

LOCATING PINS INSPECTION - MALE SCREW TYPE WITH STEP-

# 検査治具用差し込みピン

一段付おねじストレート 1段タイプ



☑️カタログ規格外品はこちら **P137**    ☑️CADデータフォルダ名: **26\_Inspections**

■特長: おねじ部でクランプし、ストレート部でワークの径を測定する際にご利用ください。対応するブッシュは**P2019**、**P2024**をご覧ください。

-1段タイプ-

材質	硬度	TYPE	
		P <sub>0.02</sub>	Pg6
S45C相当	—	KJPM	KJPGM
S45C相当	45HRC~	KJPMH	KJPGMH
SUS304	—	KJPMS	KJPGMS
② SUS440Cまたは13Crステンレス	45~50HRC	KJPMC	KJPGMC

小頭型: D=8~25  
③M5    ローレット(アヤ目)    ⑥    M

大頭型: D=10L~20L<sup>⑤</sup>  
⑥    M

① 無電解ニッケルメッキは追加加工MNをご利用ください。  
 ② SUS440Cまたは13CrステンレスはD部に識別用の溝が付きま。⑤ 大頭型の図面で特に表記の無い部分は、小頭型と同じです。  
 ③ D=8の時、持ち手のねじM5はM4になります。⑥ 幅1mm程度のニゲ溝(深さ0.2mm程度)が付きま。  
 ④ 持ち手を短くする場合は追加加工ZCをご利用ください。⑦ ニゲ溝なしは追加加工NMをご利用下さい。  
 ⑧ 大頭型(D=10L~20L)は、S45Cのみ適用。

型式		0.01mm単位		M (P≥M) 選択	指定1mm単位	
Type (P <sub>0.02</sub> )	(Pg6)	D	P		L	B
(S45C) <b>KJPM</b>	(S45C) <b>KJPGM</b>	8	4.00~ 6.00	3 4	0 2~35 (L≤P×4) L=0とする場合、 P=0として下さい。  (L+B≤50)	5~25 (M<B≤M×3)  M3の時 (5≤B≤M×2)
(S45C 焼入) <b>KJPMH</b>	(S45C 焼入) <b>KJPGMH</b>	10	5.00~ 8.00	4 5 6 8		
(SUS304) <b>KJPMS</b>	(SUS304) <b>KJPGMS</b>	12	5.00~10.00	4 5 6 8 10 S10		
(SUS440Cまたは13Crステンレス) <b>KJPMC</b>	(SUS440Cまたは13Crステンレス) <b>KJPGMC</b>	16	8.00~14.00	4 5 6 8 10 S10 12		
		20	10.00~18.00	5 6 8 10 S10 12		
		25	15.00~23.00	5 6 8 10 S10 12		
		10L	10.00~16.00	4 5 6 8 10 S10		
		12L	12.00~20.00	5 6 8 10 S10 12		
		16L	16.00~25.00	6 8 10 S10 12		
		20L	20.00~30.00	6 8 10 S10 12		

⑨ S10は、ねじが細目(ピッチ1.25)です。⑩ L=0の場合、KJPN、KJPNDS(前ページ)をご利用頂く方がお得です。

Order 注文例    型式(TYPE・D) - P - M - L - B  
 KJPMH16 - P11.20 - M6 - L15 - B10

Price 価格    数量スライド価格 (⑪1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応	個別対応
数量 1~19	20~34	35~49
50~99	100~200	201~
値引率	基準値	5%    10%    18%
出荷日	通常	+9日    お見積り

⑫ 表示数量を超えるはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日    3 日日出荷    ⑬ 日日出荷

⑭ ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄  
 ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 **P134**

⑮ ストックA早割は1明細行当たり一律300円  
 ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

大口 ⑯ +9 日日出荷    数量 100~200  
 ⑰ ストック対応なし

¥標準単価

D	P <sub>0.02</sub>				Pg6				
	KJPM	KJPMH	KJPMS	KJPMC	KJPGM	KJPGMH	KJPGMS	KJPGMC	
小頭型	8	2,320	2,800	3,380	3,820	2,420	2,900	3,480	3,920
	10	2,320	2,800	3,380	3,820	2,420	2,900	3,480	3,920
	12	2,400	2,900	3,480	3,920	2,500	3,000	3,580	4,020
	16	2,650	3,000	3,600	4,050	2,750	3,100	3,700	4,150
	20	2,800	3,200	3,840	4,320	2,900	3,300	3,940	4,420
大頭型	25	2,980	3,450	4,140	4,660	3,080	3,550	4,240	4,760
	10L	2,880	3,320	—	—	3,010	3,430	—	—
	12L	3,130	3,570	—	—	3,310	3,730	—	—
	16L	3,430	3,870	—	—	3,660	4,080	—	—
	20L	3,780	4,220	—	—	4,060	4,480	—	—

Alteration 追加加工    型式    P - M - L - B  
 KJPM16 - P0 - M8 - L0 - B24 - ZC40

⑱ 3 日日出荷    ⑲ ストック不可

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
チェーン追加加工	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。⑳ チェーン単体のみは <b>P2032</b> をご利用ください。	500
持ち手長さ変更	ZC	持ち手長さ50を10,20,30,40に変更します。 ⑳ 指定方法 ZC20 ㉑ 持ち手長さ10および20は、P≥5かつピン全長L+B(+C)≤30の場合のみ適用。 ㉒ 大頭型は持ち手長さ30、40のみ適用 ㉓ 持ち手長さを10とはステップAはつきません。 ㉔ 持ち手長さ10とはKHとの併用不可。	200
P寸刻印	KH	ローレット部に平取りをしてP寸法を刻印します。(文字の向きは任意となります。) ㉕ 持ち手長さ10は適用不可 ㉖ KF併用時は裏側に刻印します	300
指定文字刻印	KF	アルファベットまたは数字の刻印を記入します。 ⑳ 指定方法 KF—M5M10034 ㉑ 印字種類: アルファベット、数字、(・) (ピリオド) ㉒ 持ち手長さ10は適用不可 ㉓ 刻印にハイフン(—)等、上記以外の記号は使用できません。 ㉔ 刻印の文字に対してピリオドの向きは任意になります。 ㉕ KH併用時は、裏側に刻印します。 ㉖ 数字は連続最大文字まで適用	800

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
L寸公差変更	LKC	L寸公差を±0.05に変更します。 ⑳ 指定方法 LKC ㉑ LKC使用の場合、L寸0.1mm単位指定可 ㉒ L≤30    ㉓ P≥4	500
ニゲ溝なし追加加工	NMN	ローレットとストレート部の間にニゲ溝を無しにします。 ㉔ 大頭型は適用不可	300
表面処理追加(無電解ニッケルメッキ)	MN	無電解ニッケルメッキを追加します。 ㉕ 材質S45Cのみ適用 ㉖ STCとの併用不可	300
表面処理追加(四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ㉕ 材質S45Cのみ適用 ㉖ MNとの併用不可	200