PDFは21年6月時点の内容です。最新情報はWEB頁でご確認ください（仕様は『外形図・規格表』タブに掲載）

〔技術データ〕 穴及び軸の許容差

JIS B 0401-2(2016)より抜粋編集

1. 穴に対する許容差

図示サイズ mm		E			F			G		H					JS		K		M		N	P
		7	8	9	7	8	9	6	7	6	7	8	9	10	6	7	6	7	6	7	7	7
超	以下	寸法許容差 μm																				
—	3	+24 +14	+28 +14	+39 +14	+16 + 6	+20 + 6	+31 + 6	+8 +2	+12 + 2	+6 0	+10 0	+14 0	+25 0	+40 0	±3	±5	0 −6	0 −10	−2 −8	− 2 −12	− 4 −14	− 6 −16
3	6	+32 +20	+38 +20	+50 +20	+22 +10	+28 +10	+40 +10	+12 + 4	+16 + 4	+8 0	+12 0	+18 0	+30 0	+48 0	±4	±6	+2 −6	+3 −9	−1 −9	0 −12	− 4 −16	− 8 −20
6	10	+40 +25	+47 +25	+61 +25	+28 +13	+35 +13	+49 +13	+14 + 5	+20 + 5	+9 0	+15 0	+22 0	+36 0	+58 0	±4.5	±7.5	+2 −7	+ 5 −10	− 3 −12	0 −15	− 4 −19	− 9 −24
10	18	+50 +32	+59 +32	+75 +32	+34 +16	+43 +16	+59 +16	+17 + 6	+24 + 6	+11 0	+18 0	+27 0	+43 0	+70 0	±5.5	±9	+2 −9	+ 6 −12	− 4 −15	0 −18	− 5 −23	−11 −29
18	30	+61 +40	+73 +40	+92 +40	+41 +20	+53 +20	+72 +20	+20 + 7	+28 + 7	+13 0	+21 0	+33 0	+52 0	+84 0	±6.5	±10.5	+ 2 −11	+ 6 −15	− 4 −17	0 −21	− 7 −28	−14 −35
30	50	+75 +50	+89 +50	+112 + 50	+50 +25	+64 +25	+87 +25	+25 + 9	+34 + 9	+16 0	+25 0	+39 0	+62 0	+100 0	±8	±12.5	+ 3 −13	+ 7 −18	− 4 −20	0 −25	− 8 −33	−17 −42
50	80	+90 +60	+106 + 60	+134 + 60	+60 +30	+76 +30	+104 + 30	+29 +10	+40 +10	+19 0	+30 0	+46 0	+74 0	+120 0	±9.5	±15	+ 4 −15	+ 9 −21	− 5 −24	0 −30	− 9 −39	−21 −51
80	120	+107 + 72	+126 + 72	+159 + 72	+71 +36	+90 +36	+123 + 36	+34 +12	+47 +12	+22 0	+35 0	+54 0	+87 0	+140 0	±11	±17.5	+ 4 −18	+10 −25	− 6 −28	0 −35	−10 −45	−24 −59
120	180	+125 + 85	+148 + 85	+185 + 85	+83 +43	+106 + 43	+143 + 43	+39 +14	+54 +14	+25 0	+40 0	+63 0	+100 0	+160 0	±12.5	±20	+ 4 −21	+12 −28	− 8 −33	0 −40	−12 −52	−28 −68
180	250	+146 +100	+172 +100	+215 +100	+96 +50	+122 + 50	+165 + 50	+44 +15	+61 +15	+29 0	+46 0	+72 0	+115 0	+185 0	±14.5	±23	+ 5 −24	+13 −33	− 8 −37	0 −46	−14 −60	−33 −79
250	315	+162 +110	+191 +110	+240 +110	+108 + 56	+137 + 56	+186 + 56	+49 +17	+69 +17	+32 0	+52 0	+81 0	+130 0	+210 0	±16	±26	+ 5 −27	+16 −36	− 9 −41	0 −52	−14 −66	−36 −88
315	400	+182 +125	+214 +125	+265 +125	+119 + 62	+151 + 62	+202 + 62	+54 +18	+75 +18	+36 0	+57 0	+89 0	+140 0	+230 0	±18	±28.5	+ 7 −29	+17 −40	−10 −46	0 −57	−16 −73	−41 −98
400	500	+198 +135	+232 +135	+290 +135	+131 + 68	+165 + 68	+223 + 68	+60 +20	+83 +20	+40 0	+63 0	+97 0	+155 0	+250 0	±20	±31.5	+ 8 −32	+18 −45	−10 −50	0 −63	−17 −80	− 45 −108

