

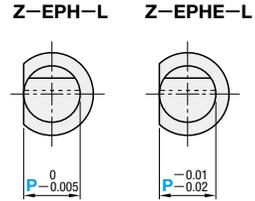
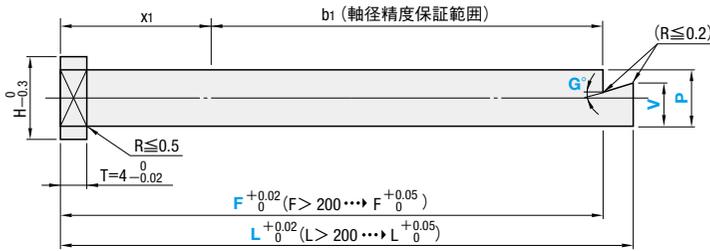
ハイス鋼
SKH51
ツバ厚4mm

Z GROOVE EJECTOR PINS -L DIMENSION DESIGNATION TYPE-
Z溝加工付エジェクタピン
-全長指定タイプ-

RoHS10



先端形状



形状加工位置決めのために、標準0°の位置にツバカット加工が施されます。

$V - (L - F) \tan G \geq 1$
 $0.5 \leq L - F$

型式	ツバ厚	P公差	G公差	V公差
Z-EPH-L	4mm (T4)	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.005 \end{smallmatrix}$	±30°	±0.05
Z-EPHE-L		$\begin{smallmatrix} -0.01 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$		

材質 SKH51
 硬度 58~60HRC
 軸径精度・母材硬度保証範囲(詳細 ⑤ P.7)

H	T	型式		L 指定0.01mm単位	V 指定0.5mm単位	G° 指定1°単位	F 指定0.01mm単位	
		Type	P					
4	4	Z-EPH-L (P $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.005 \end{smallmatrix}$)	2	50.00~300.00	1.5 ≤ V < P	0~45	L - F ≤ 10	
5			2.5					
6			3					
7			4					
8		5						
9		6						
10		7						
11		8						
		Z-EPHE-L (P $\begin{smallmatrix} -0.01 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$)	5	50.00~350.00				
			6					
			7					
			8					

$V - (L - F) \tan G \geq 1$ $0.5 \leq L - F$



Order
注文例



Delivery
出荷日



ハイス鋼 SKH51
 ハイス鋼 SKH51 + 優質クロムダイス鋼 SKD61
 窒化処理
 ダイア鋼 SKD61
 ガーハートダイス鋼 SKD61
 ステンレス鋼 SUS440C
 4mm
 JIS (6-8mm)
 10mm
 P $\begin{smallmatrix} -0.01 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$
 P $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.005 \end{smallmatrix}$
 P $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.002 \end{smallmatrix}$

形状選択方式
 全長指定
 軸径指定
 軸径-全長指定
 先端加工
 付加情報
 刻印付
 ガス抜き