

LOCATING PINS LARGE TAPER HEAD TYPE -RESIN HEAD-

位置決めピン 大頭テーパタイプ

一樹脂ヘッド付

◎カタログ規格外品はこちら [P.137](#)

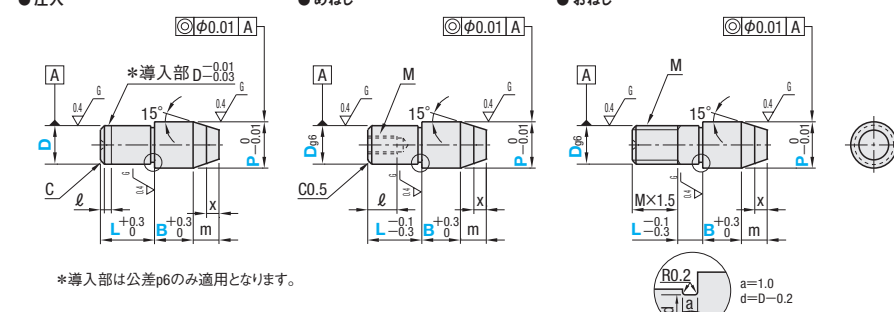
■特長：導入部の先端に樹脂を接着することで、ワークの傷付きを防止します。



材質No.

	M材質	H硬度	ヘッド	Type	D公差・形状記号
①	SKS3相当	焼入硬度60~63HRC	M樹脂材質 MCナイロン	JPPH	B (圧入・m6) PB (圧入・p6)
②	SUS304	—		SJPPH	TA (めねじ・g6)
③	SUS440Cまたは13Crステンレス	焼入硬度50~55HRC		CJPPH	NA (おねじ・g6)

◎MCナイロンの特性値 [P.2-999](#)
 ◎SUS440Cまたは13CrステンレスはL寸が短い場合を除き、D部に識別用の溝がつきます。
 ●圧入 ●めねじ ●おねじ



*導入部は公差p6のみ適用となります。

◎SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
 ◎L<Pitch×2の場合、不完全めねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。
 並目ねじPitch寸法 [P.2500](#)

◎逃げ部寸法は参考値になります。
 ◎L=0の場合、ニゲ加工はございません。追加加工NNCをご指定ください。

■圧入

型式				P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	m	x	ℓ	Y基準値			
Type	形状記号	D	D寸公差 m6 p6								①SKS3焼 JPPH JPPHB	②SUS304 SJPPH SJPPHB	③SUS440Cまたは CJPPH CJPPHB	
JPPH SJPPH CJPPH	B (m6) PB (p6)	5	+0.012	+0.020	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0	1	5	4	1	1,050	1,210	1,580
		6	+0.004	+0.012	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0					1,080	1,410	1,640
		8	+0.015	+0.024	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0					1,160	1,510	1,740
		10	+0.006	+0.015	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0					1,190	1,560	1,810
		12	+0.018	+0.029	13.00~16.00	12~24	5.0~20.0	2	6	5	2	1,290	1,670	1,880
		13	+0.007	+0.018	14.00~18.00	13~26						1,330	1,720	1,990
		16			17.00~25.00	16~32						1,670	2,190	2,550
		20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	22.00~30.00	20~40						2,030	2,690	3,130

■めねじ

型式				P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	m	x	M (並目)	溝付トルク N・cm	ℓ	¥基準単価		
Type	形状記号	D	D寸公差 g6									①SKS3焼 JPPHTA	②SUS304 SJPPHTA	③SUS440Cまたは 1500ステンレス CJPPHTA
JPPH SJPPH CJPPH	TA	5	−0.004	5.50〜8.00	5〜10	2.0〜10.0	5	4	M2	—	3	1,360	1,570	2,040
		6	−0.012	6.50〜10.00	6〜12	2.0〜12.0			M3	98	5	1,480	1,850	1,960
		8	−0.005	9.00〜13.00	8〜16	2.0〜15.0			M5	461	8	1,560	1,950	2,060
		10	−0.014	11.00〜15.00	10〜20	3.0〜20.0						1,600	2,010	2,130
		12	−0.006	13.00〜16.00	12〜24	5.0〜20.0						1,690	2,140	2,210
		13	−0.017	14.00〜18.00	13〜26							1,740	2,200	2,320
		16		17.00〜25.00	16〜32							2,080	2,700	2,910
		20	−0.007 −0.020	22.00〜30.00	20〜40	6	5	M6	784	9	2,480	3,270	3,520	

◎D=5の時 L+B≧M×4+1, D≧6の時 L+B≧M×3+1

*焼入品の締付トルク(参考値)は強度区分(8.8)になります。(技術データ [P.2505](#)参照) ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

■おねじ

型式			D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	m	x	M (並目)	溝付トルク N・cm	Y基準値		
Type	形状記号	①SKS3焼 JPPHNA										②SUS304 SJPPHNA	③SUS440Cまたは 13C7Sチタニウム CJPPHNA	
JPPH SJPPH CJPPH	NA	5	−0.004	5.50〜8.00	0〜10	2.0〜10.0	5	4	M5	461	1,520	1,750	2,070	
		6	−0.012	6.50〜10.00	0〜10	2.0〜12.0			M6	784	1,590	2,070	2,100	
		8	−0.005	9.00〜13.00	0〜10	2.0〜15.0			M8	1911	1,680	2,180	2,210	
		10	−0.014	11.00〜15.00	0〜15	3.0〜20.0			M10	3783	1,720	2,250	2,300	
		12	−0.006	13.00〜16.00	0〜15				M12	6605	1,810	2,380	2,360	
		16	−0.017	17.00〜25.00	0〜20				M16	16366	2,240	3,030	3,130	
		20	−0.007 −0.020	22.00〜30.00	0〜20	5.0〜20.0	6	5	M20	32928	2,660	3,680	3,800	

◎おねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。

*焼入品の締付トルク(参考値)は強度区分(8.8)になります。(技術データ [P.2505](#)参照) ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式

Type 形状 D - P - L - B

JPPH B 8 - P10.00 - L10 - B5.5

CJPPH TA 16 - P25.00 - L22 - B13.0

Alteration 追加加工

型式

SJPPHB10 - P15.00 - L12 - B6.4 - (RC・LAC・NNC)

RC

5 日日出荷

ストークB適用不可

Delivery 出荷日 5 日日出荷

ストーク B 3日日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 [P.134](#)

◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) [P.133](#)

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9 10~14 15~19 20~50	51~
値引率	5% 10% 10%	10%
出荷日	通常	+2日 お見積り

◎表示数量を超えた場合はWOSにてご確認ください。

大口 出荷日 +7 日日出荷

◎ストーク対応不可

Alteration 追加加工

型式

SJPPHB10 - P15.00 - L12 - B6.4 - (RC・LAC・NNC)

RC

5 日日出荷

ストークB適用不可

Alteration Code	首下R加工 RC	レンチ穴追加加工 LAC	ねじ元ニゲ加工 NNC
Spec.	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC 	レンチ穴を加工します。 指定方法 LAC 	ねじ元にニゲを加工します。 指定方法 NNC
Y/1Code	300	300	100