

ハイス鋼  
SKH51

STRAIGHT EJECTOR PINS WITH ENGRAVING -L DIMENSION DESIGNATION TYPE-

# 刻印付ストレートエジェクタピン

-全長指定タイプ-

ハイス鋼  
SKH51

ハイス鋼  
SKH51  
+  
硬質クロム  
ダイス鋼  
SKD61

窒化処理

ダイス鋼  
SKD61

ガハートン  
ダイス鋼  
SKD61

ステンレス鋼  
SUS440C

4mm

JIS  
(6-8mm)

10mm

P<sup>-0.01</sup><sub>-0.02</sub>

P<sup>0</sup><sub>-0.005</sub>

P<sup>0</sup><sub>-0.002</sub>

定尺

全長指定

軸径指定

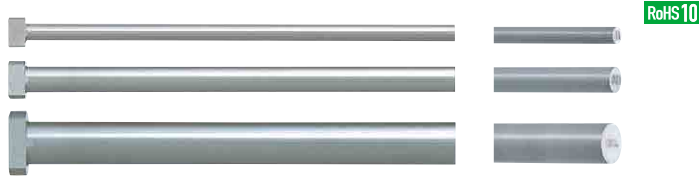
軸径-全長  
指定

先端加工

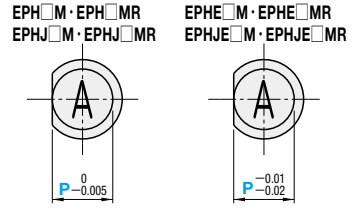
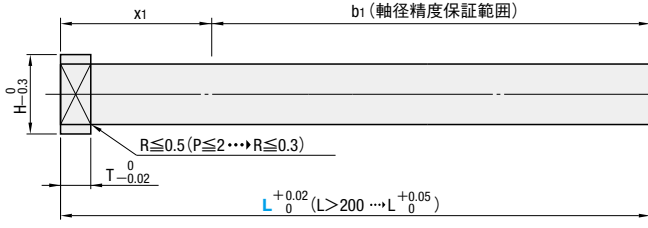
刻印付

ガス抜き

RoHS10



型式		ツバ厚	P公差
Type	Character		
EPH	<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> MR (連番指定)	4mm (T4)	0 -0.005
EPHJ		6・8mm (JIS)	
EPHE		4mm (T4)	-0.01 -0.02
EPHJE		6・8mm (JIS)	



Ⓢ 刻印加工位置決めのために、標準0°の位置にツバカット加工が施されます。

M 材質 SKH51  
H 硬度 58~60HRC  
軸径精度・母材硬度保証範囲(詳細 P.7)

1M・1MR (1文字)	2M・2MR (2文字)	3M (3文字)	4M (4文字)	5M (5文字)
0.3 ≤ P ≤ 12	1.5 ≤ P ≤ 12	2.8 ≤ P ≤ 12	3.6 ≤ P ≤ 12	4.5 ≤ P ≤ 12

Ⓢ 成形品の文字順序でご注文ください。Ⓢ 文字フォントは P.90をご参照ください。

ツバ厚4mm	ツバ厚JIS		型式		L 指定0.01mm単位	刻印文字 (丸ゴシック体)													
	H	T	Type ツバ厚4mm	Character ツバ厚JIS															
3	4	-	EPH (P <sup>0</sup> <sub>-0.005</sub> )	-	1M	0.3 0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 1 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6 1.7 1.8 1.9 2 2.1 2.2 2.3 2.4 2.5 2.6 2.7 2.8 2.9 3 3.1 3.2 3.3 3.4 3.5 3.6 3.7 3.8 3.9	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9  A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z												
					2M	40.00~250.00													
					3M	40.00~250.00													
					4M	40.00~250.00													
					5M	40.00~250.00													
					4	8		6	EPHE (P <sup>-0.01</sup> <sub>-0.02</sub> )	連番指定	1MR	4 4.5 5 5.5 6 6.5	40.00~250.00						
											2MR	7 8 9 10 11							
											5	9		8	EPHJ (P <sup>0</sup> <sub>-0.005</sub> )	-	-		
																		6	10
											8	13		8	EPHJE (P <sup>-0.01</sup> <sub>-0.02</sub> )	-	-		
					9	14													
10	15	8	-	-			-												
					11	17													

呼称	刻印文字	注文記号
スラッシュ	/	/
ダイナリ	>	>
ショウナリ	<	<
プラス	+	+
マイナス	-	#
スペース	□	%
ナカグロ	・	@
ピリオド	.	&

Ⓢ 1MR・2MRは連番指定です。同サイズのエジェクタピンを2本以上まとめて製作する 1MR(例) • EPH1MR2-150-1を5本ご注文の場合 ①②③④⑤  
 場合に、刻印を連番で製作します。  
 Ⓢ 1MRの場合、[9]の次は[0]、[Z]の次は[A]となります。 • EPH1MR3-150-Zを3本ご注文の場合 ②(A)(B)  
 Ⓢ 2MRの場合、一桁目の文字を連番にし、一桁目[9]、[Z]の次は二桁目を繰り上げ、 • EPH2MR4-100-01を4本ご注文の場合 ①②③④  
 [0]、[A]から連番します。 • EPH2MR4-100-A8を4本ご注文の場合 ⑧⑨⑩⑪  
 Ⓢ 1MR・2MRの場合、数字・アルファベット以外のご指定いただけません。 • EPH2MR6-150-1Xを6本ご注文の場合 ①X②Y③Z④A⑤B⑥C