2. 軸に対する許容差

図示サイズ mm		d		e			f			g		h						js			k			m			n		p		r
		8	9	7	8	9	6	7	8	5	6	5	6	7	8	9	10	5	6	7	5	6	7	5	6	7	5	6	5	6	6
超	以下	寸法許容差 μm																													
—	3	−20 −34	−20 −45	−14 −24	−14 −28	−14 −39	− 6 −12	− 6 −16	− 6 −20	−2 −6	−2 −8	0 −4	0 −6	0 −10	0 −14	0 −25	0 −40	±2	±3	±5	+4 0	+6 0	+10 0	+6 +2	+8 +2	+12 + 2	+8 +4	+10 + 4	+10 + 6	+12 + 6	+16 +10
3	6	−30 −48	−30 −60	−20 −32	−20 −38	−20 −50	−10 −18	−10 −22	−10 −28	−4 −9	− 4 −12	0 −5	0 −8	0 −12	0 −18	0 −30	0 −48	±2.5	±4	±6	+6 +1	+9 +1	+13 + 1	+9 +4	+12 + 4	+16 + 4	+13 + 8	+16 + 8	+17 +12	+20 +12	+23 +15
6	10	−40 −62	−40 −76	−25 −40	−25 −47	−25 −61	−13 −22	−13 −28	−13 −35	− 5 −11	− 5 −14	0 −6	0 −9	0 −15	0 −22	0 −36	0 −58	±3	±4.5	±7.5	+7 +1	+10 + 1	+16 + 1	+12 + 6	+15 + 6	+21 + 6	+16 +10	+19 +10	+21 +15	+24 +15	+28 +19
10	18	−50 −77	−50 −93	−32 −50	−32 −59	−32 −75	−16 −27	−16 −34	−16 −43	− 6 −14	− 6 −17	0 −8	0 −11	0 −18	0 −27	0 −43	0 −70	±4	±5.5	±9	+9 +1	+12 + 1	+19 + 1	+15 + 7	+18 + 7	+25 + 7	+20 +12	+23 +12	+26 +18	+29 +18	+34 +23
18	30	−65 −98	− 65 −117	−40 −61	−40 −73	−40 −92	−20 −33	−20 −41	−20 −53	− 7 −16	− 7 −20	0 −9	0 −13	0 −21	0 −33	0 −52	0 −84	±4.5	±6.5	±10.5	+11 + 2	+15 + 2	+23 + 2	+17 + 8	+21 + 8	+29 + 8	+24 +15	+28 +15	+31 +22	+35 +22	+41 +28
30	50	− 80 −119	− 80 −142	−50 −75	−50 −89	−50 −112	−25 −41	−25 −50	−25 −64	− 9 −20	− 9 −25	0 −11	0 −16	0 −25	0 −39	0 −62	0 −100	±5.5	±8	±12.5	+13 + 2	+18 + 2	+27 + 2	+20 + 9	+25 + 9	+34 + 9	+28 +17	+33 +17	+37 +26	+42 +26	+50 +34
50	65	−100	−100	−60	− 60	− 60	−30	−30	−30	−10	−10	0	0	0	0	0	0	±6.5	±9.5	±15	+15	+21	+32	+24	+30	+41	+33	+39	+45	+51	+60 +41
65	80	−146	−174	−90	−106	−134	−49	−60	−76	−23	−29	−13	−19	−30	−46	−74	−120				+ 2	+ 2	+ 2	+11	+11	+11	+20	+20	+32	+32	+62 +43
80	100	−120	−120	− 72	− 72	− 72	−36	−36	−36	−12	−12	0	0	0	0	0	0	±7.5	±11	±17.5	+18	+25	+38	+28	+35	+48	+38	+45	+52	+59	+73 +51
100	120	−174	−207	−107	−126	−159	−58	−71	−90	−27	−34	−15	−22	−35	−54	−87	−140				+ 3	+ 3	+ 3	+13	+13	+13	+23	+23	+37	+37	+76 +54
120	140	−145	−145	− 85	− 85	− 85	−43	−43	− 43	−14	−14	0	0	0	0	0	0	±9	±12.5	±20	+21	+28	+43	+33	+40	+55	+45	+52	+61	+68	+88 +63
140	160	−208	−245	−125	−148	−185	−68	−83	−106	−32	−39	−18	−25	−40	−63	−100	−160				+ 3	+ 3	+ 3	+15	+15	+15	+27	+27	+43	+43	+90 +65
160	180																														+93 +68
180	200	−170	−170	−100	−100	−100	−50	−50	− 50	−15	−15	0	0	0	0	0	0	±10	±14.5	±23	+24	+33	+50	+37	+46	+63	+51	+60	+70	+79	+106 + 77
200	225	−242	−285	−146	−172	−215	−79	−96	−122	−35	−44	−20	−29	−46	−72	−115	−185				+ 4	+ 4	+ 4	+17	+17	+17	+31	+31	+50	+50	+109 + 80
225	250																														+113 + 84
250	280	−190	−190	−110	−110	−110	−56	− 56	− 56	−17	−17	0	0	0	0	0	0	±11.5	±16	±26	+27	+36	+56	+43	+52	+72	+57	+66	+79	+88	+126 + 94
280	315	−271	−320	−162	−191	−240	−88	−108	−137	−40	−49	−23	−32	−52	−81	−130	−210				+ 4	+ 4	+ 4	+20	+20	+20	+34	+34	+56	+56	+130 + 98
315	355	−210	−210	−125	−125	−125	−62	− 62	− 62	−18	−18	0	0	0	0	0	0	±12.5	±18	±28.5	+29	+40	+61	+46	+57	+78	+62	+73	+87	+98	+144 +108
355	400	−299	−350	−182	−214	−265	−98	−119	−151	−43	−54	−25	−36	−57	−89	−140	−230				+ 4	+ 4	+ 4	+21	+21	+21	+37	+37	+62	+62	+150 +114
400	450	−230	−230	−135	−135	−135	− 68	− 68	− 68	−20	−20	0	0	0	0	0	0	±13.5	±20	±31.5	+32	+45	+68	+50	+63	+86	+67	+80	+95	+108	+166 +126
450	500	−327	−385	−198	−232	−290	−108	−131	−165	−47	−60	−27	−40	−63	−97	−155	−250				+ 5	+ 5	+ 5	+23	+23	+23	+40	+40	+68	+ 68	+172 +132