

ハイス鋼  
SKH51

STEPPED EJECTOR PINS WITH TIP PROCESS

# 先端加工段付エジェクタピン

RoHS10

ハイス鋼  
SKH51

ハイス鋼  
SKH51  
+  
硬質クロム  
ダイス鋼  
SKD61

窒化処理

材質

ダイス鋼  
SKD61

ガハートン  
ダイス鋼  
SKD61

ステンレス鋼  
SUS440C

ツバ厚

4mm

JIS  
(6-8mm)

10mm

公差区分

P<sup>-0.01</sup><sub>-0.02</sub>

P<sup>0</sup><sub>-0.005</sub>

P<sup>0</sup><sub>-0.002</sub>

全長指定

先端指定

先端径・全長  
指定

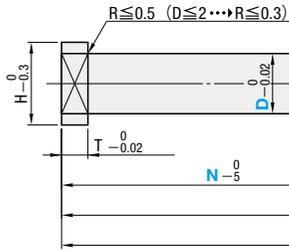
先端加工

刻印付

ガス抜き

付加情報

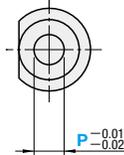
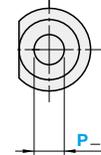
形状選択方式



先端形状  
☑ P.133~136  
より選択

EHSF□A  
EHSJF□A

EHSFE□A  
EHSJFE□A



☑ 形状加工位置決めのために、標準0°の位置にツバカット加工が施されます。

型式	ツバ厚	P公差
EHSF□A	4mm (T4)	-0.005
EHSJF□A	6・8mm (JIS)	
EHSFE□A	4mm (T4)	-0.01 -0.02
EHSJFE□A	6・8mm (JIS)	

☑ 材質 SKH51  
☑ 硬度 58~60HRC  
保持径(D)精度・母材硬度保証範囲・つなぎR  
(詳細 ☑ P.97)

ツバ厚4mm				ツバ厚JIS				型式		指定0.01mm単位		N 指定1mm単位
H	T	H	T	Type		先端形状	D	L	P			
				ツバ厚4mm	ツバ厚JIS							
4	4	8	6	EHSF (P <sup>0</sup> <sub>-0.005</sub> )	EHSJF (P <sup>0</sup> <sub>-0.005</sub> )	1A 17A	2	50.00~250.00	1.50 ~ 1.90		N ≥ 15 and 15 ≤ (L-N) ≤ 200  • N ≥ 15 (T4)  • N ≥ 30 (JIS) and 20 ≤ (L-N) ≤ 200	
5						2A 18A	2.5		1.50 ~ 2.40			
6						3A 19A	3	50.00~300.00	1.50 ~ 2.90			
7						4A 20A	3.5		1.50 ~ 3.40			
8						5A 21A	4	2.00 ~ 3.90				
9						6A 22A	4.5	2.50 ~ 4.40				
10						7A 23A	5	50.00~350.00	3.00 ~ 4.90			
11						8A 24A	5.5		3.50 ~ 5.40			
12						9A 25A	6	4.00 ~ 5.90				
13						10A 26A	6.5	4.50 ~ 6.40				
14						11A 27A	7	5.00 ~ 6.90				
15						12A 28A	7.5	6.00 ~ 7.90				
16						13A 29A	8	7.00 ~ 8.90				
17						14A 30A	9	7.90 ~ 9.90				
						15A 31A	10	8.90 ~ 11.90				
						16A 32A	12					

☑ 先端形状1A~32A ☑ P.133~136より選択してください。



Order  
注文例

型式  
 Type 先端形状 D L P N A・V・E・J・W・R・SR・F・G・K・Qの順  
 EHSF 8A 6 - 140.00 - P5.30 - N80 - R10 - F130.00



Delivery  
出荷日

3 日目出荷 ストック A