	680	1,010	1,110	1,210	1,010	1,010	
	13				10.4	12	8.4					1.27	0.72	-	730	880	880	-	820	1,070	1,170	1,280	-	1,220	
	14				11.2	12.8	9.2					12.8	1.43	0.82	0.31	760	920	930	1,010	820	1,070	1,170	1,280	1,070	1,220
	15				12	13.6	10					13.6	1.61	0.92	0.35	850	960	940	1,020	950	1,080	1,180	1,290	1,080	1,220
	16				12.8	14.4	10.8					10	0.76	0.43	0.17	790	1,010	950	920	810	980	1,070	1,170	980	1,010
	17				13.6	15.2	11.6						0.84	0.48	-	800	1,020	970	-	940	990	1,080	1,180	-	1,110
	18				14.4	16	12.4						0.91	0.52	0.20	810	1,020	1,000	930	940	990	1,080	1,180	990	1,200
	19				15.2	16.8	13.2						0.99	0.56	-	830	1,050	1,000	-	1,020	1,050	1,150	1,240	-	1,240
	20				16	17.6	14						1.07	0.61	0.23	870	1,120	1,100	1,020	1,020	1,080	1,180	1,290	1,080	1,280
	21				16.8	18.4	14.8						1.15	0.65	-	880	950	1,130	-	1,060	1,140	1,280	1,350	-	1,240
	22	17.6	19.2	15.6	1.23	0.70	-	890	960	1,190	-		1,050	1,180	1,300	1,380	-	1,280							
	23	18.4	20	16.4	1.31	0.74	-	910	970	1,230	-		1,060	1,230	1,320	1,410	-	1,340							
	24	19.2	20.8	17.2	1.39	0.79	0.30	920	990	1,280	900		1,070	960	1,050	1,150	960	960							
	25	20	21.6	18	1.47	0.84	0.32	930	1,000	1,330	910		1,080	970	1,060	1,160	970	970							
	26	20.8	22.4	18.8	1.55	0.89	-	1,040	1,180	1,380	-	1,250	1,110	1,220	1,350	-	1,230								
	27	21.6	23.2	19.6	1.64	0.94	-	1,060	1,230	1,430	-	1,250	1,220	1,300	1,400	-	1,380								
	28	22.4	24	20.4	1.72	0.98	0.38	1,100	1,300	1,480	1,190	1,250	1,250	1,370	1,500	1,250	1,510								
	29	23.2	24.8	21.2	1.80	1.03	-	1,140	1,380	1,530	-	1,320	1,300	1,410	1,580	-	1,540								
	30	24	25.6	22	1.88	1.07	0.41	1,170	1,410	1,580	1,290	1,310	1,350	1,480	1,620	1,350	1,580								
	31	25.6	27.2	23.6	2.87	1.64	0.44	1,210	1,500	1,680	1,360	1,380	1,480	1,580	1,770	1,420	1,690								
	32	26.4	28	24.4	2.99	1.71	-	1,250	1,580	1,780	-	1,640	1,550	1,650	1,850	-	2,020								
	33	27.2	28.8	25.2	3.11	1.78	-	1,250	1,650	1,880	-	1,640	1,550	1,650	1,850	-	2,020								
	34	28	29.6	26	3.23	1.85	-	1,260	1,720	1,980	-	1,640	1,550	1,650	1,850	-	2,020								

*1表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。
条件については〇P.1586をご参照ください。Ⓢ軸穴径6.35が選択可能です。Ⓢ表中[-]の箇所は選択できません。
許容伝達力の計算は歯数12~15では歯幅は7mm、歯数16~50では歯幅は3mm、歯数50~は歯幅7mmにて行っております。