

ハイス鋼
SKH51

R付 大型用
P・W $_{-0.02}^0$
フリー指定

RECTANGULAR EJECTOR PINS FOR LARGE MOLDS -FREE DESIGNATION TYPE-

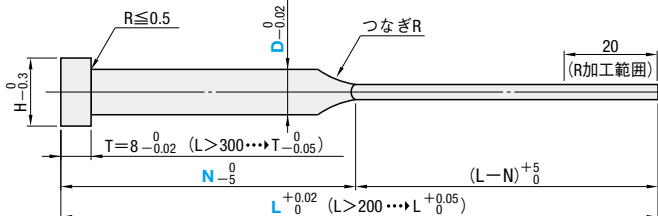
大型用角R加工付エジェクタピン

-フリー指定タイプ-

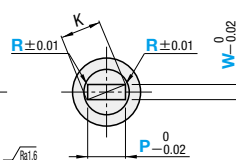
RoHS10



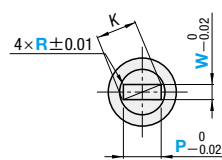
型 式		ツバ厚	P・W公差
上面2カ所R	4カ所R		
ERJXWR	ERJXFR	8mm	$_{-0.02}^0$



ERJXWR
(上面2カ所R)



ERJXFR
(4カ所R)



① $P \geq W$
② $K = \sqrt{P^2 + W^2}$ (R加工前寸法)

■ 材質 SKH51
■ 硬度 58~60HRC
保持径(D)精度・母材硬度保証範囲・つなぎR (詳細 ② P.165)

③ R ± 0.01は加工ねらい値です。取り付け穴側との調整が必要です。

H	T	型 式		指定0.01mm単位			R	K max.	N 指定1mm単位
		Type	D	L	P	W			
15	8	ERJXWR (上面2カ所R)	10	100.00~450.00	5.00~ 9.80	1.00~	0.1	9.9	- D10~16 - N ≥ 50 - D20 - N ≥ 55 and $N \geq L/3$ $(L - N) \geq 10$
17			12		6.00~11.80	1.00~	0.15	11.9	
18			13		6.00~12.80	1.00~	0.2	12.9	
20		ERJXFR (4カ所R)	15		8.00~14.80	1.50~	0.3	14.9	
21			16		8.00~15.80	1.50~	0.5	15.9	
25			20		10.00~19.80	1.50~	0.7 $R \leq \frac{W}{2} - 0.05$	19.9	

④ P・W寸はKmax.の範囲でご指示ください。 $K = \sqrt{P^2 + W^2}$ (R加工前寸法) ⑤ $P \geq W$



Order
注文例

型 式 - L - P - W - R - N
ERJXWR 15 - 420.00 - P10.00 - W5.00 - R0.15 - N170



Delivery
出荷日

13 日日出荷

精度基準

先端角部の直角度	W面を基準にして (Pmax. - Pmin.) ≤ 0.02
先端角部のコーナーR値	Rmax. ≤ 0.03 (バリ取りR) ⑥ R加工範囲以外のコーナーR値P・W寸測定のため、先端角部のコーナーは軽くバリ取りをしております。(詳細 ② P.166)