

EPOXYGLASS PLATES

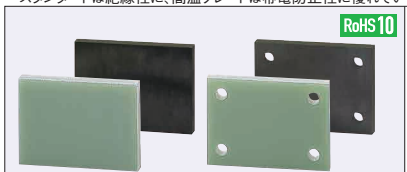
エポキシガラスプレート

—スタンダード・高温グレード—

■エポキシガラスは高強度で耐熱性・耐湿性に優れています。
スタンダードは絶縁性に、高温グレードは帯電防止性に優れています。

◎カタログ規格外品はこちら **P.137**

*色見本や特長の詳細は**P997**をご覧ください。



RoHS 10

◆特性 **P.1001**

◆高温タイプEPXARは、帯電防止性に優れています。

Type	Mグレード	色	使用雰囲気温度
EPXA	スタンダード	緑色	常温~155℃
EPXAR	高温	黒色	常温~260℃

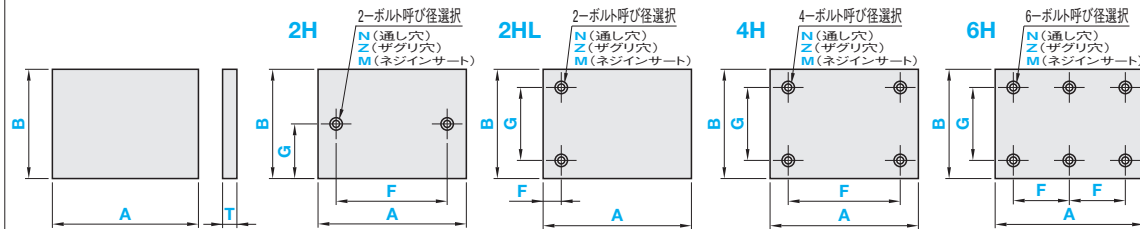
仕上げ	側面4面	上下面
加工方法	仕上り	加工方法
丸のご切断	丸のご切断	素材
	✓	~

T	T寸公差		ソリ・ネジレ率 1000mmに対して
	EPXA	EPXAR	
3	±0.35		1.2%以下
4	±0.40		
5	±0.55	±0.1	1.0%以下
6	±0.60		
8	±0.70	0.6%以下	
10	±0.80		
12	±0.90	0.5%以下	
15	±1.10		
20	±1.30	0.4%以下	
		0.2%以下	

●A・Bの寸法公差	
A・B 単位:mm	AB寸公差
~99	±0.5
100~250	±0.75
251~	±1.0

■標準タイプ

■穴加工付タイプ



◎A≥B M材質 エポキシガラス

■標準タイプ

型式	A	B	T
Type	指定1mm単位		選択
EPXA (スタンダード)	20~800	20~600	3・4・5・6・8・10・12・15・20
EPXAR (高温)			3・4・5・6・8・10

穴加工詳細		ネジインサート加工詳細																																																									
N(通し穴)	Z(ザグリ穴)	M(ネジインサート)																																																									
<table border="1"> <caption>■表1</caption> <thead> <tr> <th>ボルト呼び径</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d</td> <td>3.5</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>d1</td> <td>6.5</td> <td>8</td> <td>9.5</td> <td>11</td> <td>14</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>9</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table>		ボルト呼び径	3	4	5	6	8	10	d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	d1	6.5	8	9.5	11	14	—	h	4	5	6	7	9	—	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ボルト呼び径</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d</td> <td>3.5</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>4.5</td> <td>6</td> <td>7.5</td> <td>9</td> <td>12</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td></td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>16</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table>		ボルト呼び径	3	4	5	6	8	10	d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	L	4.5	6	7.5	9	12	15		6	8	10	12	16	20
ボルト呼び径	3	4	5	6	8	10																																																					
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11																																																					
d1	6.5	8	9.5	11	14	—																																																					
h	4	5	6	7	9	—																																																					
ボルト呼び径	3	4	5	6	8	10																																																					
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11																																																					
L	4.5	6	7.5	9	12	15																																																					
	6	8	10	12	16	20																																																					
指定方法 (例) M4-L6 ◎L≦T-1 ◎ネジインサートHLTSの詳細はP307参照 ◎L+5<Tの場合は止まり穴になります。																																																											

■穴加工付タイプ

型式	A	B	T 選択		F	G	穴加工付ボルト呼び径選択								
			EPXA	EPXAR			通し穴	ザグリ穴	ネジインサート						
Type	指定1mm単位		指定0.5mm単位		指定0.5mm単位		N	Z	M		L				
EPXA (スタンダード)	2H(横) 2HL(縦) 4H 6H	20~800	20~600	3	3	6~791.5 (2H・4H)	4.5~595.5 (2H)	3	—	—		表1より 選択			
				4	4				—	—					
				5	5				—	—					
				EPXAR (高温)	2H(横) 2HL(縦) 4H 6H	20~800	20~600	6	6	4.5~795.5 (2HL)	6~591.5 (2HL・4H・6H)	4	3	4	3 4 5 6 8 10
								8	8				—	—	
								10	10	—	—	—	—		
12	—	—	—					—	—						
15	—	—	—					—	—						
20	—	—	—					—	—						

- ◎F寸の指定範囲 2H・4H選択時: $d(d1)+2.5 \leq F \leq A-d(d1)-5$ 、2HL選択時: $d(d1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d1)/2-2.5$ 、6H選択時: $d(d1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d1)-5)/2$ が必要です。
- ◎G寸の指定範囲 2H選択時: $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$ 、2HL・4H・6H選択時: $d(d1)+2.5 \leq G \leq B-d(d1)-5$ が必要です。
- (dは通し穴、ネジインサート、d1はザグリ穴選択のとき)
- ◎穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

Order 注文例

■標準タイプ
型式 - A - B - T
EPXAR - 100 - 55 - 10

Alteration 追加加工

型式 - [A] - [B] - [T] - [F] - [G] - ボルト呼び径 - [XC・YC]
EPXA2H - 50 - 40 - 5 - F10 - G20 - N3 - XC10

Delivery 出荷日

1 日日出荷

ストークT 当日出荷 800円/1本 正午迄 **P.134**

◎1日目の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。

大 日 +2 日日出荷 数量 21~50

◎ストーク対応なし

■穴加工付タイプ

5 日日出荷

ストークB 3日日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 **P.134**

◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

大 日 +2 日日出荷 数量 21~50

◎ストーク対応なし

Alterations	穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定
Code	XC	YC
Spec.	XC=指定0.5mm単位 ◎d(d1)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d1)/2-2.5 (2H・4Hタイプ) ◎d(d1)/2+2.5≤XC≤A-2F-d(d1)/2-2.5 (6Hタイプ)	YC=指定0.5mm単位 ◎d(d1)/2+2.5≤YC≤B-G-d(d1)/2-2.5 ◎2Hタイプは適用不可
¥/1Code	400	400