



締結部材		他		
ブラケット	ジョイント	ナット	フレームキャップ	追加工
P.685 P.702	P.703 P.708	P.711 P.720	P.721	P.799 P.812

◎ CADデータフォルダ名: 40_Aluminum_Frames

■特長: 表面にフライス加工をしています。リニアガイドなどにも、ご使用頂けます。

■平行面取りフレーム

HFSP GFSP

断面図: フライス面、T±0.05、A、L±0.5、0.1/100 D、E/S、6.3

注: フライス面と切断面にはアルマイト処理がされていません。

Type	材質	表面処理
HFSP8	A6061SS-T5	白アルマイト処理
GFSP8	A6061SS-T6相当	

注: フライス面の溝部、A寸、T寸以外の詳細寸法、形状は、型式の「P」を外した商品の寸法図をご参照ください。(例) HFSP8-4040 → 参照図 HFS8-4040 (P.675)

正方形タイプ HFSP8-4040

長方形タイプ(横) HFSP8-8040

長方形タイプ(縦) HFSP8-4080

L型タイプ HFSP8-808040

HFSP8-8080

GFSP8-4040

GFSP8-8040

GFSP8-4080

注: タップ穴追加をご指定の場合はアルミフレーム外形図、赤丸部に加工が施されます。

型式	L 指定0.5mm単位	フレーム シリーズ	T	A	¥基準単価 300mm未満	¥基準単価/m 300mm以上	追加加工価格(本体十)				タップ穴あけ(P.801参照)			高精度カット SC				
							Z6 d6.5 d11	Z8 d9 d14	XA~XE (1列あたり)	レッチ穴あけ AV~EV (1列あたり)	タップ形状	左 LTP	右 RTP		両方 TPW			
HFSP8	4040	100~3000	HFS8	39	40	1,100	3,670	Z6	D8	φ8	150	M12深さ36	200	200	400	840		
	8040			39	80	1,770	5,910						300	400	800			
	4080			79	40	1,470	4,910						150	400	800			
	8080			79	80	2,320	7,750						300	800	1,600			
HFSP8	808040		79	80	2,360	7,880	250	150	M12深さ36	600	600	1,200						
	8080		79	80	3,130	10,450	150	300	M8深さ24	800	800	1,600						
GFSP8	4040		100~3000	GFS8	39	40	1,290	4,170	Z8	D8	φ8	150	M8深さ24	200	200		400	840
	8040				39	80	2,080	6,700						300	400		800	
	4080	79			40	1,720	5,570	150						400	800			
	8080	79			80	2,570	7,900	300						800	1,600			

Order 注文例: 型式 - L HFSP8-4040 - 300

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Price 価格

数量スライド価格 P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~50
割引率	基準価格	5%
出荷日	通常	お見積り

注: L=300mm未満の場合 L=300mm以上の場合

注: ¥基準単価=販売単価 ¥基準単価/m×指定全長=販売単価

例: HFSP8-4040-600 3,670×0.6m=2,202円(1円単位は切り捨て)

Alterations	ザグリ穴追加加工					レッチ穴追加加工					高精度カット		
	Z 選択	XA	XB	XC	XD	XE	D 選択	AV	BV	CV		DV	EV
Spec.	Z	左端面からの距離mm					D	左端面からの距離mm					1500mm以下
穴サイズ	6	7~(L-7)					8	7~(L-7)					L寸±0.2
穴位置の指示	8						8						

ザグリ穴加工方向

レッチ穴加工方向

*1 断面が長方形(縦)の場合、長手方向が60mmを超えるフレームにはザグリ穴追加加工を使用できません。

*2 断面がL型の場合、長手方向が60mmを超えるフレームには、低い段のみにザグリ穴加工をします。

ex 使用例

リニアガイド

BCB8-20

レッチ穴

HFSP8-4040

Order 注文例: HFSP8-808040-150-Z6-XA20-XB45-XC80-XD120

HFSP8-4040-2000-D8-AV100-BV120-CV1000-DV1880-EV1900

HFSP8-4040-1000-SC

断面がL型の場合、低い段を奥にし左端面からの距離を選択します。

基準面にボタンボルトを仮止めし、ボルトの頭をフレームの溝に通しながら、フレームを固定位置までスライドさせます。

レッチ穴からレッチを通し、ボルトを締め込みます。

40 アルミフレーム