

ダイス鋼  
SKD61  
+  
窒化処理

STRAIGHT EJECTOR PINS WITH GAS VENT - L DIMENSION DESIGNATION TYPE / P · L DIMENSION DESIGNATION TYPE-

# ガス抜きストレートエジェクタピン

一鉢巻・全長指定タイプ / 軸径・全長指定タイプ

RoHS10

ハイス鋼 SKH51  
ハイス鋼 SKH51 + 硬質クロム  
ダイス鋼 SKD61  
窒化処理

カーボンダイス鋼 SKD61  
ステンレス鋼 SUS440C

4mm  
JIS (6-8mm)

10mm

P<sup>-0.01</sup><sub>-0.02</sub>

P<sup>0</sup><sub>-0.005</sub>

P<sup>0</sup><sub>-0.002</sub>

定尺

全長指定

軸径指定

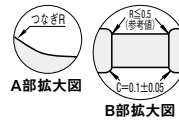
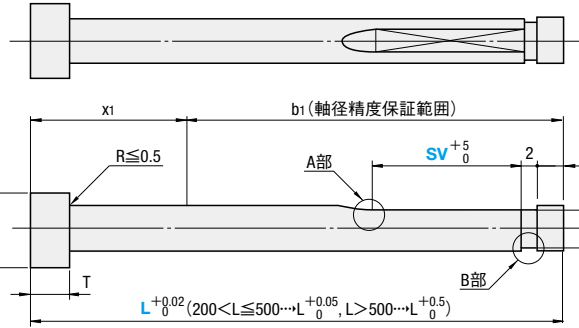
軸径・全長指定

先端加工

刻印付

ガス抜き

付加情報



P	d
4.00~7.99	P-0.6
8.00~11.99	P-1.2
12.00~25.00	P-1.8

型式	ツバ厚	T公差	P公差						
			L	P	SV				
GV-EPN-L	4mm (T4)	0 -0.02	4~13	15~20	25				
			L ≤ 500	-0.01 -0.02	-0.01 -0.03	-0.01 -0.04			
GV-EPJ-L	6・8mm (JIS)	0 -0.05	L > 500	-0.01 -0.03	-0.01 -0.05				
GV-EPNB	4mm (T4)	0 -0.02	<table border="1"> <tr> <td>P ≤ 12.00</td> <td>P &gt; 12.00</td> </tr> <tr> <td>-0.01 -0.02</td> <td>-0.01 -0.03</td> </tr> </table>			P ≤ 12.00	P > 12.00	-0.01 -0.02	-0.01 -0.03
P ≤ 12.00	P > 12.00								
-0.01 -0.02	-0.01 -0.03								
GV-EPJB	6・8mm (JIS)	0 -0.05	<table border="1"> <tr> <td>P ≤ 12.00</td> <td>P &gt; 12.00</td> </tr> <tr> <td>-0.01 -0.02</td> <td>-0.01 -0.03</td> </tr> </table>			P ≤ 12.00	P > 12.00	-0.01 -0.02	-0.01 -0.03
P ≤ 12.00	P > 12.00								
-0.01 -0.02	-0.01 -0.03								

材質 SKD61+窒化処理  
硬度 表面：900HV~  
母材：40~45HRC  
軸径精度・母材硬度・  
窒化表面硬度保証範囲(詳細P.7)  
(軸径精度保証範囲は、ガスベントを)  
除く軸径部のみです。

### ■全長指定タイプ

ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	型式		L	P	指定0.01mm単位 (L>500...0.1mm単位)	N 指定0.5mm単位	SV 指定1mm単位			
		Type	No.								
7	8	GV-EPN-L	GV-EPJ-L	4	4	90.00~500.00 (700.0)	2.0~10.0 L-(2+SV+N) ≥ 15	2~50 L-(2+SV+N) ≥ 15			
8	9			4.1	4.2	4.3			4.4	90.00~400.00 (500.00)	
				4.5	4.6	4.7			4.8	4.9	90.00~400.00 (500.00)
9	10			5	5.1	5.2			5.3	5.4	90.00~500.00 (700.0)
				5.5	5.6	5.7			5.8	5.9	90.00~400.00
10	11			6	6.1	6.2			6.3	6.4	90.00~500.00 (700.0)
				6.5	6.6	6.7			6.8	6.9	90.00~400.00
11	13										
15	15										
17	17										
18	18										
20	20										
21	21										
-	25										
-	30										

ⓈP寸の( )サイズは、GV-EPN-Lのみの規格となります。  
ⓈL寸の( )サイズは、GV-EPJ-Lのみの規格となります。

### ■軸径・全長指定タイプ

ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	型式		No.	指定0.01mm単位		N 指定0.5mm単位	SV 指定1mm単位
		Type	No.		L	P		
8	6	GV-EPNB	GV-EPJB	4.5	90.00~500.00	4.00~4.49	2.0~10.0 L-(2+SV+N) ≥ 15	2~50 L-(2+SV+N) ≥ 15
				5		4.50~4.99		
				5.5		5.00~5.49		
				6		5.50~5.99		
				6.5		6.00~6.49		
				7		6.50~6.99		
				8		7.00~7.99		
				10		8.00~9.99		
				12		10.00~11.99		
				15		12.00~14.99		
				16		15.00~15.99		
20	16.00~19.99							
25	20.00~24.99							

ⓈP寸加工後に窒化処理を行うため、ツバ部にも窒化処理がかかる場合があります。