



CADデータフォルダ名: 51\_Pipes\_Fitting\_Valves

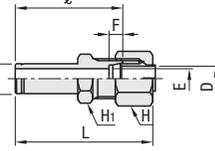
51 管・継手  
ホース・バルブ

■油圧配管用くい込み継手  
—レデューサー—



RoHS10

Type	材質	S表面処理
KTGRE	本体・ナット: S25C スリーブ: 炭素鋼	三価クロメート

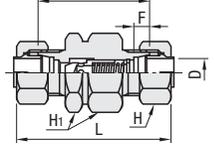


■油圧配管用くい込み継手  
—逆流防止ユニオン—



RoHS10

Type	材質	S表面処理
KTGZR	本体・ナット: S25C スリーブ: 炭素鋼	三価クロメート

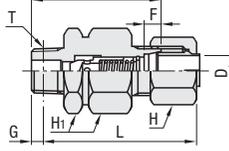


■油圧配管用くい込み継手  
—逆流防止コネクター—



RoHS10

Type	材質	S表面処理
KTGZC	本体・ナット: S25C スリーブ: 炭素鋼	三価クロメート

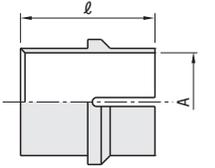


■油圧配管用くい込み継手  
—スリーブ—



RoHS10

Type	材質	S表面処理
KTGSL	炭素鋼	三価クロメート

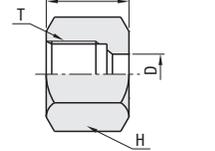


■油圧配管用くい込み継手  
—ナット—



RoHS10

Type	材質	S表面処理
KTGNT	S25C	三価クロメート



型式		対応継手呼び	適用管	六角対辺		F	ℓ	手締め時	¥基準単価	¥スライド単価	
Type	No.	A1	外径D	E	H1	H		トルク	1~9コ	10~30コ	
KTGRE	8-6	8	6	4	14	14	7	39	49.5	780	550
	10-6	10	6	4	14	14	7	40	50.5	870	610
	10-8	10	8	6	17	17	7	40	50.5	1,340	1,080
	12-6	12	6	4	14	14	7	41	51.5	1,340	1,080
	12-8	12	8	6	17	17	7	41	51.5	1,390	1,110
	12-10	12	10	8	17	19	7	41	52.5	1,390	1,110

型式		適用管	定格流量	圧力	六角対辺		F	ℓ	手締め時	¥基準単価	¥スライド単価
Type	No.	外径D	ℓ/min	MPa	H1	H			トルク	1~9コ	10~30コ
KTGZR	10-05	10	18	0.05	24	19	7	49	72	4,640	3,400
	10-45	10	18	0.45	24	19	7	49	72	4,250	3,400
	12-05	12	18	0.05	24	22	7	51	74	4,250	3,400
	12-45	12	18	0.45	24	22	7	51	74	4,250	3,400

■特長: 逆流防止機構を内蔵した継手になります。

型式		適用管	定格流量	圧力	T	六角対辺		F	ℓ	手締め時	¥基準単価	¥スライド単価	
Type	No.	外径D	ℓ/min	MPa	R(PT)	位置G	H1	H		トルク	1~9コ	10~30コ	
KTGZC	10-05	10	18	0.05	1/4	6.01	24	19	7	53	58.5	5,600	4,480
	10-45	10	18	0.45	1/4	6.01	24	19	7	53	58.5	5,600	4,480
	12-05	12	18	0.05	3/8	6.35	24	22	7	55	60	5,600	4,480
	12-45	12	18	0.45	3/8	6.35	24	22	7	55	60	5,600	4,480

■特長: 逆流防止機構を内蔵した継手になります。

型式		A	ℓ	¥基準単価	¥スライド単価
Type	No.			1~9コ	10~30コ
KTGSL	6	6	14	162	160
	8	8	14	162	160
	10	10	15	180	175
	12	12	15	180	175

型式		D	T	H	L	¥基準単価	¥スライド単価
Type	No.			六角対辺		1~9コ	10~30コ
KTGNT	6	7.3	M12×1.5	14	15	210	200
	8	9.3	M14×1.5	17	15	210	200
	10	11.3	M16×1.5	19	16	265	260
	12	13.3	M18×1.5	22	16	265	260

Order 型式  
注文例 KTGSR-1  
KTGR6

Delivery 在 庫 品  
出荷日 翌日出荷 P.133

☑ご希望によりPM6.00迄、当日出荷受付致します。

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~30	31~
出荷日	通常	お見積り

☑表示数量超えはWOSにてご確認ください。

くい込み継手の構造・締め付け手順

くい込み継手は継手本体・スリーブ・ナットから構成されています。

【締め付け手順】

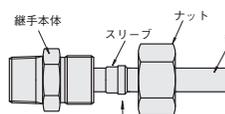
銅管用くい込み継手の性能を發揮させるには適切な管の使用と継手の正確な締め付けが必要です。以下の予備締め付けを行うことで、配管作業が円滑かつ確実に進みます。

(1) 予備締め付け

- ① ナット・スリーブを図のように挿入した管を継手本体に差し込みます。その際、管端を管突き当て部に確実に当ててください。管突き当て部より浮いた状態で締め付けますと充分にくい込みます。管抜け事故の原因となります。
- ② ナットを手締めします。
- ③ 管を軽く回しながらナットをスパナで締め付けていくと、管が回らなくなる点があり、継手本体とナットに合マークがつけます。
- ④ この合マークから、さらにスパナで1-1/4回転ナットを締め付けます。
- ⑤ 一度ナットをゆるめ、スリーブの状態を確認します。
- ⑥ 1) 管端とスリーブ端が数ミリ程度離れていること。  
2) スリーブが管の軸方向に大きく動かないこと。円周方向へ動くのは差し込みあきではありません。

(2) 本締め付け

予備締め付けの終わった管を継手本体に取り付け、スパナでナットを締め付けていくと急に手応えの増す点があります。その点からさらに1/4回転ナットを締め付けると完了です。



☑スリーブのテーパ側が継手本体側に向いていることをご確認ください。逆に挿入すると、管にくい込みず、管抜け事故の原因となります。

【分解・再締め付け】

ナットをゆるめるだけで分解できます。ただし、加圧状態での着脱は非常に危険ですので絶対にしないでください。再締め付けは(2)本締め付けと同じ要領で行えば8回以上の分解再締め付けが可能です。

・仕様 (KTGZR・KTGZC)

適用管径	最高使用圧力	使用温度範囲
10-12mm	10-12	3MPa
		-20℃~120℃

・仕様 (上記以外)

適用管径	最高使用圧力	使用温度範囲
8mm	8	50MPa
6A	10.5	
10-12mm	10-12	
8A	13.8	
10A	17.3	40MPa
15A	21.7	
		-20℃~250℃

【適用する管】

- (1) JIS G 3454 圧力配管用炭素鋼鋼管 STPG370
- (2) JIS G 3456 高圧配管用炭素鋼鋼管 STS370
- (3) JIS G 3459 高温配管用炭素鋼鋼管 STP370
- (4) JIS G 3459 配管用ステンレス鋼鋼管 SUS304TP SUS316TP
- (5) 日本フルードパワー工業会規格 JWS-102  
油圧配管用精密炭素鋼鋼管 OST各種