

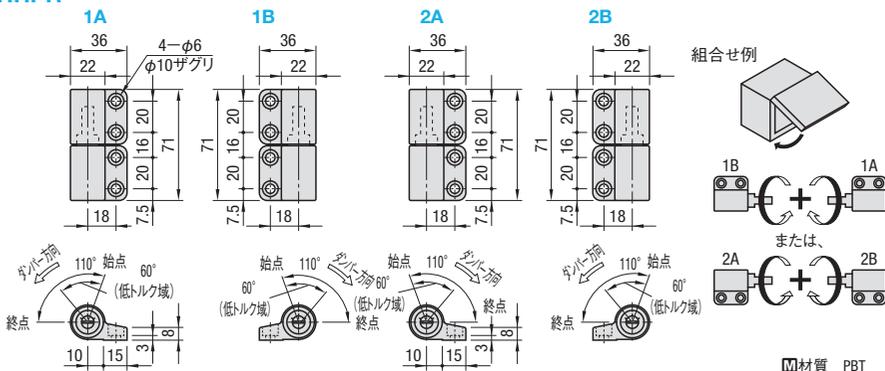
HINGE DAMPERS

ダンパー蝶番

CADデータフォルダ名: 49_Pulls



HHPR



型式		リバーストルク (N・m)*	最大 使用角度	使用温度 範囲 (°C)	質量 (g)	¥基準単価 1~19コ	¥スライド単価 20~50
Type	No.						
HHPR	1A	0.49~1.27	110	0~40	46	1,540	1,230
	1B						
	2A						
	2B						

*リバーストルクは1個使いの場合です。

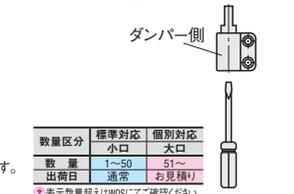
Order 注文例: 型式 **HHPR1B**

Delivery 出荷日: 在庫品 翌日出荷 **☑ P133**

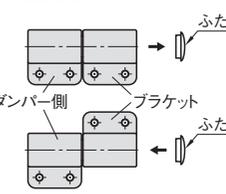
☑ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

Example 使用例

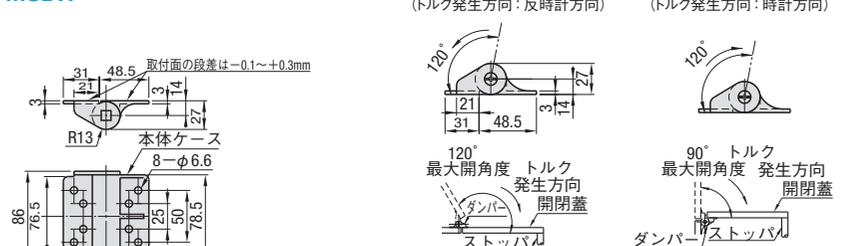
■トルク調整方法
マイナスドライバーで簡単に調整できます。



■ブラケットの位置変更
ブラケットの取付位置を調節できます。ふた部分は取り外しできます。



MSDH



材質	表面処理	最大使用角度	使用温度範囲(°C)	質量(g)
本体ケース(亜鉛ダイカスト)	銀色塗装	120	-5~50	410
ヒンジ部(SUS304)	-			

Type	型式	最大使用トルク (N・m)	軸回転方向 選択	最大 リバーストルク (N・m)	¥基準 単価
MSDH	3	0.4以下	L(反時計方向) R(時計方向)	0.4以下	6,200
	5				
	7.5				
	10				

①トルク値は蝶番1個の値です。
②リバーストルクはトルク発生方向とは逆方向のトルクになります。

Order 注文例: 型式 **MSDH3** - L

Delivery 出荷日: 在庫品 翌日出荷 **☑ P133**

☑ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

■数量スライド価格 (①1未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~50	51~
出荷日	通常	お見積り

☑表示数量超えはWOSにてご確認ください。

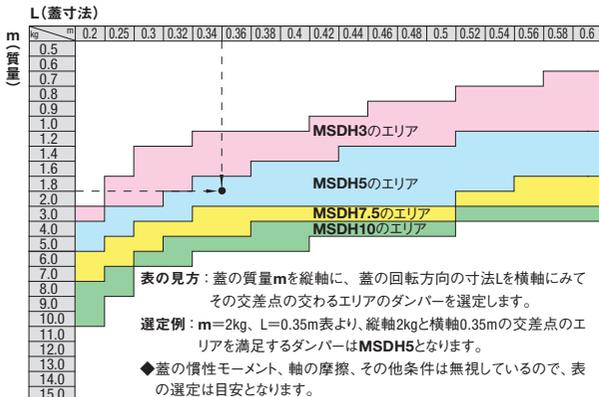
【基本原理】
ベアリングが回転することによりオイルを圧縮して回転運動のワークに制動力(ブレーキ)を作用させます。

本体ケース

シリコンオイル

ベアリング

■選定目安表



■ダンパー蝶番の選定

基本的には左図のような蓋での使用において蓋が水平位置にあるときに最大トルクとなります。式にて最大トルクを計算しその仕様を満足するようなダンパーを選定します。

【計算式】
最大トルクT=L/2×m(重量kg)×9.8(ニュートンN)

例)L=0.4m m=5kgの場合
最大トルクT=0.4/2×5×9.8=9.8N・m
⇒MSDH10を選定

注)上記の計算による選定はあくまでも目安です。ヒンジ部の摩擦抵抗や慣性モーメントによる影響は考慮していません。ダンパー内部のオイル粘度が使用環境温度により変化します。一般的に温度が上がるとダンパー特性は弱くなり、下がるとダンパー特性は強くなります。

49
D
取手・蝶番