

新商品

S50C FREE PLATES ROUGH TYPE

S50Cフリープレート ラフカットタイプ(上下面仕上)

■特長：炭素C0.47～0.53%の炭素鋼です。SS400と比べ、強度・硬度が高く安定しています。上下面のみの仕上なので、安価ですが後加工が必要です。

■S50Cフリープレートラフカットタイプ



⚠上下面仕上品のA・B面は黒皮・溶断・ノコ切断跡が残ります。また錆が付着している可能性がございます。

RoHS10

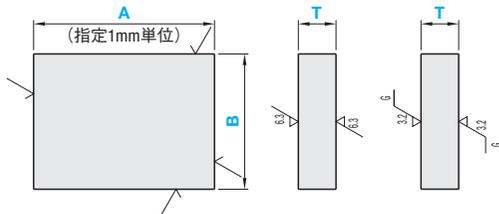
Type	材質
SC2F	S50C
L-SC2F	S50C
SC2RG	S50C
L-SC2RG	S50C

上下面仕上品(側面仕上なし)

SC2F □
L-SC2F □
SC2RG □
L-SC2RG □

上下面仕上方法
(フライス加工) (ロータリー研磨)

SC2F □ SC2RG □
L-SC2F □ L-SC2RG □



上下面仕上品(側面仕上なし) 公差にご注意ください

上下面仕上方法		型式	①板厚公差 選択	②A・B寸公差		指定1mm単位		指定0.5mm単位
				SC2F SC2RG	L-SC2F L-SC2RG	A	B	T
フライス加工	標準サイズ	SC2F	P Q N M	A ⁺⁵ ₀	A ⁺⁵ ₀	20～500	20～300	5～50
	大サイズ	L-SC2F		B ⁺¹⁰ ₊₃	B ⁺⁵ ₀	301～2000	100～1200	10～50
ロータリー研磨	標準サイズ	SC2RG		B ⁺⁵ ₀	B ⁺⁵ ₀	20～500	20～300	5～50
	大サイズ	L-SC2RG				301～1400	100～1000	10～50

①板厚公差

上下面仕上方法	P	Q	N	M
フライス加工	+0.1～+0.3	0～+0.2	±0.1	-0.2～0
ロータリー研磨	+0.1～+0.3	0～+0.2	±0.1	-0.2～0

■精度基準—標準サイズ—

項目	上下面仕上方法		
	フライス加工	ロータリー研磨	
板厚平行度(100mmに対して)	0.05	0.012	
平面度(100mmに対して)	T4～7.5	0.1	0.05
	T8～15.5	0.07	0.03
	T16～25.5	0.05	0.015
	T26～50	0.05	0.012
全周面取り	上下面仕上 バリ取りのみ		

■精度基準—大サイズ—

仕上方法	フライス加工			ロータリー研磨			
	A・B寸法	～500	～1000	～1000.5	～500	～1000	～1000.5
板厚平行度(100mmに対して)		0.05			0.012		
平面度(100mmに対して)	T5～9.5	0.3	0.5	0.7	0.3	0.5	0.7
	T10～19.5	0.3	0.4	0.5	0.3	0.4	0.5
	T20～29.5	0.2	0.3	0.5	0.2	0.3	0.5
	T30～50	0.2	0.3	0.3	0.2	0.3	0.3
全周面取り	上下面仕上 バリ取りのみ						

Order 注文例: 型式 SC2F - A 255 - B 220 - T 10

Type 板厚公差 Q

Delivery 出荷日

■標準サイズ
 •SC2F □ A(長さ)300mm以下 **1** 日日出荷 ストック T 800円/1本

•SC2F □ A(長さ)300.5mm以上 **3** 日日出荷

•SC2RG □ **3** 日日出荷 ストック A 800円/1本

Ⓢ同サイズ3本以上は一律2,160円

■大サイズ
 •SC2F □ **8** 日日出荷

Price 価格 WOSにてご確認ください。

Ⓢ1日日出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。